
เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	64.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	320.000	081	อก03090330000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	96.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	160.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	24.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	32.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	60.000	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	40.352	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	96.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	16.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	160.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	60.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	100.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	50.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045 ใช้วัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
	077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	40.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	30.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทิล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	

7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	30.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	20.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	8.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	40.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	12.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	20.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	4.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	7.500	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	5.044	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	12.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	2.000	049	10190000825494	

11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	20.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	0.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	0.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	0.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	0.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	0.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	0.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกอนจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	0.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	0.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	0.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	0.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	0.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	0.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะก้นจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	0.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	0.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	0.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	0.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	0.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	0.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29131

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060000325339

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100810	Flux waste	0.000	073	20190300225401	
2	110109	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Metallic Waste Sludge	0.000	081	อก0309033000966 บริษัท วาย ซี รีไซเคิล จำกัด	
3	120109	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	0.000	042	10200100725567	
4	120109	Coolant	0.000	042	82170009625627	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20200201325505	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	20200201325505	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	20200201325505	
8	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
9	161103	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	0.000	073	20190300225401	
10	170203	Filter Cooling Tower	0.000	049	10190000825494	
11	170405	เศษเหล็กงานซ่อมบำรุง	0.000	011	20200201325505	
12	101009	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	5.000	052	10130200225533	
13	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	30.000	049	10110074925665	
14	101003	ตะกั่วจากเตาหลอมโลหะทองเหลือง	0.000	049	10200101225567	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวกที่ 7

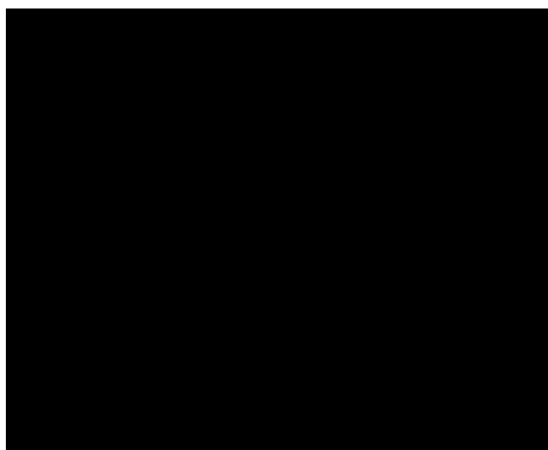
สรุปผลการตรวจสอบสภาพการไต่ขึ้น (ตัด ล้างและปั้มเหรียญ),
ผลการตรวจเลือดของพนักงาน (หล่อและหลอมโลหะ), ผลการตรวจหัวใจ
และสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี 2567

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2567

หนังสือรับรองการตรวจ

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ได้เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานตรวจ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 โดยโรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล โบอนุญตสถานพยาบาลที่ 10201009863 ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 362 ถนนพระรามที่ 2 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร 10150 และขอยืนยันว่า ผลการตรวจได้จัดทำตามหลักวิชาการทุกประการ

โดยมีพนักงานได้เข้ารับการตรวจดังรายการต่อไปนี้	จำนวนพนักงาน(คน)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)	248
ตรวจวัดระดับค่าความดันโลหิต[ไม่พบแพทย์] (Blood Pressure : BP)	1
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)	250
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)	249
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	192
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	247
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	195
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	250
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	250
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	250
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	195
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	195
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Cholesterol)	195
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	195
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacetate Transaminase : SGOT)	250
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	250
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP IMMUNO)	31
ตรวจระดับ Calcium ในเลือด ()	31
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	250



ผู้อำนวยการสายงานบริการทางการแพทย์เคลื่อนที่



โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ตรวจ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)	250	163	75	12
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)	249	211	16	22
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	192	131	0	61
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	247	205	0	42
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	195	123	47	25
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	250	164	67	19
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	250	243	7	0
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	250	215	34	1
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	195	68	86	41
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	195	123	16	56
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Cholesterol)	195	151	33	11
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	195	165	26	4
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacitlate Transaminase : SGOT)	250	219	16	15
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	250	190	24	36
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP IMMUNO)	31	31	0	0
ตรวจระดับ Calcium ในเลือด ()	31	31	0	0

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคน ตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)	248	247	1
ตรวจวัดระดับค่าความดันโลหิต[ไม่พบแพทย์] (Blood Pressure : BP)	1	0	0
รายการตรวจแยกความดันส่วนบนและส่วนล่าง	ความดันปกติ	ความดันสูงเล็กน้อย	ความดันสูง
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนบน)	107	136	6
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนล่าง)	208	40	1

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคน ตรวจ	Negative / Non Reactive	Positive / Reactive
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	250	231	19



โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ตรวจ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	242	153	79	10

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	184	143	35	6

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	44	44	0	0
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	44	44	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	44	44	0	0

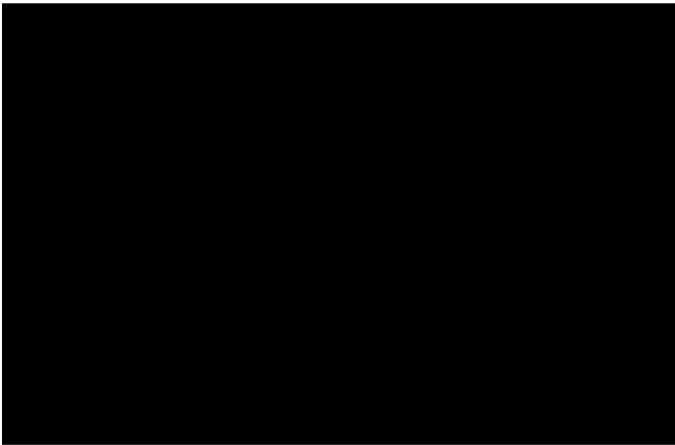
หมายเหตุ ผลที่ผิดปกติมีสาเหตุมาจาก

1. สมรรถภาพปอด (Spirometry) เป็นพนักงานที่มีรอยโรคเก่าที่ปอดอยู่แล้วจากผลเอกซเรย์ปอดที่ผิดปกติ และบางรายมีอาการป่วยระบบทางเดินหายใจวันที่ตรวจ
2. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) พนักงานที่ผลผิดปกติมาจาก พนักงานมีปัญหาเรื่องการได้ยินก่อนมาทำงาน เช่น เป็นทหาร มีอุบัติเหตุทางหูมาก่อน มีโรคทางหู และมีพนักงานบางส่วนที่เกิดจากการสัมผัสเสียงดังในที่ทำงาน

หนังสือรับรองการตรวจ

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด - (กลุ่มเสี่ยง) ได้เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานตรวจ วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยโรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล ใบอนุญาตสถานพยาบาลที่ 10201009863 ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 362 ถนนพระรามที่ 2 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร 10150 และขอยืนยันว่าผลการตรวจได้จัดทำตามหลักวิชาการทุกประการ

โดยมีพนักงานได้เข้ารับการตรวจดังรายการต่อไปนี้	จำนวนพนักงาน(คน)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	95
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	42
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	41
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	42



ผู้อำนวยการสายงานบริการทางการแพทย์เคลื่อนที่



โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท สยาม พูชนาน เมทัล จำกัด - (กลุ่มเสี่ยง)

ตรวจ วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	95	55	30	10

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	42	42	0	0
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	41	41	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	42	42	0	0

หมายเหตุ ผลที่ผิดปกติมีสาเหตุมาจาก

1. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) พนักงานที่ผลผิดปกติมาจาก พนักงานมีปัญหาเรื่องการได้ยินก่อนมาทำงาน เช่นเป็นทหาร มีอุบัติเหตุทางหูมาก่อน มีโรคทางหู และมีพนักงานบางส่วนที่เกิดจากการสัมผัสเสียงดังในที่ทำงาน

270894

ส.พ. ๗



ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล

ใบอนุญาตที่ ๑๐๒๐๑๐๐๙๘๖๓

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่
บริษัท บางปะกอก ฮอสพิทอล จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาลประเภท

ที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน

ลักษณะสถานพยาบาล

โรงพยาบาล

จำนวนเตียง ๒๐๐ เตียง

ณ สถานพยาบาลชื่อ

โรงพยาบาลบางปะกอก อินเตอร์เนชั่นแนล โรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่

ตั้งอยู่เลขที่

๓๒๒

หมู่ที่

-

ซอย/ตรอก

-

ถนน

พระราม ๒

ตำบล/แขวง

บางมด

อำเภอ/เขต

จอมพล

จังหวัด

กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์

๑๐๑๕๐

โทรศัพท์

๐ ๒๑๐๙ ๙๑๑๑

วัน/เวลาเปิดทำการ

ตลอด ๒๔ ชั่วโมง

บริการที่จัดให้มีเพิ่มเติม

บริการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม, บริการสวนหัวใจ, การผ่าตัดเปิดหัวใจ

บริการด้านเทคโนโลยีช่วยการเจริญพันธุ์ทางการแพทย์ บริการการแพทย์ทางไกล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ.

๒๕๖๕

และให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่

ประกอบกิจการสถานพยาบาลที่ระบุไว้ในใบอนุญาตเท่านั้น ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓

เดือน

สิงหาคม

พ.ศ.

๒๕๖๖

คำเตือน

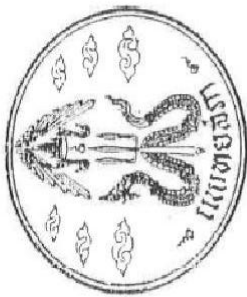
โปรดนำใบอนุญาตไปต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ หากขาดต่ออายุใบอนุญาตและยังคงประกอบกิจการสถานพยาบาลต่อไป ถือว่า เป็นการประกอบกิจการสถานพยาบาลโดยไม่ได้รับอนุญาต ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินห้าปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ และศาลจะสั่งให้ระบรคาส่งของที่ใช้ในการประกอบกิจการสถานพยาบาลด้วยก็ได้ (มาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติสถานพยาบาล พ.ศ. ๒๕๕๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม พ.ศ. ๒๕๕๙)

ผู้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล ต้องมาชำระค่าธรรมเนียมการประกอบกิจการสถานพยาบาลประจำปี ภายในวันที่ ๓๑ ธันวาคมของทุกปี หากไม่ชำระภายในกำหนด จะต้องชำระเงินเพิ่มร้อยละห้าต่อเดือนและอาจถูกปิดสถานพยาบาลได้ตามมาตรา ๕๙ และมาตรา ๕๐



อธิบดีกรมสนับสนุนบริการสุขภาพ

ผู้อนุญาต



ใบตรวจสุขภาพ ๑๐๓๖

เอกสารฉบับนี้ใช้สำหรับประกอบการจัดทำรายงาน
ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗

แบบขยสสภ

แบบขยสสภ

นายเจริญ



ซึ่งคณะกรรมการแพทยสภาได้ตรวจและรับรองว่าเป็นไปตามมาตรฐานแล้ว และ
ประกอบไปด้วยกรรมการ ภายใต้วงศ์ของแพทยสภา

ออกให้ ณ วันที่ ๑๐ เมษายน

พ.ศ. ๒๕๖๗

นายแพทย์

Dr. S. No. 1036
เลขที่การแพทย์สภา

J00013
S0343

ที่ ๓๔๖



กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายแพทย์เจริญ ฉันทวานิช

ได้รับการฝึกอบรมแพทย์ประจำตัวเวชศาสตร์

หลักสูตร ๒ เดือน วันที่ ๑๙

ระหว่างวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๕๖

ดร. น. น. น.
(นายแพทย์ชณะ มະกรสาร)
นายทะเบียน

(นายแพทย์เวิร์ด วัชรเวช)
อธิบดีกรมการแพทย์

(นายแพทย์สวัสดิ์ เถลิงเทศ)
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลพระนครบาล

เอกสารฉบับนี้ใช้สำหรับประกาศนียบัตรแพทย์ประจำตัว พ.ศ. ๒๕๖๗ เท่านั้น
ผลการตรวจสุขภาพ

ผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง

ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565-2567

รายการตรวจ	2565				2566				2567			
	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)	251	141	99	11	255	119	118	18	250	163	75	12
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)	249	202	25	22	254	202	18	34	249	211	16	22
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	188	142	0	46	193	149	0	44	192	131	0	61
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	251	211	0	40	251	208	0	43	247	205	0	42
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	188	126	45	17	195	138	34	23	195	123	47	25
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	251	182	55	14	255	190	58	7	250	164	67	19
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	251	245	3	3	255	247	7	1	250	243	7	0
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	251	215	31	5	255	223	31	1	250	215	31	1
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	188	64	87	37	195	68	90	37	195	68	86	41
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	188	121	25	42	195	126	19	50	195	123	16	56
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Cholesterol)	188	147	31	10	195	156	35	4	195	151	33	11
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	188	168	16	4	195	164	26	5	195	165	26	4
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloactlate Transaminase : SGOT)	251	218	11	22	255	227	16	12	250	219	16	15
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	251	189	19	43	255	198	25	32	250	190	24	36
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP IMMUNO)	28	28	0	0	29	29	0	0	31	31	0	0
ตรวจระดับ Calcium ในเลือด	28	8	18	2	29	25	3	1	31	31	0	0

ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565-2567

รายการตรวจ	2565			2566			2567		
	จำนวนทั้งหมด	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	จำนวนทั้งหมด	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	จำนวนทั้งหมด	ผลปกติ	ผลผิดปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)	251	246	5	252	248	4	248	247	1
ตรวจวัดระดับค่าความดันโลหิต[ไม่พบแพทย์] (Blood Pressure : BP)	-	-	-	3	0	0	1	0	0
รายการตรวจแยกความดันส่วนบนและส่วนล่าง	ความดันปกติ	ความดันสูงเล็กน้อย	ความดันสูง	ความดันปกติ	ความดันสูงเล็กน้อย	ความดันสูง	ความดันปกติ	ความดันสูงเล็กน้อย	ความดันสูง
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนบน)	80	161	10	88	153	14	107	136	6
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนล่าง)	189	59	3	207	46	2	208	40	1
รายการตรวจ	จำนวนทั้งหมด	Negative / Non Reactive	Positive / Reactive	จำนวนทั้งหมด	Negative / Non Reactive	Positive / Reactive	จำนวนทั้งหมด	Negative / Non Reactive	Positive / Reactive
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	251	231	20	255	236	19	250	231	19

ผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565-2567

รายการตรวจ	2565				2566				2567			
	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ	จำนวน ทั้งหมด	ผลปกติ	เฝ้าระวัง	ผลผิดปกติ
ครั้งที่ 1												
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	248	177	58	13	246	173	64	9	242	153	79	10
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	-	-	-	-	174	146	26	2	184	143	5	6
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	45	45	0	0	45	45	0	0	44	44	0	0
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	45	45	0	0	45	45	0	0	44	44	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	45	45	0	0	45	45	0	0	44	44	0	0
ครั้งที่ 2												
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	108	62	33	13	112	64	37	11	95	55	30	10
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	45	45	0	0	45	45	0	0	42	42	0	0
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	45	45	0	0	45	45	0	0	41	41	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	45	45	0	0	45	45	0	0	42	42	0	0

ภาคผนวกที่ 8

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ วว ๐๘๐๔/ 2538

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอมติคุณวันา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2535

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท หวานคง พืชชาน เมททัลส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อค ๐๘1๐.๗/274๘

ลงวันที่ 27 เมษายน 2535

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
โครงการผลิตแอมโมเนียของบริษัท หวานคง พืชชาน เมททัลส์ จำกัด
จัดตั้งขึ้นถึงปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่งรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตแอมโมเนียของเหลือ บริษัท พืชชาน เมททัลส์ จำกัด
และปลดปล่อยสู่ชั้น ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ของบริษัท หวานคง
พืชชาน เมททัลส์ จำกัด ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคโก้ จำกัด มาซึ่งสำนักงานคณะกรรมการ
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เพื่อพิจารณาประกอบการขออนุญาตก่อสร้าง ความละเอียดแจ้งแล้ว

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (เดิมสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ) พิจารณาแล้ว เห็นชอบในรายงานฯ โดยบริษัท หวานคง พืชชาน เมททัลส์ จำกัด
ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทั้งรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัท
หวานคง พืชชาน เมททัลส์ จำกัด ทราบแล้ว

2/ อนึ่ง.....

ที่ วว ๐๘๐๔/ 2538

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ย่อยเลขที่ 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2535

เรื่อง ขอความเห็นชอบรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท หวานแดง หงษ์พาน เมททิลส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อค ๐๘1๐.๑/2748

ลงวันที่ 27 เมษายน 2535

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
โครงการผลิตของแข็งของบริษัท หวานแดง หงษ์พาน เมททิลส์ จำกัด
จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่งรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตของแข็งของบริษัท หวานแดง หงษ์พาน
และปล่อยกระแสไฟฟ้า ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ของบริษัท หวานแดง
หงษ์พาน เมททิลส์ จำกัด ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เนสโก้ จำกัด มาซึ่งสำนักงานคณะกรรมการ
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เพื่อพิจารณาประกอบการขออนุญาตก่อสร้าง ความละเอียดและแนบ

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (เดิมสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ) มีความเห็นว่า เห็นชอบในรายงานฯ โดยบริษัท หวานแดง หงษ์พาน เมททิลส์ จำกัด
ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทั้งรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัท
หวานแดง หงษ์พาน เมททิลส์ จำกัด ทราบแล้ว

2/ อนึ่ง.....

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้รื้อฟื้นความร่วมมือจากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งเสริมงานเงื่อนไขประกอบการขออนุญาตก่อสร้างโรงงานของ
บริษัทฯ ให้สำนักงานฯ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการ

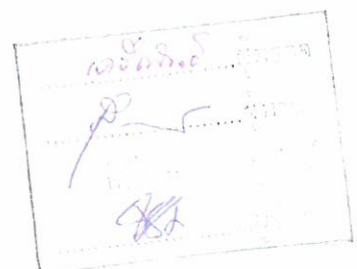
ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทร สุฟโปฏก)
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792

โทรสาร 2713226



มาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการผลิตทองเหลือง
ของบริษัท ผาแดงหุงชาน เมททัลส์ จำกัด จักต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตทองเหลืองของ บริษัท ผาแดง-
หุงชาน เมททัลส์ จำกัด ฉบับเดือนมีนาคม 2535 ถึงรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารประกอบสิ่งที่
ส่งมาด้วย
2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องและในบรรยากาศ ตลอดจนวิธีการวิเคราะห์ผล
ให้ใช้ตามวิธีการของทางราชการหรือวิธีการเทียบเท่า
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้อง
ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม
ของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการตรวจสอบต่อไป
4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ
ต้องแจ้งให้กรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดย
เร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว
5. บริษัทฯ จะต้องส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ กรม
อุตสาหกรรมแห่งประทศไทย และสำนักงานฯ ทุก ๆ 6 เดือน
6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการลด
ผลกระทบ รวมทั้งมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่ได้เสนอไว้ใน
รายงานฯ บริษัทฯ ผาแดงอินดัสทรี จำกัด จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นทางด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ตารางสรุปมาตรการเกี่ยวกับการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการขุดบ่อน้ำบาดาล
การดำเนินการขุดบ่อน้ำบาดาลของเหมืองเหล็ก บริษัท หมาแดง พูนฐาน เมทัลลีส จำกัด ณ.นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี

มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
1. ตัวบ่อน้ำ	1.1 การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเป็นประจำวัน สัปดาห์ และ เดือน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบรอยร้าวและหาความเสียหายของเครื่องจักรกล - ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อากาศและท่อปล่อยควันหรือแก๊สหรือคราบน้ำมันรั่วทุกสัปดาห์ - ตรวจสอบรอยต่อของข้อต่อต่างๆของเครื่องจักรรวมทั้งตัวอาคารที่พักคนทำงานรั่วทุกเดือน - พนักงานซ่อมบำรุงขณะเปลี่ยนแก๊สต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเครื่องช่วยหายใจชุดคลุมป้องกันการสูดดมหรือสัมผัสฝุ่นโลหะ 	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Pickling	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-Cyclone - ติดตั้ง Scrubber 	1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย
	1.2 การสำรวจเครื่องจักรกลและตรวจสอบสภาพเป็นประจำ	-	-	-	-
2. ตัวบ่อน้ำ	2.1 การบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำทิ้ง เบื้องต้นก่อนภายในโรงงานหลอมทองเหลือง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบำรุงรักษาตามปกติ - ตรวจสอบเป็นกรณีพิเศษหากผลการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดไม่เป็นไปตามการออกแบบหรือคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 	(1) Pickling	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานประกอบด้วย 1) Neutralisation โดย $\text{Ca}(\text{OH})_2$ และ NaOH 2) Flocculation โดย Flocculant 3) Sedimentation 	2 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย
	2.2 การบำบัดน้ำเสียจากพนักงานในโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำในห้องน้ำ/ห้องส้วมจะผ่านระบบบำบัดก่อนปล่อยภายในโรงงาน แล้วเข้าสู่ท่อ Manhole ของการนิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวม 	-	-	-

ตารางสรุป (ต่อ)

มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
3. ด้านอาชีวอนามัย	การฝึกอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินป้องกันไฟไหม้และผลพวงของโรงงานโดยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การฝึกเดินไฟไหม้ ระเบิด การดราห์ไหล และไฟฟ้าลัดวงจร - การป้องกันอุบัติเหตุทั่วไปและการบาดเจ็บจากการทำงาน - การบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและอื่นๆ (1) บริเวณตัด ล้าง และป้อนเหรียญ จะต้องใส่ปลั๊กเสียบ (2) บริเวณเตาหลอม หลอมและรีด ขนาดจะต้องสวมชุดป้องกันรังสีความร้อน (3) บริเวณที่มีคราบน้ำมันต่างๆ จะต้องมีแผ่นพื้นป้องกันการลื่นล้ม 	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Scalping (4) Welding (5) Pickling (6) Degreasing (7) Annealing	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-cyclone - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ - ติดตั้ง Scrubber - ใช้ระบบปิดเพื่อ Recycling & Recovery - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ 	1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย - 1 หน่วย
4. ด้านสภาพของเสีย	4.1 การนำกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานไปหมักหรือใช้ประโยชน์ใหม่ 4.2 การนำขยะจากพนักงานไปกำจัดภายนอกโรงงาน 4.3 ฝุ่นจากกระบวนการรีดร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - ขนส่งทางรถไปยังโรงงานกลึงสังกะสี จ. ตาก - โดยมีเอกสารรับเหมาเก็บขยะประจำวัน ที่มีคุณสมบัติอุปกรณ์และวิธีการกำจัดถูกต้องตามสุขลักษณะ 	ระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บรรจุกากแห้งในภาชนะ เหล็กมีฝาปิดมิดชิดแล้วขนส่งทางรถยนต์ - มีภาชนะรองรับขยะประจำวัน และมีที่รวมขยะภายในโรงงานที่มีการจัดเก็บจากที่รวมขยะทุกวัน 	จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 1 เตือน) จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 5 วัน)

การประเมินผลการเกี่ยวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับการขอใบอนุญาต
การดำเนินการโรงงานหลอมทองเหลือง บริษัท ผาแดง พูนฐาน เมทัลลีส จำกัด
ณ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
1. ด้านอากาศ	1.1 ตรวจสอบคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศห้ายลุมมรตม จากโรงงานหลอมทอง เหลือง	3	(1) บริเวณที่ทำการย่อยเขต อุตสาหกรรมส่งออกของ นิคมอุตสาหกรรมแหลม- ฉบังห่างประมาณ 1 กิโลเมตร (2) บริเวณใกล้ทาง เข้าออก ภายในโรงงานหลอมทอง เหลือง (3) บริเวณเขตธุรกิจการค้า ของนิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบังห่างประมาณ 0.5 กิโลเมตร	ทุก 2 เดือน	3 วัน/ครั้ง	- ไอสังกะสีออกไซด์ - ฝุ่นแขวนลอย - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม	เริ่มต้นตรวจวัด เมื่อเริ่มดำเนินการ โรงงาน (รอบที่ 1 แล้ว) ค่าเฉลี่ยรายวันไม่เกิน หรือเกินค่ามาตรฐาน
	1.2 ตรวจสอบคุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิดบ่ล่องระบายของ โรงงานหลอมทอง เหลือง	4	(1) บ่ล่องเตาหลอม (2) บ่ล่องเตารีดขนาด (3) บ่ล่องกระบวนการถ้าง (4) บ่ล่องหม้อต้มกลั่น	ทุก 6 เดือน	-	- ไอสังกะสีออกไซด์ใน สถานที่ 1 - ฝุ่นแขวนลอยในสถานที่ 1, 2, 4 - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ใน สถานที่ 2, 3, 4 - ไนโตรเจนไดออกไซด์ ในสถานที่ 2, 3, 4 - ไอกรดในสถานที่ 3	เริ่มต้นตรวจวัดเมื่อเริ่ม ดำเนินการโรงงาน
	1.3 ตรวจสอบประสิทธิภาพของ ระบบกึ่งกรองฝุ่น	2	(1) ในบ่ล่องก่อนผ่านกึ่งกรอง ฝุ่น (2) ในบ่ล่องหลังผ่านกึ่งกรอง ฝุ่น	ทุก 2 เดือน	-	- ฝุ่นแขวนลอย	หลังจากทดสอบระบบ ประสิทธิภาพกึ่งกรอง กรองฝุ่นแล้ว



บริษัท สยาม พงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

SE/KN/LT/24-071

วันที่ 23 กรกฎาคม 2567

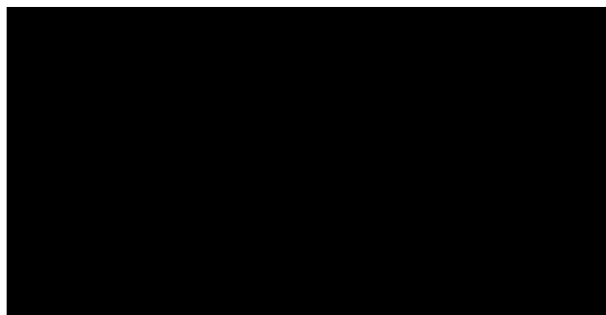
เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พงซาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- 1.รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการหลอมทอง เหลือง บริษัท สยาม พงซาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน
2567 จำนวน 2 ฉบับ
 2. แผ่นแถบแม่เหล็กบันทึกข้อมูล รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พงซาน เมทัล จำกัด ประจำเดือน
มกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 2 แผ่น (CD-Rom)

ตามที่โครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พงซาน เมทัล จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท
อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 บัดนี้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด ได้จัดทำ
รายงานดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานฯ ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังพิจารณา
ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ ส.ท.ก.น.
วันที่ 31 / 1 / 67



บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

SE/KN/LT/24-072

วันที่ 23 กรกฎาคม 2567

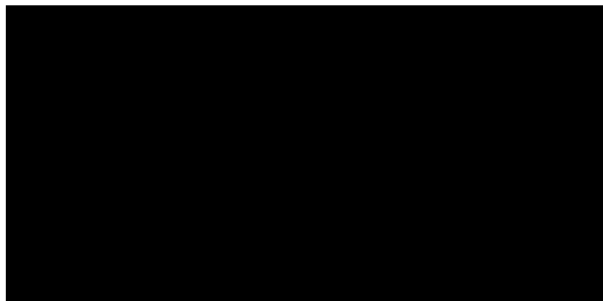
เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผ่นแถบแม่เหล็กบันทึกข้อมูล รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 1 แผ่น **กสว. ได้รับเอกสารแล้ว**

ตามที่โครงการหลอมทองเหลือง บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท
อีสเทิร์นไทย คอนสัลตติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 บัดนี้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสัลตติ้ง 1992 จำกัด ได้จัดทำรายงานดังกล่าว
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานฯ ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กสว.
๑๓.๑.๒๕

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-1032

ชื่อโครงการ : โครงการผลิตทองเหลือง ของบริษัท สยาม พงชาน เมทัล
จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 215

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารประกอบการประชุม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

เอกสารสรุปการอบรมเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เดือน	หัวข้ออบรม	รูปภาพ
กรกฎาคม 2567	- การชี้แจงคดียึดที่ดินก่อนและ หลังทำงาน	
สิงหาคม 2567	ความปลอดภัยการใช้สารเคมี อันตรายและการตอบโต้สารเคมี หกรั่วไหล	
กันยายน 2567	การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการ ช่วยฟื้นคืนชีพ	
ตุลาคม 2567	อบรมจริยธรรมในการทำงาน อบรมความตระหนัก เรื่องความ ปลอดภัยในโลกไซเบอร์	
พฤศจิกายน 2567	- โรคหุ้เื้อมและการป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง	
ธันวาคม 2567	การดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนี ไฟ	

ภาคผนวกที่ 10

เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 82-7869 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวโลฟ เวิลด์ เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533

สถานที่ตั้ง : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนปทุมธานี-สามโคก ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	101009	Jumbo bag	20	4.65

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.65 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[✓] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 61-4373 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน 5.09	150202	Roll off box	1	5.09

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.09 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พูนพาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3284 สป พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

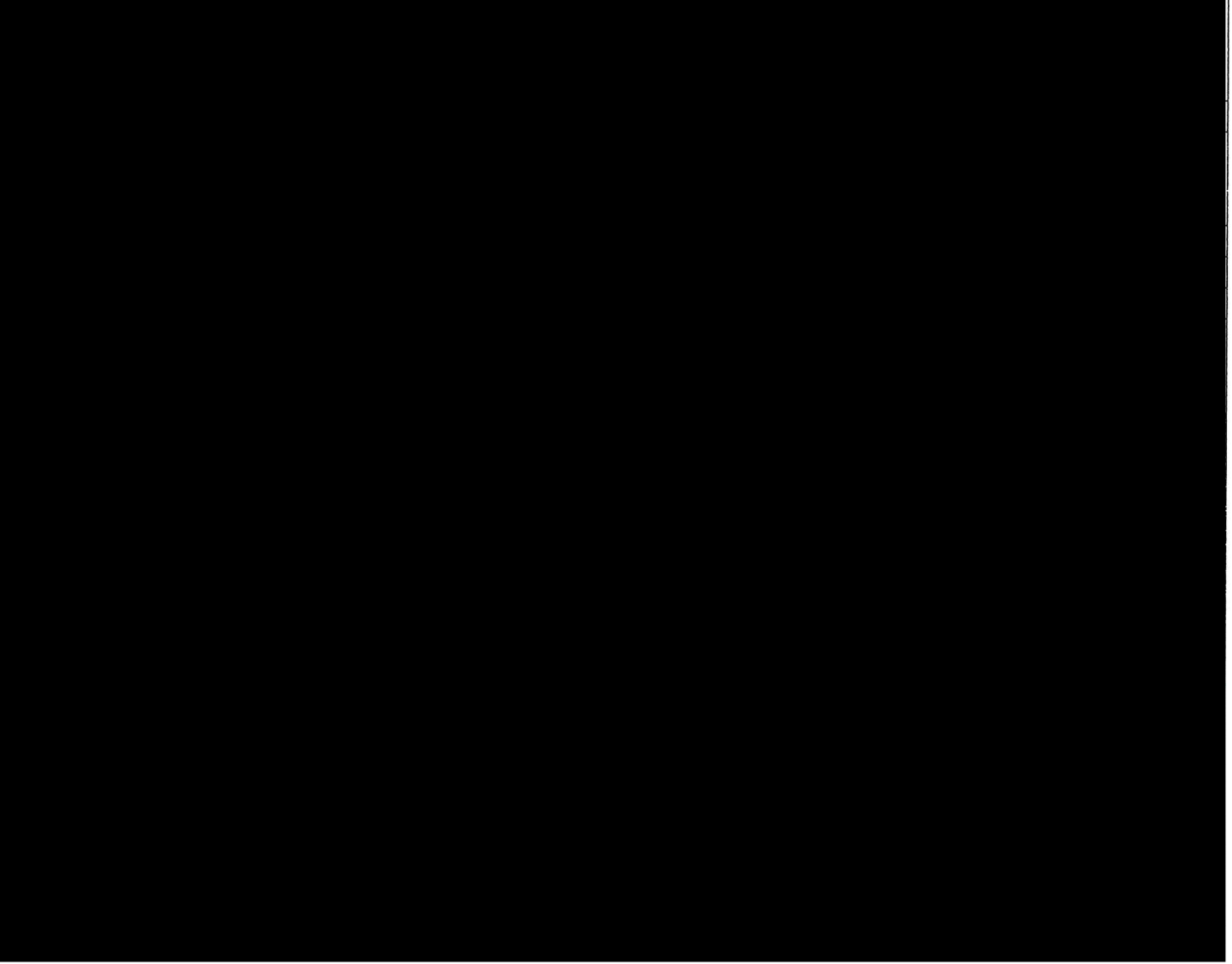
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	

1	Coolant	120109	แทงค์เหล็ก	1	13.25
---	---------	--------	------------	---	-------

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พืชสวน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 67-4095 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665

สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	35	25.74

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 25.74 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 61-4094 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665
สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	38	24.93

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.93 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 73-6907 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665

สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

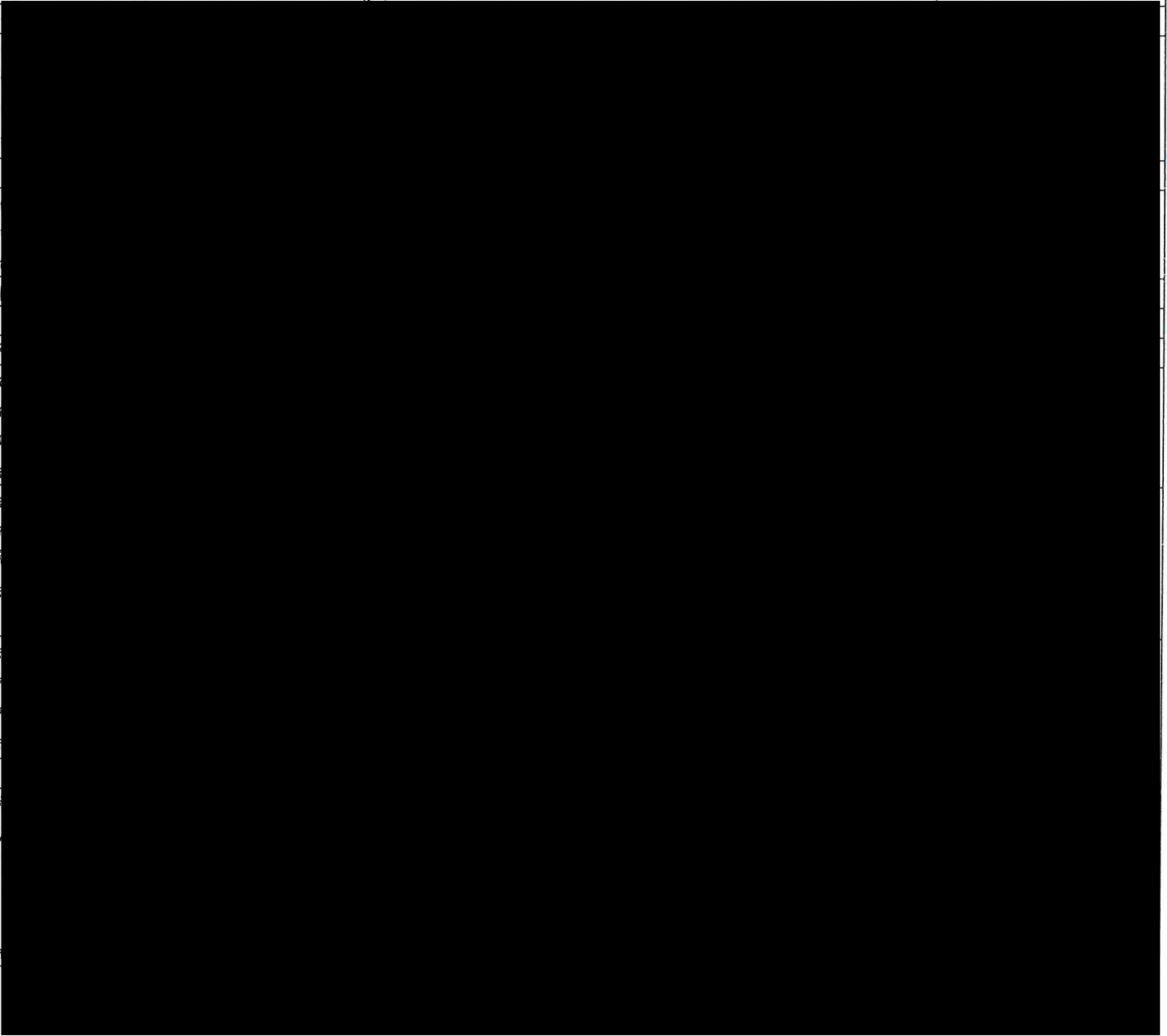
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	35	24.97

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.97 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3284 สบ พาหนะที่ใช้ : รถแท็กซี่

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใ้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งบ่งชี้อื่นหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แท่งเหล็ก	1	12.18

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.18 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

๒) น้ำหนักซึ่งจริง () น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการแข่งขัน :

คำรับรอง : ข้าพเจ้ายืนยันรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.18 ตัน
--	-----------------------------

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ;

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 60-2589 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน /	150202	Roll off box	1	7.87

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.87 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

เลขที่อ้างอิง 1-19-1167-123141-0-N

11/10/20

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พูนพาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ : 63-4082 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Roll off box	1	5.85

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.85 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เลขที่ : ๑-20-1167-002273-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักกัก

ชื่อผู้กักกัก : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 73-9237 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725567
สถานที่ตั้ง : 69 หมู่ที่ 1 ถนน- ตำบลบ่อขวางทอง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี 20270
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	120109	แท้งค์เหล็ก	1	12.27

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.27 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

เลขที่อ้างอิง 1-20-1067-028400-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 72-8334 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

ไปยังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725567

สถานที่ตั้ง : 69 หมู่ที่ 1 ถนน- ตำบลบ่อขวางทอง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี 20270

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อเย็นใช้แล้ว	120109	แทงค์เหล็ก	1	13.25

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เลขที่อ้างอิง 1-14-1067-095949-0-N

๒๖๘๓๕๓๒๑๐๒๒๐๐๗/๐๐๕๔๖๔

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3284 สบ พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แท้งค์เหล็ก	1	11.3

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 11.3 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

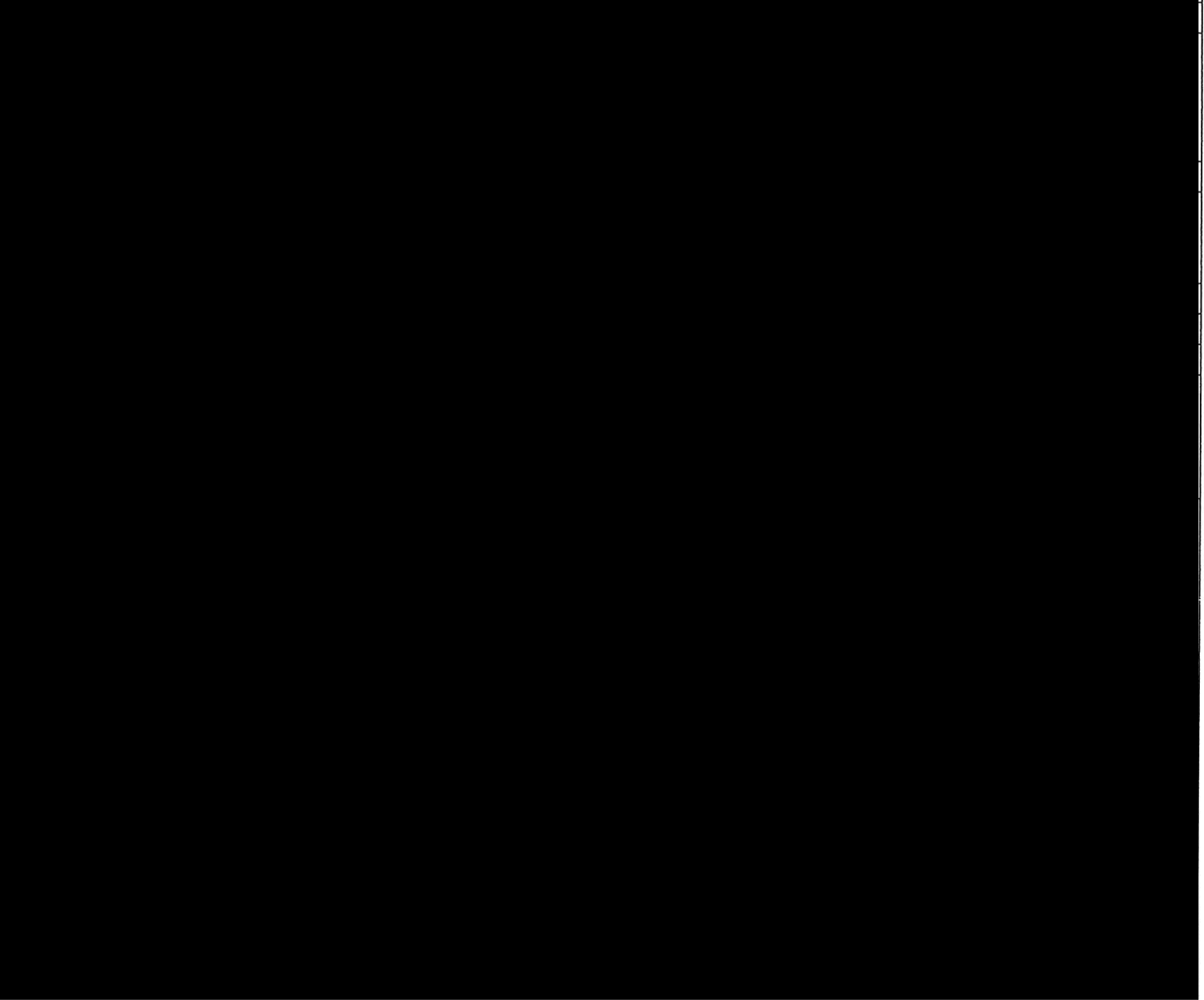
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

พร้อมแนบใบเสร็จรับเงิน

เลขที่อ้างอิง 1-19-1067-043731-0-N

๒๖1๐๖

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230			เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 69-9520 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494		
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110			เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ๒.๑1	150202	Roll off box	1	6.78
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.78 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					



เลขที่อ้างอิง 1-11-1067-067702-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต					
ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 67-6324 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665		
สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	38	32.22

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 32.22 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
 [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ



ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

เบอร์โทรติดต่อ : _____ เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	38	30.51

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 67-2070 กท พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665

สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 31.29 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

เลขที่อ้างอิง 1-11-1067-070264-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████			เลขทะเบียนพาหนะ : 84-4095 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี วีเซเคิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665		
สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	12	7.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พืชสวน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 73-6899 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10110074925665

สถานที่ตั้ง : 284 หมู่ที่ 2 ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนโลหะ	110109	Jumbo bag	40	29.52

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 29.52 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ



เลขที่อ้างอิง 1-19-1067-135620-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 63-5076 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ๑ ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	161103	Roll off box	1	12.0
2	Flux waste	100810	Roll off box	1	6.39

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 18.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 72-0266 สบ พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แทงค์เหล็ก	1	12.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.5 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 60-4944 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Roll off box	1	7.4

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

เลขที่อ้างอิง 1-19-0867-094378-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท สยาม พูนชน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 79-2566 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494		
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Roll off box	1	6.5
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					

เลขที่อ้างอิง 1-19-0867-101805-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 69-8722 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Roll off box	1	6.64

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.64 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เลขที่อ้างอิง 1-19-0867-102235-0-N

16/054

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 63-8698 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแหง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Roll off box	1	2.45

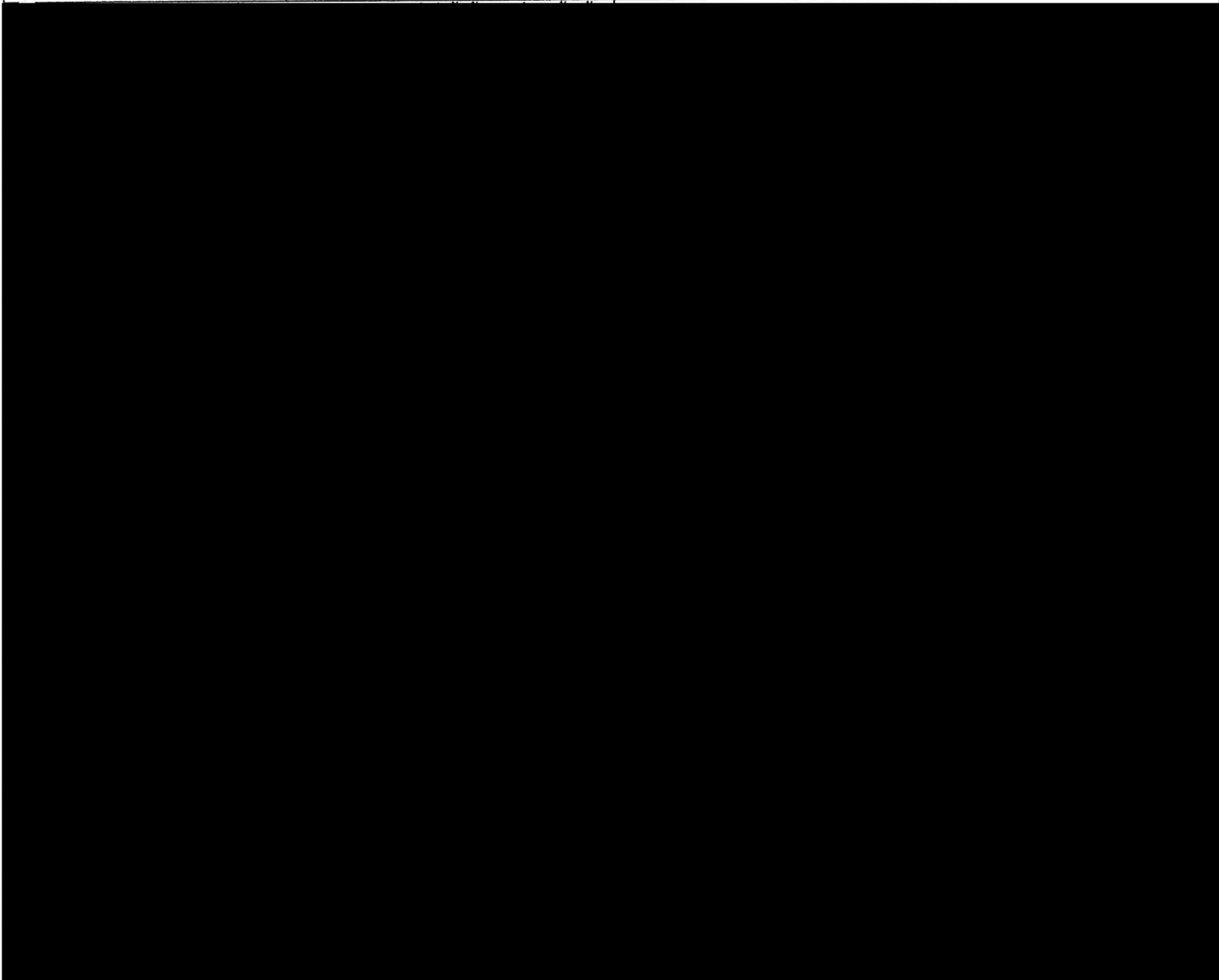
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.45 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

เลขที่อ้างอิง 1-14-0867-095990-0-N

SBMEH206 22006 / C05441

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████			เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3284 สบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627		
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ๑ ถนน ตำบลบางพระครุ อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แท่งเหล็ก	1	12.97
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.97 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339

สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3284 สบ พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82170009625627

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครุ อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

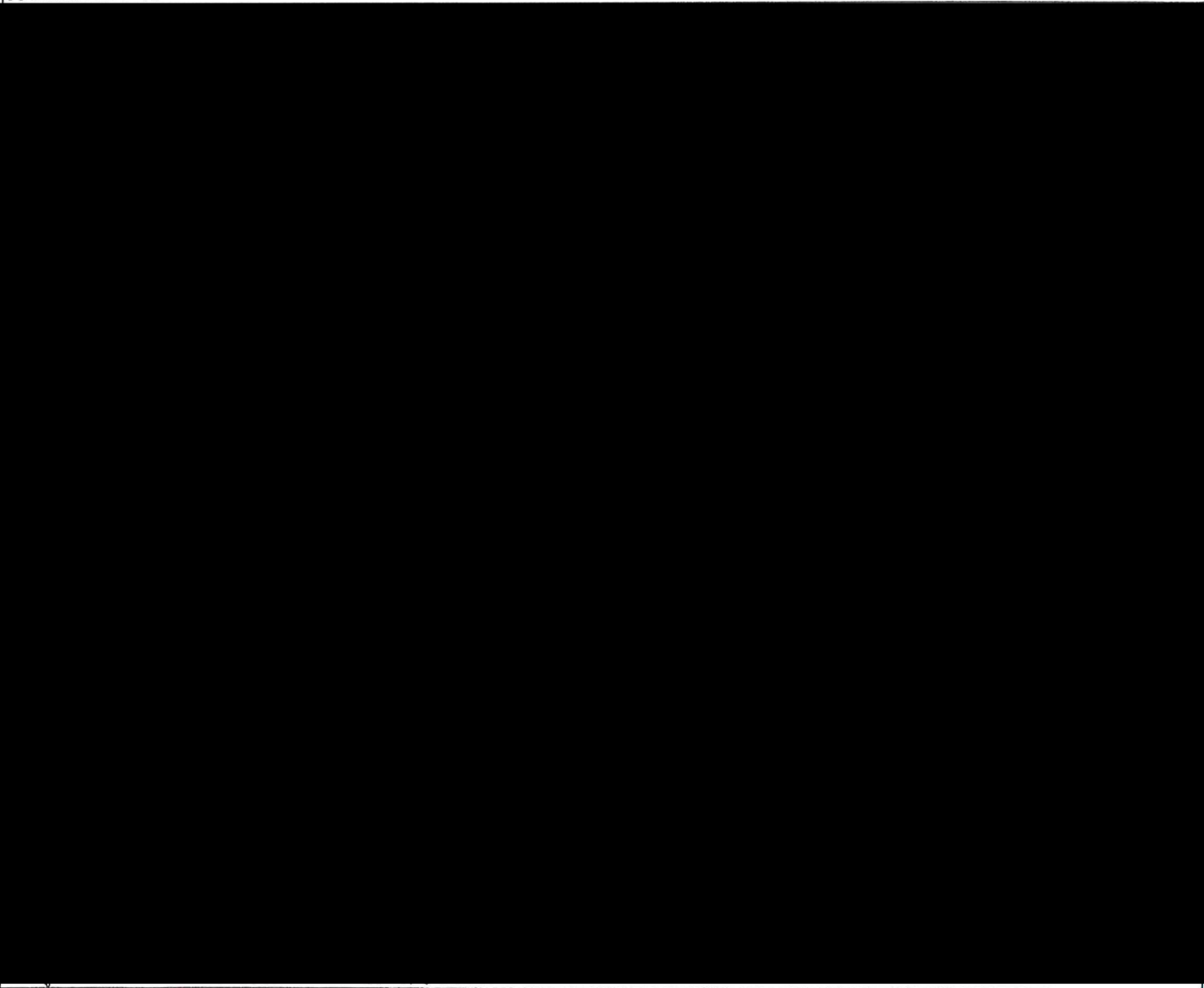
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แท้งค์เหล็ก	1	10.83

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 10.83 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ



เลขที่อ้างอิง 1-19-0867-079932-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 61-4361 กท /พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Flux waste	100810	ถังโลหะ	37	6.49
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.49 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					

เลขที่อ้างอิง 1-19-0867-079926-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยาม พวงซัน เมทัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339 /		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ : 63-9606 กท /พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401		
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษปูนจากเตาหลอมโลหะทองแดง ทองเหลือง	161103	Roll off box	1	12.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 12 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72060000325339		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 38/14 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ		เลขทะเบียนพาหนะ : 82-7889 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวไลฟ์ เวิลด์ เมทิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533		
สถานที่ตั้ง : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนปทุมธานี-สามโคก ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ	101009	Jumbo bag	25	7.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

Standard Operation Procedure

เรื่อง

การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน

Emergency Contingency Plan (ECP)

Document No: SOP-SEO-04

History of Changes

Rev. No:	Detail of Changes	Eff. Date:	Approved by:
00	New Issue for ISO 14001	30/09/2005	EMR
01	Revised on page 2,5	21/11/2005	EMR
02	Revised on page 4	10/11/2006	EMR
03	แก้ไข ปรับปรุง โครงสร้างแผนฉุกเฉินและหน้าที่ในหัวข้อ - แก้ไขปรับปรุงโครงสร้างทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน - กำหนดหน้าที่ของผู้รับผิดชอบในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน - ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	1/10/2007	EMR
04	แก้ไข 6.21 โครงสร้างแผนฉุกเฉิน และ ขั้นตอนการปฏิบัติการ ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้กระชับยิ่งขึ้น	20/11/2008	EMR
05	แก้ไขโดยการรวม all emergency situation ไว้รวมกัน	20/08/ 2010	EMR
06	แก้ไข ข้อ 8.1.3 ตรวจสอบและจัดเตรียมความพร้อมของ อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 8.2.1 ปรับปรุงโครงสร้างแผนฉุกเฉินและหน้าที่ 8.3.4 ปรับปรุงแผนฟื้นฟู	20/11/2011	EMR
07	เพิ่มขั้นตอนการสื่อสารการเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกองค์กร และแผนฉุกเฉิน รั้งสี่เอกซ์ในภาคผนวก 9	1/12/2014	EMR
08	ทบทวน oil leak accident	22/3/2017	EMR
09	ทบทวน procedure 9.1 ขั้นตอนปฏิบัติเกิดเหตุฉุกเฉิน และ ทบทวน โรคระบาด (Pandemic)	01/02/2018	EMR
10	เพิ่มเติมแผนการตรวจไฟฉุกเฉิน และเบอร์โทรฉุกเฉิน	04/04/2019	EMR
11	เปลี่ยนอุณหภูมิร่างกายมาตรการป้องกันโรคระบาด จาก 37.5 เป็น 37.2 องศาเซลเซียส	04/04/2019	EMR
12	ปรับปรุงโครงสร้างแผนฉุกเฉิน โดยเปลี่ยนให้ทีม First aid อยู่ ภายใต้ ED โดยตรง ข้อ 9.2	03/11/2020	EMR
13	เพิ่มเติมรายงานอุบัติภัยร้ายแรงให้แจ้งตามแบบ สปร.5 หน้า 8	06/05/2024	EMR

Prepared by:	Approved by:	Rev. No: 13
คุณกุลประยงค์ นาคเรือง	คุณกุลประยงค์ นาคเรือง	Eff. Date: 06 พฤษภาคม 2567
Date: 06 พฤษภาคม 2567	Date: 06 พฤษภาคม 2567	Page 1 of 27

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 2 of 27

<div> <div>1. วัตถุประสงค์:</div> <div> <p>เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทได้มีการวางแผนในการรองรับภาวะฉุกเฉินเมื่อมีเหตุเกิดขึ้น หรือเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์อันส่งผลกระทบต่อการดำเนินงานได้อย่างต่อเนื่อง โดยมีการประเมินความเสี่ยงด้านอันตรายต่างๆ ภัยคุกคาม จุดอ่อนและภาวะวิกฤติ (Vulnerability and criticality assessment) รวมทั้งกิจกรรมและการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับภัยคุกคาม ความเสี่ยงและอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งเกี่ยวข้องกับสิ่งที่ส่งผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม ซึ่งแผนการฉุกเฉินนี้จะอยู่ภายใต้ข้อกำหนดและกฎหมายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> </div> <div> <div>2. ขอบเขต:</div> <div> <p>ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมทุกกิจกรรมของบริษัทในการระบุชี้แนวโน้มของสถานการณ์ที่มีส่วนก่อให้เกิดอันตรายและมีผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม</p> </div> </div> <div> <div>3. นิยาม:</div> <div> <p>ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันโดยไม่คาดคิดซึ่งต้องจัดการโดยทันที ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบไปด้วยเหตุการณ์ต่างๆ ดังนี้</p> <div> <div>3.1 อุบัติเหตุ (Accident)</div> <div>เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันโดยไม่คาดคิด ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อพนักงาน หรือทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม</div> <div>3.2 อันตราย (Hazard)</div> <div>แหล่งของอันตรายที่อาจเกิดขึ้น หรือเงื่อนไข/สภาพ ที่สามารถก่อให้เกิดผลกระทบเชิงลบ</div> <div>3.3 ภัยคุกคาม (Treats) วัตถุ สิ่งของ ตัวบุคคล หรือสิ่งอื่นใดที่เป็นตัวแทนของการทำอันตรายต่อทรัพย์สิน</div> <div>3.4 ภัยพิบัติ (disaster) เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยธรรมชาติหรือโดยมนุษย์อย่างทันทีและทำให้ระบบการดูแลรักษาที่มีอยู่เดิมชะงักลงหรือเพิ่มความ ต้องการในการปฏิบัติงานขององค์กร</div> <div>เตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparation)</div> <div>3.5 วิธีปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ หรือทรัพยากรที่จัดเตรียมไว้เพื่อป้องกันเหตุการณ์หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น</div> <div>3.6 มาตรการควบคุมป้องกันและลดผลกระทบ กระบวนการ วิธีปฏิบัติ เทคนิค หรือทรัพยากรที่ใช้ในการหลีกเลี่ยง ลดหรือควบคุมความเสี่ยง และภัยคุกคามทุกประเภท เพื่อลดผลกระทบด้านลบ</div> </div> </div> <div> <div>4. เอกสารอ้างอิง :</div> <div> <div>SOP-SEO-01- เรื่อง การระบุและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม</div> <div>SOP-PCO-04- BCP</div> <div>WIN-SEO-19-chemical management</div> <div>WIN-SEO-20-Gas management</div> <div>WIN-SEO-21-Persnnonel Accident</div> <div>แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555</div> </div> </div> <div> <div>5. ชนิดของการเกิดภาวะฉุกเฉิน</div> <div> <div>5.1. การเกิดเหตุฉุกเฉินภายในองค์กร</div> <div>5.2. การเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกองค์กร</div> </div> </div> </div></div>

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 3 of 27

6. องค์ประกอบของแผนฉุกเฉิน

แผนฉุกเฉินประกอบไปด้วย	องค์ประกอบของแผนฉุกเฉิน
การเตรียมการก่อนเกิดเหตุ	1.แผนการตรวจตรา : ทำการตรวจสอบประจำวัน พื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย หรือ สารเคมีหกรั่วไหล การจัดเก็บสารเคมี เป็นต้น 2.การอบรม : อบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับการดับเพลิงขั้นต้น การตอบโต้สารเคมี หกรั่วไหล การตอบโต้ก๊าซรั่วไหล การปฐมพยาบาล เป็นต้น 3. การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย : มีการตรวจ 5 ส. ในพื้นที่ทำงาน พื้นที่จัดเก็บสารเคมี มาตรการป้องกันเหตุฉุกเฉิน
การดำเนินการขณะเกิดเหตุ	4.การดับเพลิง : การฝึกดับเพลิงขั้นต้น 5.การอพยพ : การอพยพเมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉิน
การฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ	6.การบรรเทาทุกข์ : แผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ เครื่องจักร การสร้างขวัญและกำลังใจพนักงาน และการเยียวยา การรักษาพยาบาล

7. แนวทางการประเมินภาวะฉุกเฉินขององค์กร

- 7.1. ผลการประเมินความเสี่ยง/ การวิเคราะห์ความเสี่ยง จากภัยคุกคามและภัยพิบัติที่อาจเกิดขึ้น SOP-PCO-04 BCP
- 7.2. สำรวจสภาพภายในโรงงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของพจน. และผู้เกี่ยวข้องเช่น พื้นที่ของโรงงานและรอบโรงงาน แนวการติดตั้งเครื่องจักร, ทางเข้าออกฉุกเฉิน, ตำแหน่งการติดตั้งเครื่องดับเพลิง
- 7.3. แต่ละหน่วยงานร่วมกันชี้แจงและประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และพิจารณาแนวโน้มการเกิดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น จากวัตถุอันตราย แหล่งพลังงาน เชื้อเพลิง สารเคมี กิจกรรม ที่เกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง การจัดเก็บ การผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป เป็นต้น
- 7.4. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมภายนอกองค์กร เพื่อประเมินโอกาสที่อาจเกิดภาวะฉุกเฉิน
- 7.5. กำหนดภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ และกำหนดมาตรการป้องกันและ รองรับภาวะฉุกเฉิน EMR กำหนดผู้รับผิดชอบ, แนวทางป้องกันฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในภาวะฉุกเฉินต่างๆ ดังนี้ เช่น
 - การเกิดเพลิงไหม้/ ระเบิด
 - การเกิดสารเคมีรั่วไหล
 - ก๊าซธรรมชาติรั่วไหล
 - การเกิดอุบัติเหตุระหว่างการทำงาน
 - โรคระบาด Pandemic
 - น้ำท่วม
 - X-ray
- 7.6. แผนการเตรียมการรองรับและการจัดการภาวะฉุกเฉินจะถูกทบทวนทุก 1 ปี หรือทุกครั้งที่มีการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดย EMR/ Safety หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง.

8. การเตรียมการรองรับและจัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparation) ภายในองค์กร

- 8.1. การติดต่อสื่อสารขณะเกิดภาวะฉุกเฉิน
 - 8.1.1. เครื่องมือการสื่อสาร
 - โทรศัพท์ภายในโรงงาน
 - โทรศัพท์มือถือ
- 8.2. รายชื่อติดต่อสื่อสาร
 - 8.2.1. วันทำงานปกติ (weekday) ติดต่อสื่อสารขอความช่วยเหลือมายังหน่วยงานความปลอดภัย โดยการกด emergency call (191) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire alarm)
 - 8.2.2. เวลากะกลางคืนและวันหยุด (Weekend .night shift) ติดต่อสื่อสารขอความช่วยเหลือมายัง Foreman operation department หรือ หน่วยงาน Security โดยการ กด emergency call (191) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire alarm)
 - 8.2.3. หน่วยงานประสานงานภายในโรงงาน SPM : ฝ่าย safety (Emergency call)
 - ผู้ประสานงานหลัก : Safety manager Tel.#243
 - ผู้ประสานงานสำรอง : Safety supervisor Tel.#244
 - 8.2.4. การสื่อสารภายนอก (Emergency call as attachment No.3)
 - SPM ถึง กนอ แหหลวงฉิม : Safety Manager, HR &GA Manager

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 4 of 27

- SPM ถึง เทศบาล : Safety Manager, HR &GA Manager
- SPM ถึง ท่าเรือแหลมฉบัง : Safety Manager
- SPM ถึง JWD : Safety Manager

8.3. การเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุ (การป้องกัน) Preventive action โดยจัดทำแผนฉุกเฉินและอบรมให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจ ดังนี้

แผนฉุกเฉิน	การอบรม
<ul style="list-style-type: none"> - Emergency procedure of fire& explosion - Chemical spill and control & Oil spill control - Gas leakage / Cylinder gas leak - Personal accident - ไรคระบาด - แผนป้องกันน้ำท่วม (Flood) - X-ray 	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมการดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ - การปฐมพยาบาลขั้นต้น - อบรมการทำงานกับสารเคมีอันตรายและการตอบโต้สารเคมีหก รั่วไหลและน้ำมันหกรั่วไหล - อบรมการทำงานกับก๊าซธรรมชาติอย่างปลอดภัยและการตอบโต้ก๊าซรั่วไหล/ ไฟไหม้ - อบรมการทำงานกับก๊าซถังบรรจุก๊าซความดันและการตอบโต้ก๊าซรั่วไหล/ไฟไหม้ ระเบิด - การปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน - ติดตามสถานการณ์และอบรมกรณีมีไรคระบาด - แผนน้ำท่วม - X-ray

8.4. จัดเตรียมและตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Inspection & Correction) ดังนี้

ภาวะฉุกเฉิน	อุปกรณ์	ระยะเวลาในการตรวจ	ผู้รับผิดชอบ
1.Fire & explosion	1.1 ถังดับเพลิง	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	1.2 Fire pump และระบบท่อดับเพลิง	ทุก 2 เดือน	ซ่อมบำรุง
	1.3 การตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำปี	ทุก 1 ปี	ไฟฟ้า
	1.4 หน้ากากหนีไฟ	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	1.5 Fire alarm system	ทุก 4 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	1.6 ตรวจสอบและทบทวนอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ สารเคมี ก๊าซรั่ว	ทุก 1 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	1.7 ทบทวนหน้าที่และความรับผิดชอบตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน	ทุก 1 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	1.8 ตรวจสอบไฟฉุกเฉิน	ทุก 6 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
2. Chemical spill and control & Oil	2.1 Chemical container and storage	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.2 วัสดุดูดซับ (Chemical absorbance)	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.4 นํ้ายากำจัดคราบน้ำมันบนผิวหน้า	ทุก 6 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
3.Gas leakage	3.1 การตรวจสอบสถานีก๊าซย่อย	ทุก 6 เดือน	ปดท. ร่วมกับ Mechanical
	3.2 ตรวจสอบแนวท่อบริเวณเครื่องจักร	ทุก 6 เดือน	Area
	3.3 ตรวจสอบแนวท่อและอุปกรณ์	ทุก 1 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	3.4 ตรวจสอบแนวเส้นท่อ gas (main pipe) และอุปกรณ์	ทุก 5 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
4. Personal accident	4.1 Emergency call	ทุก 2 เดือน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	4.2 รถฉุกเฉิน (Emergency vehicle)	ทุกวัน	HR&GA
5. ไรคระบาด	5.1 Temperature body checking	ตามสถานการณ์	HR&GA / พยาบาล
6. แผนป้องกันน้ำท่วม	5.1 ตรวจสอบรางระบายน้ำฝน / ท่อรับน้ำฝน	ทุก 1 ปี	HR&GA
	5.2 รางระบายน้ำรอบอาคารโรงงาน	ทุก 1 ปี	HR&GA
	5.3 ตรวจสอบและทบทวนอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะน้ำท่วม	ทุก 1 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

<div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 5 of 27

ภาวะฉุกเฉิน	อุปกรณ์	ระยะเวลาในการตรวจ	ผู้รับผิดชอบ
	5.4 กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน	ทุก 1 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
7. รังสีเอกซ์เรย์ ร้าวไหล	6. ตรวจสอบแผ่นกำบังเครื่อง X-ray	ทุก 3 ปี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

8.5. จัดเตรียมผู้ประสานงานหน่วยงานภายนอกที่จำเป็น และขั้นตอนกรณีเกิดอุบัติเหตุจากภายนอกและอาจมีผลกระทบถึงองค์กร

8.5.1. จัดเตรียมเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน และบุคคลสำหรับติดต่อประสานงาน ดังนี้

- การทำเรือแหลมฉบัง 038-490-000
- JWD 038-409242 (คลังสินค้าอันตราย)
- การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 038-490-482

8.5.2. ศึกษาและทบทวนอุบัติเหตุภายนอกโรงงานที่เกิดขึ้น ดังนี้

- สารเคมี/ก๊าซหกรั่วไหลจากการทำเรือแหลมฉบัง หรือโรงงานอื่นๆ หรือการขนส่งในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
- ไฟไหม้บริเวณในพื้นที่ทำเรือแหลมฉบังหรือคลังสินค้าอันตราย เช่น JWD

8.5.3. ขั้นตอนการดำเนินการ

- หน่วยงานความปลอดภัยติดตามสถานการณ์ฉุกเฉินภายนอกองค์กร จากเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินและบุคคลสำหรับติดต่อประสานงานและประเมินสถานการณ์พร้อมทั้งรายงานผู้อำนวยการฉุกเฉิน (ED)
- สื่อสารภายในองค์กรถึงสถานการณ์ฉุกเฉินจากภายนอก และให้ดำเนินการดังนี้

ไม่มีผลกระทบหรือกระทบเล็กน้อย	ให้ปฏิบัติงานตามปกติ
ได้รับผลกระทบระดับปานกลาง	ให้พิจารณามาตรการป้องกันและแก้ไข (หากทำได้)
ได้รับผลกระทบอย่างมาก	ปฏิบัติตามขั้นตอนการอพยพของบริษัท คือ พิจารณาอพยพตามคำสั่งของผู้ประสานแผนฉุกเฉิน.

8.6. ทรัพยากร บทบาท หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibilities & Authorities)

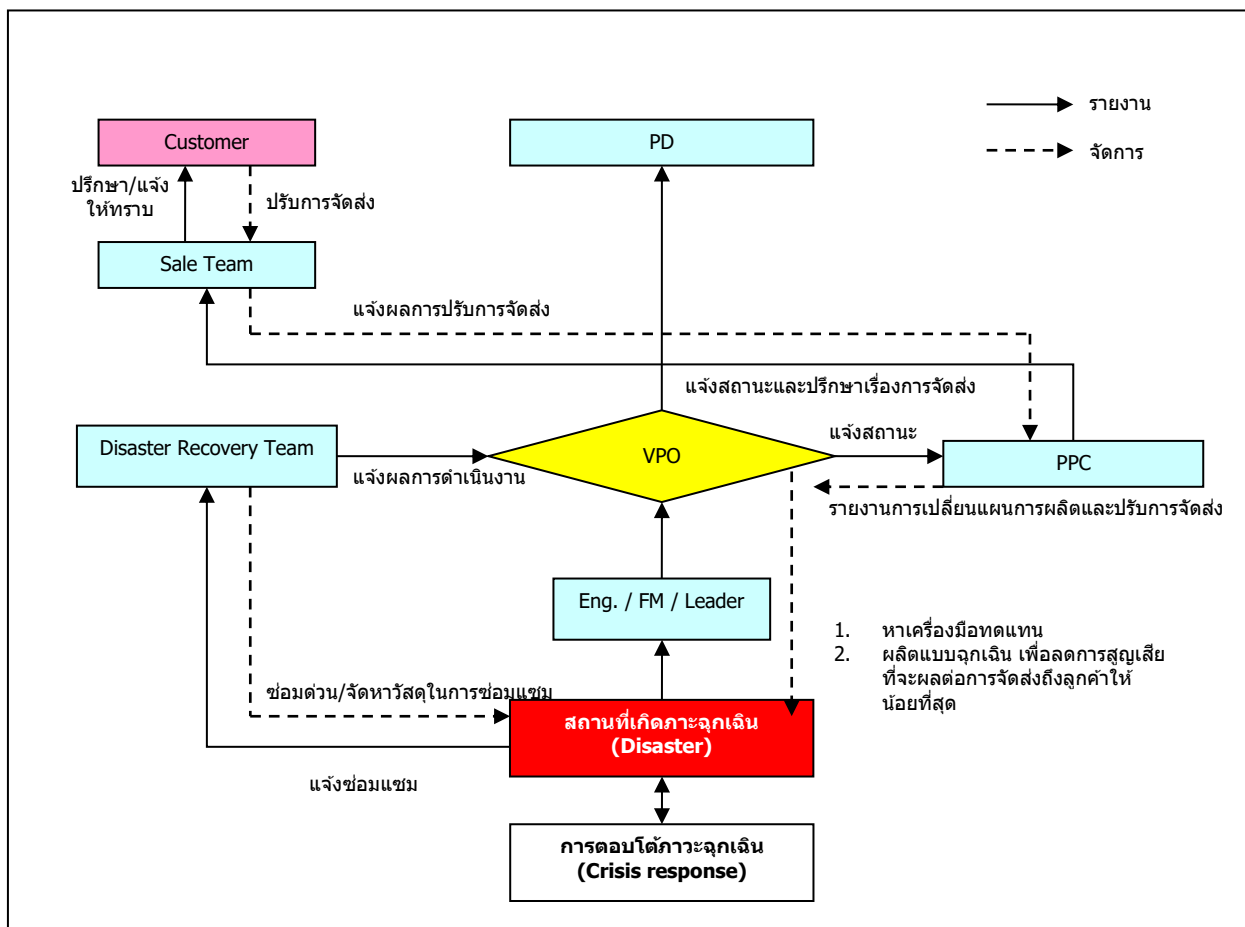
1) President /Plant manager	<ul style="list-style-type: none"> - Coordinates releases of information to all stakeholders. - Management media requests - Develop and distribute key messages, holding statement and media releases
VPO	<ul style="list-style-type: none"> - Approval emergency situation preparedness simulation exercised and plans. - ตัดสินใจในการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน - ควบคุมให้เกิดความสูญเสียน้อยที่สุด รวมทั้งควบคุมและจำกัดมลพิษที่เกิดขึ้นจากภาวะฉุกเฉิน
Chief of Safety Department	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งข้อมูลที่สำคัญให้แก่ VPO และ President ตลอดจนหน่วยงานภายนอกที่จำเป็น - มีความเข้าใจในเหตุการณ์และรายงานสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินต่อ VPO - แก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้าสั่งการและสนับสนุน ในระหว่างเกิดภาวะฉุกเฉิน - ควบคุมและจัดการ การจัดหาทรัพยากรที่จำเป็นในการควบคุมและป้องกันภาวะฉุกเฉิน - สอบสวนหาสาเหตุการเกิดภาวะฉุกเฉิน การปฏิบัติการควบคุม แผนการดำเนินการปรับปรุงแก้ไข และการควบคุม - จัดทำมาตรการควบคุมและป้องกันภาวะฉุกเฉิน และการฝึกอบรมที่จำเป็น - แจกจ่ายมาตรการควบคุมและป้องกันการเกิดภาวะฉุกเฉินให้แก่หน่วยงานต่างๆ ในองค์กร
Department Head	<ul style="list-style-type: none"> - มีความเข้าใจในภาวะฉุกเฉิน และจัดให้มีการควบคุมจัดการตามมาตรการควบคุมและป้องกันที่กำหนดไว้

<div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 6 of 27

	<ul style="list-style-type: none"> - ระดมพลเข้าควบคุมภาวะฉุกเฉิน และร้องขอสิ่งที่จำเป็นต่อการควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ควบคุมสั่งการควบคุมภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ และควบคุมให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุด - ควบคุมและจัดการให้สถานการณ์กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว การซ่อมแซมและการสนับสนุนอุปกรณ์ต่างๆ - จัดให้มีการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุของเหตุการณ์ฉุกเฉิน และการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
Head of Human resource and General affair	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและสั่งการ ปรก. ในการอำนวยความสะดวก การควบคุมภาวะฉุกเฉิน เช่น ระบบการจราจรภายใน - ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกตามที่ VPO /Safety department ร้องขอ - ดูแลฟื้นฟูสภาพพื้นที่ที่ได้รับ ความเสียหาย เช่น งานประกันภัย หรือ ซ่อมแซมอาคารหรือเครื่องจักร เป็นต้น - ดูแลผู้บาดเจ็บจากภาวะฉุกเฉิน หรือสภาพจิตใจของพนักงาน เพื่อให้มีขวัญและกำลังใจ

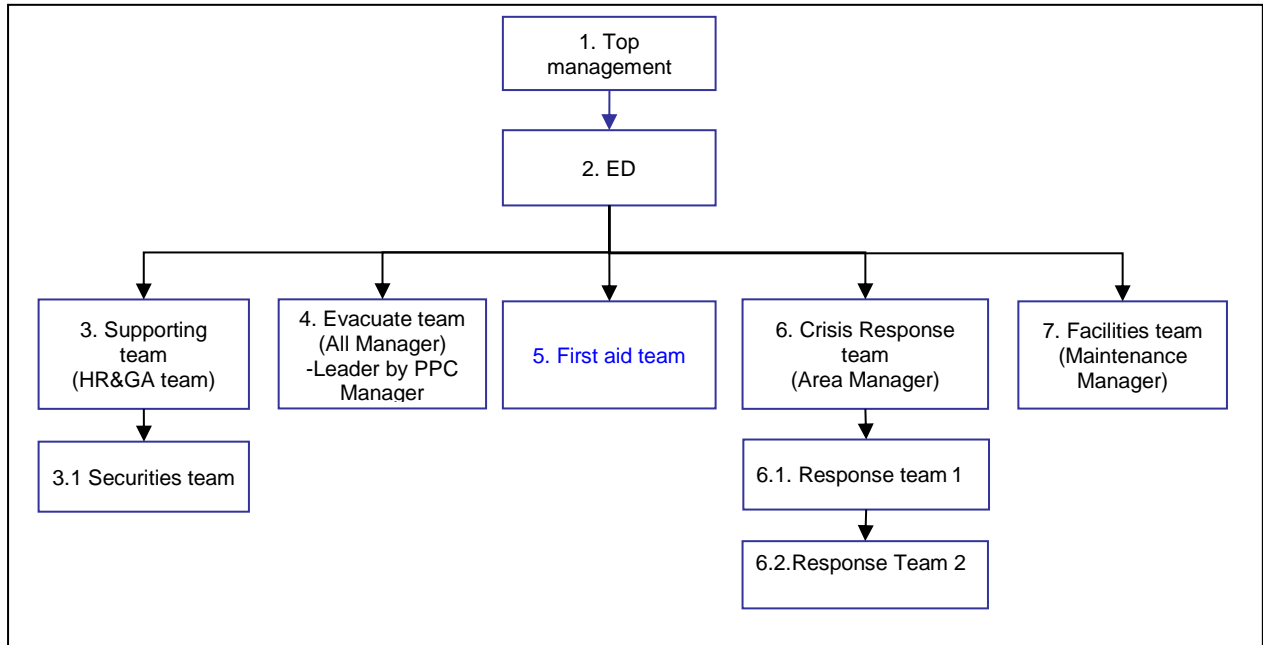
9. การตอบโต้ขณะเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency response)

9.1. ขั้นตอนปฏิบัติการเกิดภาวะฉุกเฉิน



Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 7 of 27

9.2. โครงสร้างทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Crisis Response organization) ดังนี้



9.3. หน้าที่ของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงสร้างแผนฉุกเฉิน	ตำแหน่งงาน	หน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
1. Top management	PD,VPO	รอรับรายงานจาก ED รายงาน HQ
2. Emergency Director (ED)	Safety Manager	ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่ควบคุมตรวจสอบและ สนับสนุนการทำงานของ On scene
3. Supporting Manager(SM)	Hr&Ga Mgr.	-ติดต่อหน่วยงานภายนอกตามที่ ED สั่งการ -ตรวจสอบจำนวนพนักงาน ณ จุดรวมพล รายงาน ED -สั่งการอำนวยความสะดวกในการจราจร ((ทีม รถป) -ควบคุมการเข้า-ออก บริษัท
4. Evacuate team	PPC Mgr. และผู้ ได้รับมอบหมาย	นำพนักงานมายังจุดรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงาน แล้วรายงานต่อ SM หรือเคลื่อนย้ายทรัพย์สินมีค่า
5. First aid team	Nurse and First aid team	ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ / ค้นหาผู้บาดเจ็บ ตามคำสั่งของ ED
6. หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (On scene)	Area manager	ควบคุมการปฏิบัติการ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED
6.1 Response team No.1	Area manger ใกล้เคียง	ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทีม 1 หน้าที่ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น ดับเพลิง-กรณีไฟไหม้ กั้นกระสอบทราย-กรณีน้ำท่วม
6.2 Response team No.2 support	Area manger ใกล้เคียง	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทีมที่ 2 หน้าที่ เคลื่อนย้ายและจัดส่งถังดับเพลิง ให้แก่ทีมดับเพลิง จัดเตรียมปั้มน้ำกรณีน้ำท่วม เป็นต้น

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 8 of 27

โครงสร้างแผนฉุกเฉิน	ตำแหน่งงาน	หน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
7. Facility	Maintenance Manager	ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้าหรือเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัยในการเข้าควบคุมเหตุการณ์ โดยรับคำสั่งจาก ED
8. Security	หัวหน้ารปภ	ควบคุมการจราจร ควบคุมบุคคลภายนอก-ภายใน ให้อยู่ในพื้นที่ที่กำหนด รวมทั้งดูแลทรัพย์สินมีค่าในพื้นที่ที่กำหนด

10. การปฏิบัติหลังเหตุการณ์ฉุกเฉิน (การฟื้นฟู)

- 10.1. ED หรือผู้ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่อำนวยความสะดวกให้มีการจัดเก็บ, บำบัด, ฟื้นฟูสภาพหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน และคัดแยกขยะที่เกิดจากการบำบัดไว้ในภาชนะที่ปิดสนิทเพื่อรอการจัดเก็บ
- 10.2. ผู้เกี่ยวข้องหรือผู้ได้รับมอบหมาย บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณา ดังนี้
 - 10.2.1. EMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมกันวิเคราะห์ถึงสาเหตุที่เกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นรวมถึงการกำหนดแนวทางการป้องกัน มิให้เกิดภาวะฉุกเฉินซ้ำ
 - 10.2.2. EMR และ ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการทบทวน ปรับปรุงแผนหลังจากที่มีการวิเคราะห์ถึงสาเหตุหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน บันทึกผลการทบทวนใน บันทึกการเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 10.3. การให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ดูแลการรักษาพยาบาลและสวัสดิการต่างๆ
- 10.4. พิจารณาการเหตุการณ์ฉุกเฉินเพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีหกรั่วไหลร้ายแรง หรือการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ให้รายงานตามแบบสปร5 รายงานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานภายใน 7 วัน
- 10.5. การฟื้นฟูสถานที่ ความเสียหาย มีแนวทางดังนี้

การดำเนินการ	หน่วยงาน
1 การตรวจสอบและประเมินความเสียหายของพื้นที่	<ul style="list-style-type: none"> - Accounting manager หัวหน้าทีม - Controller - PPC Manager - HR&GA Manger - Production Manager - Mechanical Manager - Safety Manager - Specialist (If need)
2. ฟื้นฟูเครื่องจักร พื้นที่สถานที่ทำงาน โครงสร้างอาคาร	<ul style="list-style-type: none"> - Production manager & team - Maintenance Manager & team - HR&GA Manager & team - Specialist - Outsource (If need)
ดำเนินการด้านสินไหมทดแทนความเสียหายจากบริษัท ประกันภัย (ทรัพย์สิน และ บุคคล)	<ul style="list-style-type: none"> - Accounting manager หัวหน้าทีม - HR&GA Manger - Controller
การฟื้นฟูระบบสาธารณูปโภค	<ul style="list-style-type: none"> - Maintenance Manager หัวหน้าทีม - Outsource (If need)
การฟื้นฟูขวัญและกำลังใจพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - HR&GA Manager หัวหน้าทีม - หัวหน้าพนักงานที่ได้รับผลกระทบ

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 9 of 27

11. มาตรการควบคุมป้องกันภาวะฉุกเฉินและการลดผลกระทบ ดังตารางต่อไปนี้

ความเสี่ยงในการเกิดภาวะฉุกเฉิน	แหล่งอันตราย/สาเหตุที่ก่อให้เกิดภาวะฉุกเฉิน	มาตรการควบคุมป้องกันและลดผลกระทบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1.Fire & explosion	1.1 น้ำไหลจากการลอม 1.2 เปลวไฟจากการลอม ฟลักซ์ 1.3 ความร้อนจากโลหะความร้อนสูง 1.4 สะเก็ดไฟจากงานเชื่อม งานเจียร และตัดโลหะ 1.5 ประกายไฟจากกระแสไฟฟ้า ลัดวงจร /อุปกรณ์ไฟฟ้า 1.6 ไฟฟ้า 1.7 น้ำมันรัดโลหะ 1.8 การระเบิดของถังก๊าซ 1.9 การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย	1.1 จัดเตรียมถังดับเพลิงให้เหมาะสม 1.2 Fire pump และระบบท่อดับเพลิง 1.3 การตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำปี 1.4 หน้ากากหนีไฟ 1.5 Fire alarm system 1.6 จัดทำวิธีการทำงานกับงานเชื่อมงานตัด 1.7 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้าประจำปี 1.8 จัดพื้นที่เก็บสารเคมีและก๊าซแยกออกจากอาคารโรงงาน 1.9 เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงปริมาณมากบริเวณพื้นที่รัดโลหะ 1.10 จัดเก็บสารเคมีในอาคารเก็บสารเคมีโดยเฉพาะซึ่งแยกออกจากอาคารฝ่ายผลิต 1.11 จัดเก็บสารเคมีที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคำแนะนำ UN เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยา 1.12 กำหนดวิธีการขนย้ายและจัดเก็บถังก๊าซที่ถูกต้องและปลอดภัย 1.12 กำหนดพื้นที่สูบบุหรี่ 1.13 จัดทำ Emergency procedure of fire/explosion 1.14 จัดทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน	1.1 WI: Chemical management 1.2 WI: gas management
2. Chemical spill and control & Oil	2.1 ภาชนะบรรจุสารเคมีชำรุด 2.2 วาล์วเปิด-ปิด ชำรุด 2.3 การถ่ายเทสารเคมีหก/รั่ว/ไหล/ล้น 2.4 อุบัติเหตุจากการขนส่ง/ขนย้าย 2.5 การจัดเก็บ/วางไม่เหมาะสม	2.1 ตรวจสอบอาคารเก็บสารเคมีเป็นประจำ Chemical container and storage 2.2 จัดเตรียมวัสดุดูดซับสารเคมี (Chemical absorbance) และอุปกรณ์ดูดซับได้กรณีสารเคมีหก รั่วไหล ล้น (Acid absorbent) 2.3 จัดเตรียม oil absorbance & น้ำยากำจัดคราบน้ำมันบนผิวหนัง	2.1 WI: Chemical management
3.Gas leakage	3.1 ท่อรั่วหรือชำรุด 3.2 วาล์วควบคุม-ชำรุดเสียหาย 3.3 อุบัติเหตุจากการขนส่ง/ขนย้ายหรือรถชน 3.4 ถังก๊าซล้มขณะขนส่ง 3.5 การจัดเก็บก๊าซไม่ถูกต้องและเหมาะสม (ปฏิกิริยาของก๊าซ)	3.1 การตรวจสอบสถานีก๊าซย่อย 3.2 ตรวจสอบแนวท่อบริเวณเครื่องจักร 3.3 ตรวจสอบแนวท่อและอุปกรณ์ 3.4 ตรวจสอบแนวเส้นท่อ gas (main pipe) และอุปกรณ์	3.1 WI NG management
4. Personal accident	4.1 อุบัติเหตุจากการทำงานกับเครื่องจักร / เครื่องมือ/อุปกรณ์ 4.2 PPE ไม่เพียงพอ และเหมาะสม 4.3 Unsafe condition 4.4 Unsafe action	4.1 Emergency call 4.2 รถฉุกเฉิน (Emergency car) 4.3 กำหนดกฎระเบียบการใช้ PPE แต่ละหน่วยงาน 4.4 มาตรการหักคะแนนความปลอดภัย	4.1 กฎระเบียบการใช้ PPE 4.2 กฎระเบียบการหักคะแนนความปลอดภัย
5. โรคระบาด (Pandemic)	5.1 สถานที่ชุมนุมชน 5.2 การสัมผัสผู้ป่วย 5.3 การป้องกันตนเอง	5.1 หากพบมีอาการป่วย มีไข้สูง แยกผู้ป่วยจากพนักงานอื่นๆ 5.2 ให้ผู้ป่วยหยุดงานจนกระทั่งพ้นระยะแพร่กระจายของเชื้อไข้หวัด 5.3 เจลล้างมือ	มาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรค

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 10 of 27

ความเสี่ยงในการเกิดภาวะฉุกเฉิน	แหล่งอันตราย/สาเหตุที่ก่อให้เกิดภาวะฉุกเฉิน	มาตรการควบคุมป้องกันและลดผลกระทบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		5.4 ให้ความรู้กับพนักงานถึงวิธีการดูแลตนเอง (ตามสถานการณ์ขอโรคนั้นๆ) 5.5 ตรวจสอบอุณหภูมิร่างกายทุกคน ในช่วงสถานการณ์ระบาดของโรคต่อเนื่อง (กำหนดไม่เกิน 37.2 องศาเซลเซียส) ถ้าจำเป็น 5.6 แจกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นและตามความเหมาะสม	
6. แผนป้องกันน้ำท่วม	6.1 รวบรวมระบายน้ำฝนบนหลังคาจุดต้น 6.2 น้ำไหลระบายไม่ทันจากรังระบายน้ำฝน (พื้น) เนื่องจากมีสิ่งอุดตัน 6.3 น้ำไหลระบายไม่ทันเนื่องจากพื้นที่โรงงานต่ำกว่าโรงงานใกล้เคียง (ฝนตกปริมาณมากและต่อเนื่อง)	6.1 ตรวจสอบและซ่อมแซมรางระบายน้ำฝน/ท่อรับน้ำฝนป้องกันเป็นประจำทุกปี 6.2 รวบรวมระบายน้ำรอบอาคารโรงงาน 6.3 จัดเตรียมถุงสำหรับบรรจุทรายสำหรับกันประตุนบริเวณที่น้ำอาจท่วม จัดเตรียมแผ่นพลาสติกขนาดใหญ่เพื่อป้องกันน้ำซึม	-
7. รังสีเอกซ์เรย์รั่วไหล	7.1 เครื่องกำบังรังสีเอกซ์ชำรุด รั่ว	6.1 ตรวจสอบแผ่นกำบังของเครื่องเอกซ์เรย์	-

12. การบันทึก :

หมายเลขเอกสาร	รายละเอียด	ระยะเวลาเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการเก็บ
DRS-SEO-F-40	บันทึกการเกิดเหตุฉุกเฉิน	3 ปี	SE	เรียงตามวันที่
DRS-SEO-F-33	Accident report	3 ปี	SE	เรียงตามวันที่

13. เอกสารแนบ

- 10.1 Appendix 1 : การติดต่อสื่อสารขณะเกิดภาวะฉุกเฉิน (Communication paths)
- 10.2 Appendix 2 : Emergency procedure of fire& explosion
- 10.3 Appendix 3 : Chemical spill and control
- 10.4 Appendix 4 : Gas leakage
- 10.5 Appendix 5 : Personal accident
- 10.6 Appendix 6 : โรคระบาด (Pandemic)
- 10.7 Appendix 7 : แผนป้องกันน้ำท่วม (Flood)
- 10.8 Appendix 8 : X-ray
- 10.9 Appendix 9 : เบนรโทรศัพท์ฉุกเฉิน

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 11 of 27

Appendix 1: การติดต่อสื่อสารขณะเกิดภาวะฉุกเฉิน (Communication paths)

```

graph LR
    SW[Security / Witness] --> SM[Safety Manager]
    SW --> HGA[HR&GA manager]
    SM -.-> OS1[Out site]
    SM --> VPO[VPO]
    SM --> CRT[Crisis response team  
(Area Manager)]
    SM --> FT1[Facility team  
(Maintenance)]
    SM --> FAT1[First aid team]
    VPO --> PD[PD]
    CRT --> RT[Response Team (1,2,3)]
    HGA --> OS2[Out site]
    HGA --> AM[All Manager]
    HGA --> FAT2[First aid team]
    HGA --> ST[Security Team]
    AM --> E[Evacuate (If)]
  
```

แนวทางการสื่อสารเหตุการณ์ฉุกเฉิน

การสื่อสาร	ช่องทางการสื่อสาร	ผู้สื่อสาร
การสื่อสารภายในองค์กร	ไลน์ / เฟสบุ๊ก อีเมล หน้าจอคอมพิวเตอร์ เสียงตามสาย ประกาศ ณ จุดรวมพล จดหมายชี้แจง	หน่วยงานความปลอดภัย หรือ ฝ่าย ทรัพยากรบุคคลและธุรการ โดยเนื้อหาที่ สื่อสารออกไป ต้องผ่านความเห็นชอบ จากทีม management
การสื่อสารภายนอกองค์กร	แถลงการณ์ ให้สัมภาษณ์	หน่วยงานความปลอดภัย หรือ ฝ่าย ทรัพยากรบุคคลและธุรการ โดยเนื้อหาที่ สื่อสารออกไป ต้องผ่านความเห็นชอบ จากทีม management

Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

Revision No: 13

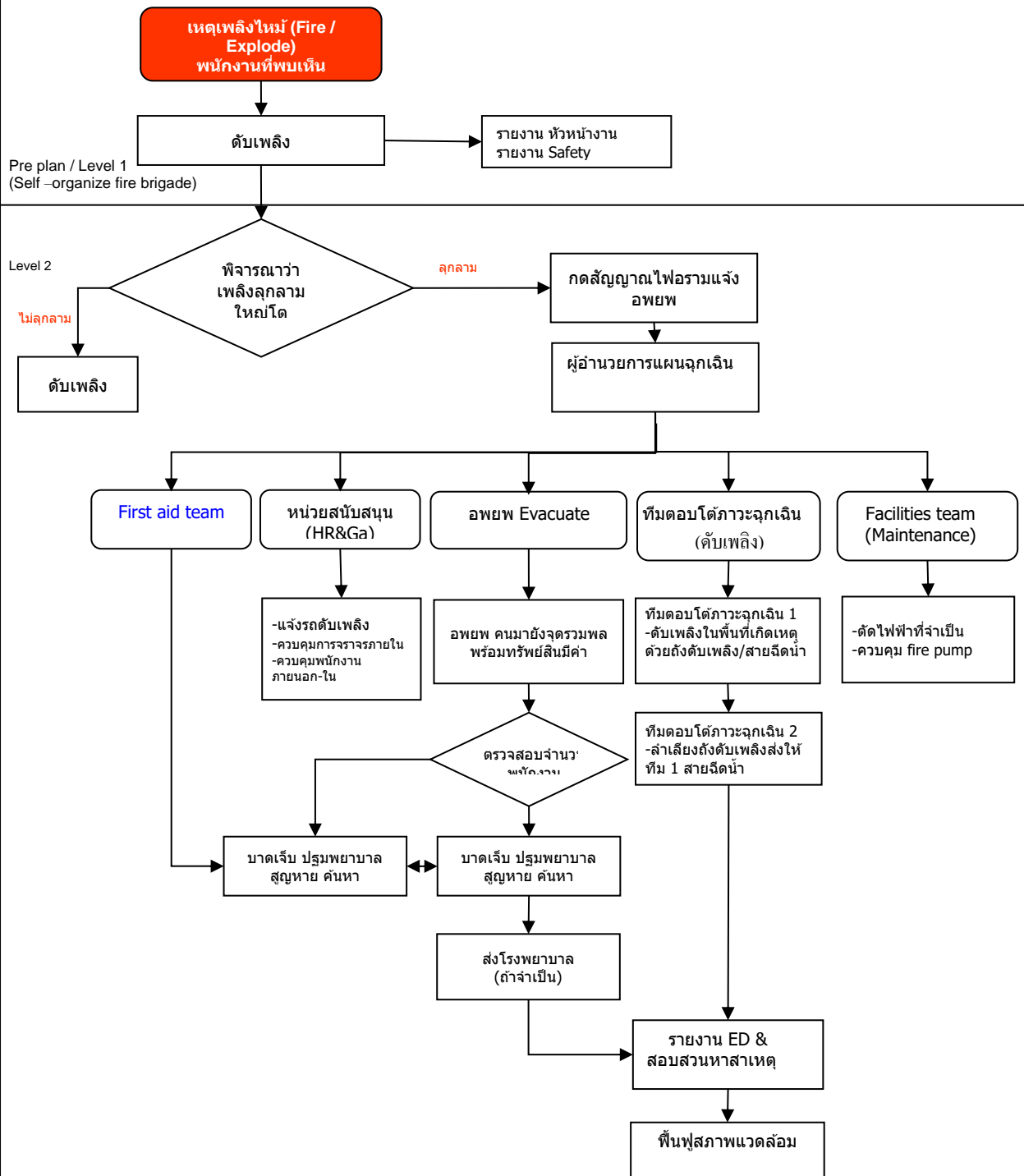
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 12 of 27

Appendix 2 : ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Emergency responds of fire/explosion)

Emergency procedure of fire& explosion



Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

Revision No: 13

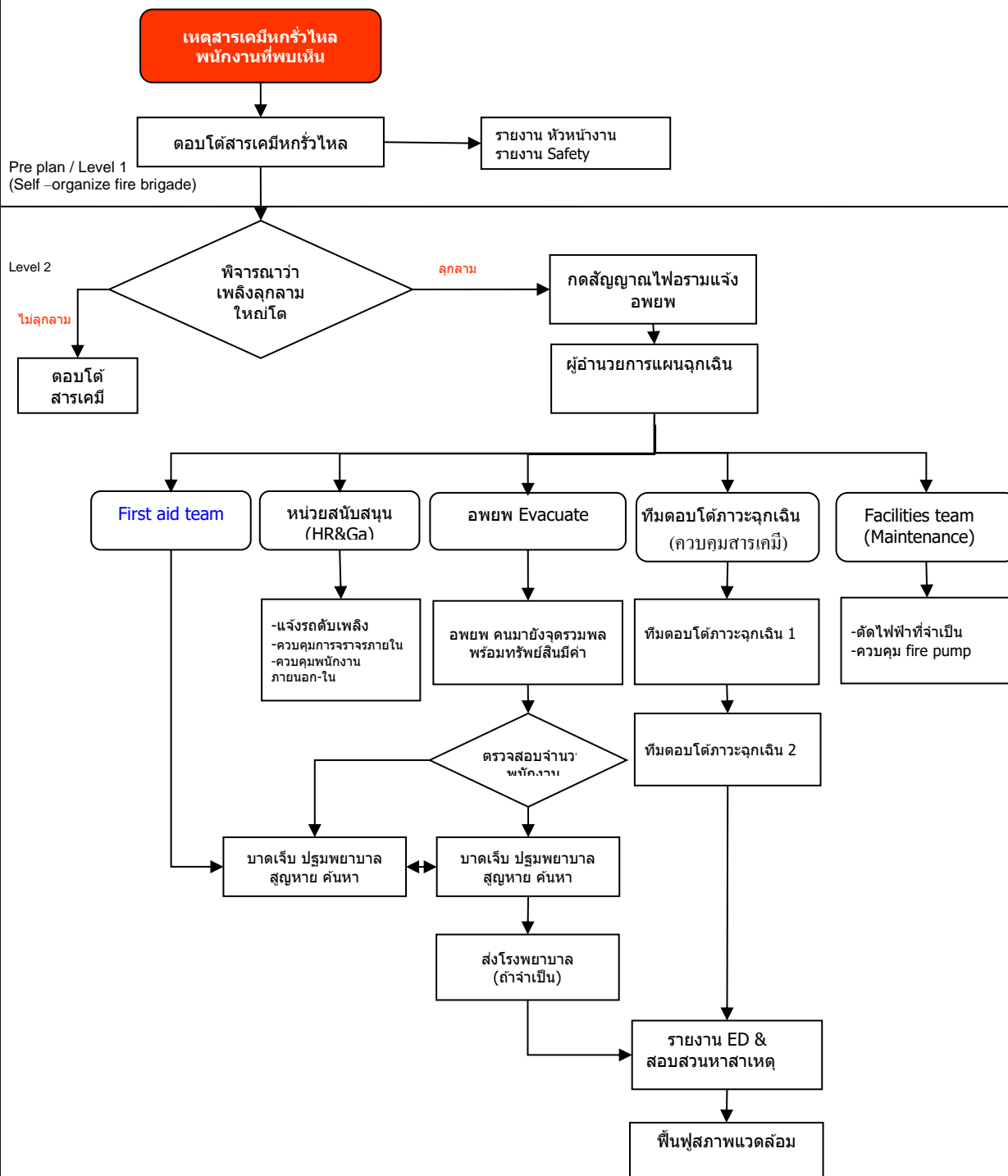
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 13 of 27

Appendix 3 : ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล (Emergency responds of Chemical spill)

Emergency procedure of Chemical



Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

Revision No: 13

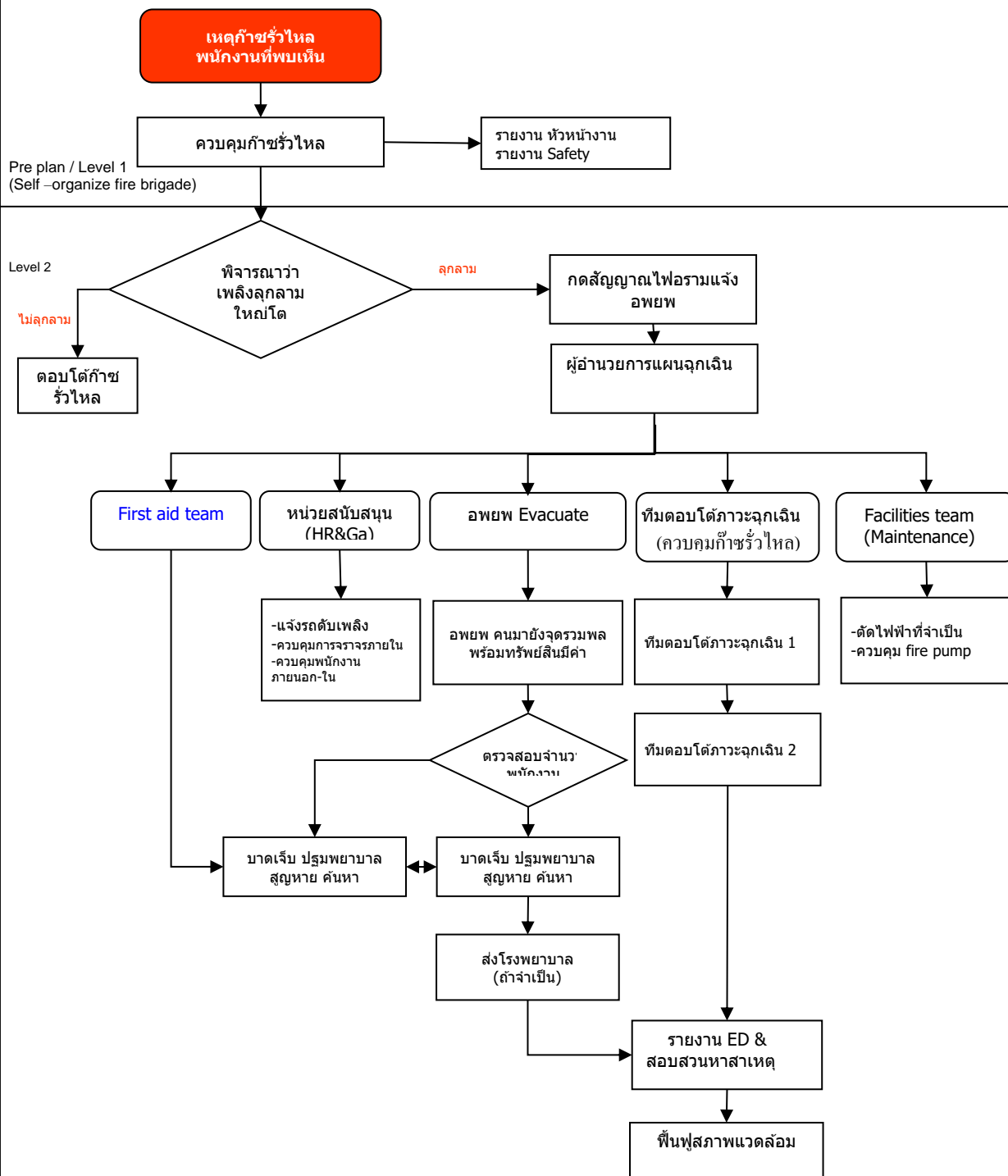
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 14 of 27

Appendix 4 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุก๊าซรั่วไหล (Emergency responds of gas leakage)

Emergency procedure of gas



Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

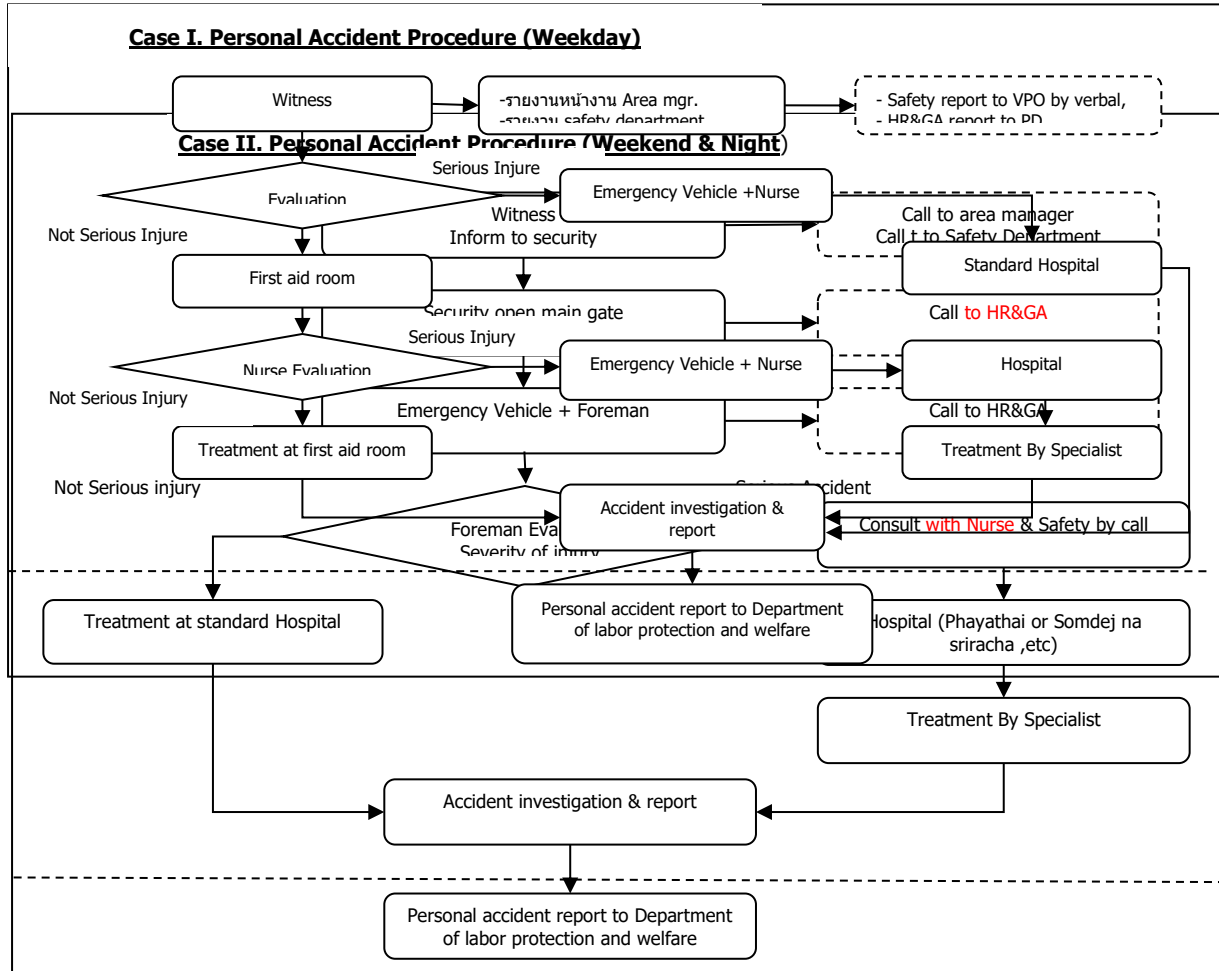
Revision No: 13

ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 15 of 27

Appendix 5 : Personal accident/Illness



Appendix 6: โรคระบาด (Pandemic)

1. คำนิยาม

- โรคระบาดคือ สถานการณ์การติดเชื้อโรคหรือโรคติดต่อที่เกิดขึ้นในระยะเวลาเดียวกันในชุมชน ในถิ่น หรือในแหล่งหนึ่งแหล่งใดในอัตราสูงกว่าสถานการณ์ปกติที่ควรเป็น โดยการติดเชื่อนั้นลุกลามแพร่กระจายอยู่ในชุมชนในถิ่นหรือในแหล่งนั้นๆที่อยู่ใกล้เคียงจุดเริ่มต้นของโรค และสามารถแพร่กระจายลุกลามไปยังชุมชนอื่นๆที่อยู่ไกลๆออกไปได้หลายชุมชนหรือหลายๆสถานที่

องค์การอนามัยโลก (WHO) โรคระบาดต้องประกอบไปด้วย 3 เงื่อนไข คือ

- การเกิดขึ้นของโรคใหม่ในประชากร
- เกิดการติดเชื้อในร่างกายมนุษย์ และทำให้เกิดการเจ็บป่วยรุนแรง
- เชื้อโรคแพร่กระจายได้โดยง่าย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระหว่างมนุษย์

2. รูปแบบการระบาด

1. การกระจายแบบประปราย (Sporadic disease) นานๆ พบ กระจายในพื้นที่ 1-2 ราย
2. การกระจายประจำถิ่น (Endemic disease) พบจำนวนเดิมๆ ที่เคยเกิดขึ้นในพื้นที่และระยะเวลาเดียวกัน
3. การกระจายแบบแพร่ระบาด (Epidemic disease) มีจำนวนมากกว่าเดิมในพื้นที่และระยะเวลาเดียวกัน
4. การกระจายแพร่ระบาดทั่วโลก (Pandemic disease) เกิดกับคน (ในกลุ่มเป้าหมาย) แล้วแพร่กระจายจากประเทศหนึ่งไปประเทศต่างๆ ได้มากกว่า 2 ประเทศ

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 16 of 27

ระดับการระบาดของเชื้อโรค
แบ่งออกเป็น 6 ระดับ โดย องค์การอนามัยโลก ดังต่อไปนี้

ระดับทั่วไป	ระดับ 1	ยังไม่พบเชื้อโรคในมนุษย์ หรืออาจจะมีเชื้อโรคดังกล่าวในสัตว์บางตัว แต่ความเสี่ยงที่จะระบาดสู่คนอยู่ในระดับต่ำ
	ระดับ 2	มีการระบาดอย่างชัดเจนในสัตว์ ยังไม่มีการระบาดในมนุษย์ แต่ความเสี่ยงที่จะระบาดสู่คนสูงขึ้น
ระดับเตือนภัย	ระดับ 3	พบการระบาดจากสัตว์สู่คน แต่ยังไม่พบการระบาดจากคนสู่คน
	ระดับ 4	พบการระบาดจากคนสู่คนจำกัดในวงแคบ (เชื้อโรคยังไม่สามารถรับมือกับระบบภูมิคุ้มกันตามร่างกายได้ดีนัก การติดโรคที่ยังอยู่ในระดับนี้จึงยากมาก แต่ก็ติดโรคได้)
	ระดับ 5	มีการระบาดในวงกว้างขึ้น เชื้อโรคสามารถรับมือกับระบบภูมิคุ้มกันตามร่างกายได้ดีขึ้นแต่ยังไม่สมบูรณ์ การติดโรคที่อยู่ในระดับนี้ง่ายกว่าระดับ 4 แต่ก็ยังจัดอยู่ในระดับที่ยาก จึงยังสามารถจำกัดการระบาดได้
ระดับระบาด	ระดับ 6	เกิดการระบาดของเชื้อโรคทั่วโลก

3. การเฝ้าระวังเหตุการณ์ (Event-based surveillance)

การเฝ้าระวังการเกิดโรคและภัยสุขภาพที่ผิดปกติ จากแหล่งข่าวที่เป็นทางการ สื่อมวลชน และข่าวลือซึ่งเน้นการได้รับข้อมูลที่เป็นทางการจากสถานพยาบาลและหน่วยงานต่างๆ

Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

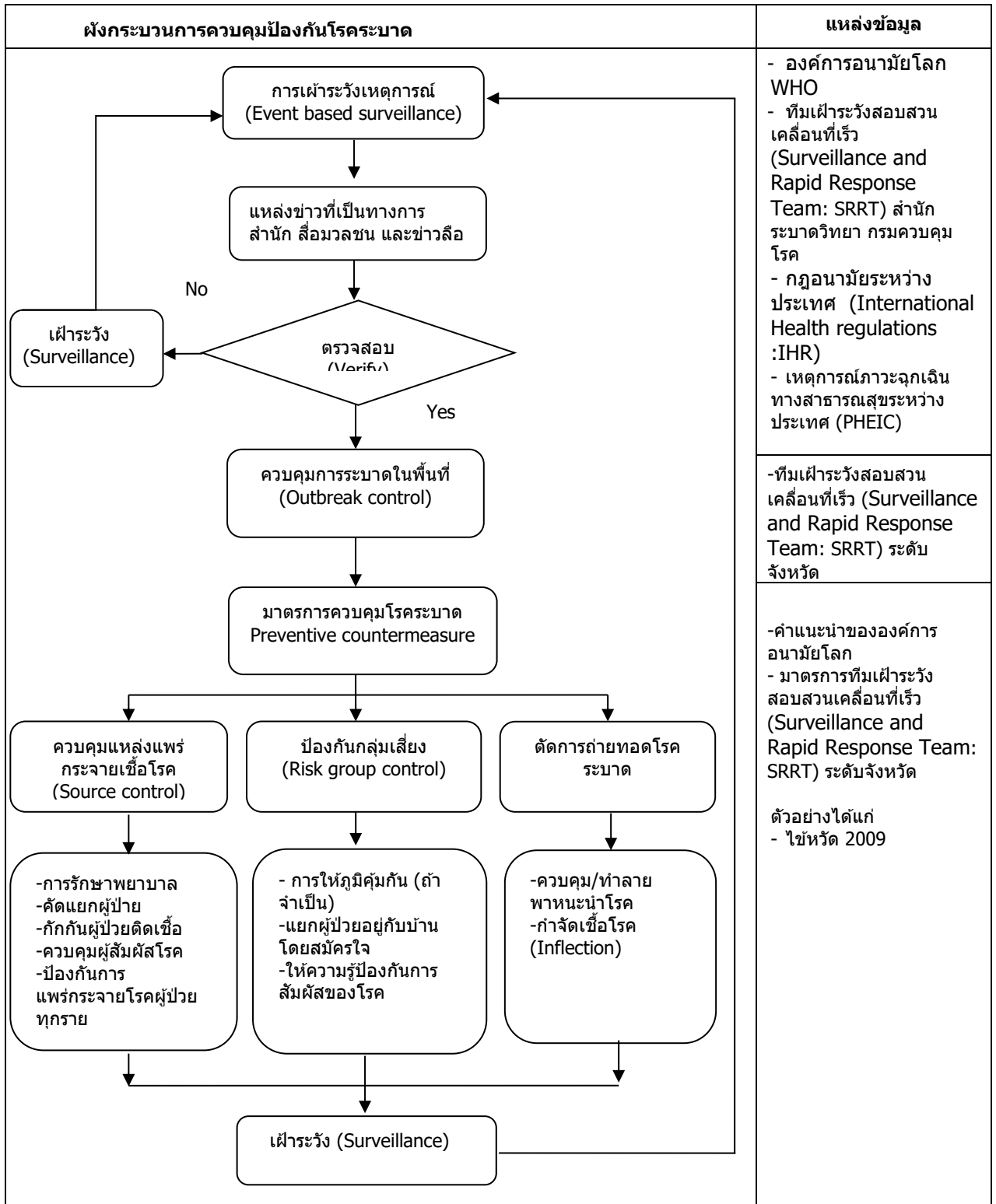
Revision No: 13

ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 17 of 27

4. แนวทางการปฏิบัติในการควบคุมโรคระบาดหรือโรคติดต่อ



<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 18 of 27

Appendix 7 : แผนป้องกันน้ำท่วม

น้ำท่วม (Flood) หมายถึง น้ำซึ่งท่วมพื้นที่บริเวณใดบริเวณหนึ่งเป็นครั้งคราว เนื่องจากฝนตกหนักหรือหิมะละลาย ทำให้น้ำในลำน้ำหรือทะเลสาบไหลล้นคลองหรือบ่าลงมาจากที่สูง

น้ำท่วม ความหมายของ สยาม พงษาน เมทัล จำกัด คือ บริเวณน้ำที่เข้ามายังในพื้นที่อาคารโรงงานหรือสำนักงานซึ่งปกติเป็นพื้นที่แห้ง สาเหตุอาจมาจากฝนตกหนัก ฝนตกเป็นเวลานานทำให้ไม่สามารถระบายออกได้ทัน

ทรัพย์สินมีค่า ความหมายของ สยาม พงษาน เมทัล จำกัด คือ สิ่งที่เป็นวัตถุที่เป็นรูปร่าง เช่น เครื่องจักร เอกสารสำคัญ และวัตถุที่ไม่มีรูปร่าง ซึ่งอาจมีราคาและอาจถือเอาได้ เช่น ลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร เครื่องหมายการค้า สิทธิการเช่า ต่างๆ ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับคือ

- สีแดง มีความสำคัญมากต้องเคลื่อนย้ายเป็นอันดับแรก เช่น เอกสารที่ใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน
- สีส้ม มีความสำคัญรองลงมา เคลื่อนย้ายเป็นอันดับรองลงมา
- สีเขียวมีความสำคัญลำดับสุดท้าย เคลื่อนย้ายหากมีเวลาเหลือพอ

การเตรียมแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด

ศึกษาข้อมูลที่ได้รับจากภายนอก

1. ตรวจสอบข้อมูลทางกายภาพของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- 1.1 พื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังมีความสูงจากระดับน้ำทะเลพอสมควร (ถนนสุขุมวิทสูงกว่าระดับน้ำทะเล 17 ม.)
- 1.2 พื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังมีคลองระบายน้ำขนาดใหญ่ จำนวน 2 คลอง เพื่อระบายน้ำลงสู่ทะเล

2. ประเมินโอกาสเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังมี 2 กรณีคือ

- 2.1 ช่วงที่ภาวะน้ำทะเลขึ้นสูงสุดของวัน และมีปริมาณฝนตกหนักกว่า 80-90 มม./ชม. (คิดเป็นน้ำหลาก 114-129 ลบ.ม./วินาที)
- 2.2 ช่วงที่ภาวะน้ำทะเลลงของวันและมีปริมาณฝนตกหนักกว่า 120 มม./ชม. (คิดเป็นน้ำหลาก 172 ลบ.ม./วินาที)

ปริมาณน้ำหลาก = 0.278 CIA
= 0.278 x สัมประสิทธิ์การไหลของน้ำบนพื้นผิวชนิดต่างๆ x ปริมาณน้ำฝนที่ตก (มม./ชม.) x พื้นที่รับฝนทั้งหมด (ตร.กม.)

หมายเหตุ (Remark) อัตราการไหลของน้ำในคลองระบายสูงสุด 163 ลบ.ม./วินาที
อัตราการไหลของน้ำในคลองระบายน้ำช่วงน้ำทะเลหนุน 118 ลบ.ม./วินาที

3. มาตรการป้องกันน้ำท่วมของการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

1. ตั้งศูนย์เฝ้าระวังที่โรงบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง 24 ชั่วโมง
 - 1.1. ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
 - 1.2. เจ้าหน้าที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
 - 1.3. ผู้จัดการบริษัท Gusco แหลมฉบัง
 - 1.4. เจ้าหน้าที่บริษัท Gusco แหลมฉบัง
2. จัดทำมาตรการป้องกันโดยการตรวจสอบข้อมูลที่ได้รับดังนี้ (ช่วงฤดูฝน)
 - 2.1. ตรวจสอบระดับน้ำคลองภายในและคลองภายนอกนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
 - 2.2. ตรวจสอบระดับน้ำทะเล ช่วงเวลาน้ำขึ้นสูงสุดจากกรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ ผ่าน web site ทุกวัน
 - 2.3. ติดตามปริมาณน้ำฝนในพื้นที่ และน้ำเหนือหลากจากกรมอุตุนิยมวิทยา
 - 2.4. ขอความร่วมมือชุมชนโดยรอบ แจ้งเหตุน้ำท่วมกับศูนย์เฝ้าระวัง
3. มาตรการระบายน้ำฝนและป้องกันน้ำท่วม
 - 3.1. จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำพญานาคชนิดเครื่องยนต์ ขนาด 12 นิ้ว ไว้ที่คลองระบายน้ำทั้ง 2 จุด พร้อมประสานงานผู้รับเหมาในการซ่อมแซมเครื่องสูบน้ำฉุกเฉิน
 - 3.2. กระสอบทราย จำนวน 2,000 ใบ (ที่ WWT ส่วนกลาง)
 - 3.3. ทำความสะอาดรางระบายน้ำ
 - 3.4. จัดพนักงานตรวจสอบระดับน้ำในรางระบายน้ำฝนทั้งหมด เพื่อดูความผิดปกติของระดับน้ำ ทุกวัน
 - 3.5. ประสานงานการไฟฟ้า พร้อมเบอร์โทรฉุกเฉินกรณีไฟดับ

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 19 of 27

- 3.6. จัดสายตรวจ ตรวจสอบพื้นที่กรณีมีฝนตก
3.7. จัดเตรียมพื้นที่ชั่วคราวสำหรับจอดรถยนต์และรถจักรยานยนต์
3.8. ประสานงานรถ 6 ล้อ กรณีขนย้ายพนักงานเข้า-ออก โรงงาน พร้อมเบอร์ติดต่อ
3.9. จัดเตรียมข้อมูลเพื่อประสานงานโรงงานผ่าน SMS แก่โรงงานในนิคมฯ แหลมฉบัง

การจัดเตรียมแผนภายในองค์กร

1. จัดระดับความรุนแรงของแผนน้ำท่วม

- แผนระดับที่ 1 ภายในบริษัท Siam poongsan ผอ.การแผนฉุกเฉิน คือ SVP, ผู้ช่วย คือ Safety manager
แผนระดับที่ 2 ภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ผอ. คือ ผู้อำนวยการนิคมฯ แหลมฉบัง
แผนระดับที่ 3 ระดับจังหวัด ผอ. คือ ผู้ว่าราชการ จังหวัดชลบุรี หรือนายอำเภอศรีราชา

2. ส่วนประกอบของแผนฉุกเฉิน

- ส่วนที่ 1 มาตรการป้องกันน้ำท่วม (การเตรียมความพร้อมสำหรับป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)
ส่วนที่ 2 มาตรการตอบโต้ขณะเกิดเหตุน้ำท่วม (การดำเนินการตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน)
ส่วนที่ 3 มาตรการฟื้นฟู

ส่วนที่ 1 มาตรการป้องกัน (การเตรียมความพร้อมสำหรับป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน) ดังนี้
ตารางที่ 1. มาตรการป้องกันน้ำท่วม

มาตรการ	การดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	สถานการณ์ปัจจุบัน	ความต้องการ	วันที่แล้วเสร็จ
1. มาตรการป้องกัน (ก่อนเกิดเหตุ)	1.1 รปภ.ตรวจสอบประจำทุกวัน ช่วงฤดูฝน (โดยเฉพาะช่วงฝนตก)	HR&GA -Security	เดินตรวจสอบรอบรั้ว	เดินตรวจสอบแนวรั้วเป็นประจำ เน้นโดยเฉพาะด้านทิศเหนือและทิศตะวันออก ในช่วงฝนตก (น้ำหลากจาก MSN) หรือน้ำเอ่อเข้าบริเวณประตูโรงงาน	ทุกวัน และโดยเฉพาะช่วงฝนตก
	1.2 ตรวจสอบรางระบายน้ำฝน / ท่อรับน้ำฝน พร้อมซ่อมแซม	HR&GA Dept.	รางน้ำฝนและหลังคารั้วรวมทั้งบริเวณห้องไฟฟ้า (SC01)	ซ่อมแซมเร่งด่วน	เมษายน
	1.3 รางระบายน้ำรอบอาคารโรงงาน	HR&GA Dept.	รางระบายน้ำต้นเขิน	ทำความสะอาดรางระบายน้ำ (ลอก)	เมษายน
	1.4 จัดเตรียมกระสอบทราย หรืออุปกรณ์สำหรับใส่ทราย	Safety dept.	พื้นที่เสี่ยงต่อภาวะน้ำเอ่อเข้าโรงงาน คือ ด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกของโรงงาน * (แผนผังโรงงาน ภาพ 1)	จัดติดตั้งและจำนวนถุงสำหรับใส่ทราย จำนวน 2000 ใบ พลาสติก แผ่นใหญ่ สำหรับป้องกันน้ำรั่วซึมในพื้นที่ 4 หน่วยงาน คือ ห้องไฟฟ้าเตาหลอม, Hot rolling, Cold rolling ,Slitting	เมษายน
	1.5 Submersible pump (ไดโว้)	Safety dept.	จัดเตรียมปั๊มสูบน้ำ	จำนวน 4 ตัว (หน่วยงานซ่อมบำรุง 2 ตัว ,WWT 2 ตัว)	-
			จัดเตรียมปั๊มสูบน้ำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า	ศึกษาชนิดของเครื่องสูบน้ำแบบไม่มีไฟฟ้า	
	1.6 ติดตามตรวจสอบข่าวสารด้านอุตุนิยมวิทยา	Safety dept.	ติดตามตรวจสอบตรวจสอบกลุ่มเมฆ/ ปริมาณน้ำฝนจากการพยากรณ์อากาศล่วงหน้าจากกรมอุตุนิยมวิทยาที่ http://www.tmd.go.th/region.php?ReginID=4	Safety ติดตามตรวจสอบข้อมูลทุกวัน ในช่วงฤดูฝน และสื่อสารทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีความเสี่ยง)	ในช่วงฤดูฝน

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 20 of 27

มาตรการ	การดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	สถานการณ์ปัจจุบัน	ความต้องการ	วันที่แล้วเสร็จ
			และตรวจสอบกลุ่มเมฆจากสถานีฝนหลวงสดทึบ http://www.tmd2.go.th/radar/sttahip.php		
	1.7 ตรวจสอบข้อมูลน้ำขึ้น-น้ำลงจาก web กองทัพเรือ	Safety dept.	ตรวจสอบระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง ของกรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ http://www.navy.mi.th/hydro/services2010.htm	Safety ติดตามตรวจสอบข้อมูลทุกวัน ในช่วงฤดูฝน และสื่อสารทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีความเสี่ยง)	ฤดูฝน
	1.8 ตรวจสอบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์น้ำท่วม	Safety dept.	ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ http://www.ndwc.go.th	Safety ติดตามตรวจสอบข้อมูลทุกวัน ในช่วงฤดูฝน และสื่อสารทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีความเสี่ยง)	ฤดูฝน
มาตรการตอบโต้ (ขณะเกิดเหตุ)	2.1 ผู้พบเห็นแจ้ง Internal Center (safety)	ผู้พบเห็น / รปภ.	-	Internal Center (safety)	-
	2.2 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินช่วยกันกัน กระสอบทราย	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	-ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทีม 1: กันกระสอบทรายในพื้นที่จุดเสี่ยง ทีม 2: ทีมจัดหาปั๊มน้ำ และปฏิบัติการปั๊มน้ำกรณีท่วม ทีม 3 : ทีมจัดหากระสอบทรายเพิ่มเติม กรณีไม่เพียงพอ ทั้งภายในและนอกองค์กร รวมทั้งอุปกรณ์อื่นๆ	-
	2.3 ร่วมกันประเมินสถานการณ์	VPO +Prod Mgr. +Safety Mgr.	-	การตัดสินใจและสั่งการ	เมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
	2.4 ดำเนินการสูบน้ำ	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-สูบน้ำโดยปั๊มน้ำไดโว่	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ 2	-
	2.5 ทีมอพยพและเคลื่อนย้ายทรัพย์สินมีค่า	VPO +Prod Mgr. +Safety Mgr. +HR&GA Mgr +Accounting Mgr.	กรณีไม่สามารถควบคุมปริมาณน้ำได้ และต้องขนย้ายทรัพย์สินออกไปยังพื้นที่ปลอดภัย	-ทรัพย์สินยกขึ้นที่สูงน้ำท่วมไม่ถึง -พนักงานอพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย (อาคารสำนักงาน หรือถนนสุขุมวิท)	-
	2.6 ปรับปรุงข้อมูลพนักงานให้เป็นปัจจุบัน (ที่อยู่ และเบอร์โทรศัพท์)	HR&GA Mgr	-	-ปรับปรุงข้อมูลพนักงานให้เป็นปัจจุบัน (ที่อยู่ และเบอร์โทรศัพท์) -แจกจ่ายข้อมูลให้กับผู้จัดการของแต่ละแผนก	-
มาตรการฟื้นฟู (หลังเกิดเหตุ)	3.1 ตรวจสอบประกันภัยของบริษัท ครอบคลุมอุทกภัย / น้ำท่วมหรือไม่	HR&GA Mgr.	-	การคุ้มครองจากบริษัทประกันภัย	-
	3.2 ตรวจสอบความเสียหายของทรัพย์สิน	บัญชี Controller HR&GA PPC	-	ร่วมกันตรวจสอบเพื่อประเมินความเสียหาย พร้อมทั้งบันทึกหลักฐาน เช่น รูปถ่าย รายงาน	ทันที

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 21 of 27

มาตรการ	การดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	สถานการณ์ปัจจุบัน	ความต้องการ	วันที่แล้วเสร็จ
		Prod mgr ซ่อมบำรุง Safety			
	3.3 ประเมินความเสียหายของทรัพย์สิน	Accounting Controller HR&GA PPC	-	ผู้เชี่ยวชาญ (ถ้าจำเป็น)	-
	3.4 ทำความสะอาดพื้นที่ที่เกิดเหตุน้ำท่วม	หัวหน้าทีม Prod Mgr.	ทำความสะอาดพื้นที่และเครื่องจักร เครื่องมือ	พนักงานทุกคน	ทันที
	3.5 ซ่อมแซมเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	หัวหน้าทีม Maintenance Mgr.	ซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ กรณีที่เกิดความเสียหาย	ซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ กรณีที่เกิดความเสียหาย ให้กลับมาอยู่ในสภาพเดิม	ทันที
	3.6 ดำเนินการดำเนินการซ่อมแซมใหม่ทดแทนจากบริษัทประกันภัยบริษัท	หัวหน้าทีมโดย Acct Mgr. HR&GA Mgr.			
	3.7 ซ่อมแซมโครงสร้างอาคาร ผนัง และตรวจสอบสัตว์กัดแทะ สัตว์นำโรคต่างๆ	HR&GA Mgr.	-ซ่อมแซมโครงสร้างอาคาร -	-ซ่อมแซมโครงสร้างอาคารให้กลับมาอยู่ในสภาพปกติ -กำจัดสัตว์นำโรคต่างๆ	รวดเร็วที่สุด
	3.8 ฟื้นฟูสภาพจิตใจพนักงาน / การบาดเจ็บต่างๆ	HR&GA Mgr.	-	สื่อสารและให้ข้อมูลที่จำเป็นกับพนักงานที่ได้รับผลกระทบเป็นระยะๆ	ตามสถานการณ์

แผนฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังจากน้ำท่วม

ในกรณีเกิดน้ำท่วมภายในบริเวณโรงงาน และทางเจ้าหน้าที่สามารถแก้ไขสถานการณ์จนกระทั่งน้ำลดจำเป็นต้องทำอย่างยิ่งที่ทางโรงงานจะต้องฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณที่เกิดน้ำท่วม ดังนี้

- เก็บกวาดขยะ เศษวัสดุต่าง ๆ ที่ปนเปื้อนลอยมาพร้อมกับน้ำโดยจัดแยกเป็นขยะใช้ไม่ได้ และให้รีบหมักกำจัดตามกฎหมาย
- สำรวจ และกำจัดสัตว์ที่เป็นพาหนะนำโรค เช่น (หนู, สัตว์ เลื้อยคลานต่าง ๆ , แมลง) เนื่องจากสัตว์เหล่านี้มาอาศัยตามบริเวณโรงงานซึ่งจะนำพาเชื้อโรคมาด้วย เพื่อพิจารณาวิธีการป้องกัน และกำจัดสัตว์ / แมลงต่อไป
- สำรวจพื้นที่ที่ถูกน้ำท่วมว่ามีพืช, วัชพืช เกิดเน่าตายอาจจะกลืนเหม็นรบกวน และเป็นแหล่งเพาะเชื้อโรค ดังนั้นจะต้องทำการกำจัด และปลูกพืชใหม่ทดแทน

Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

Revision No: 13

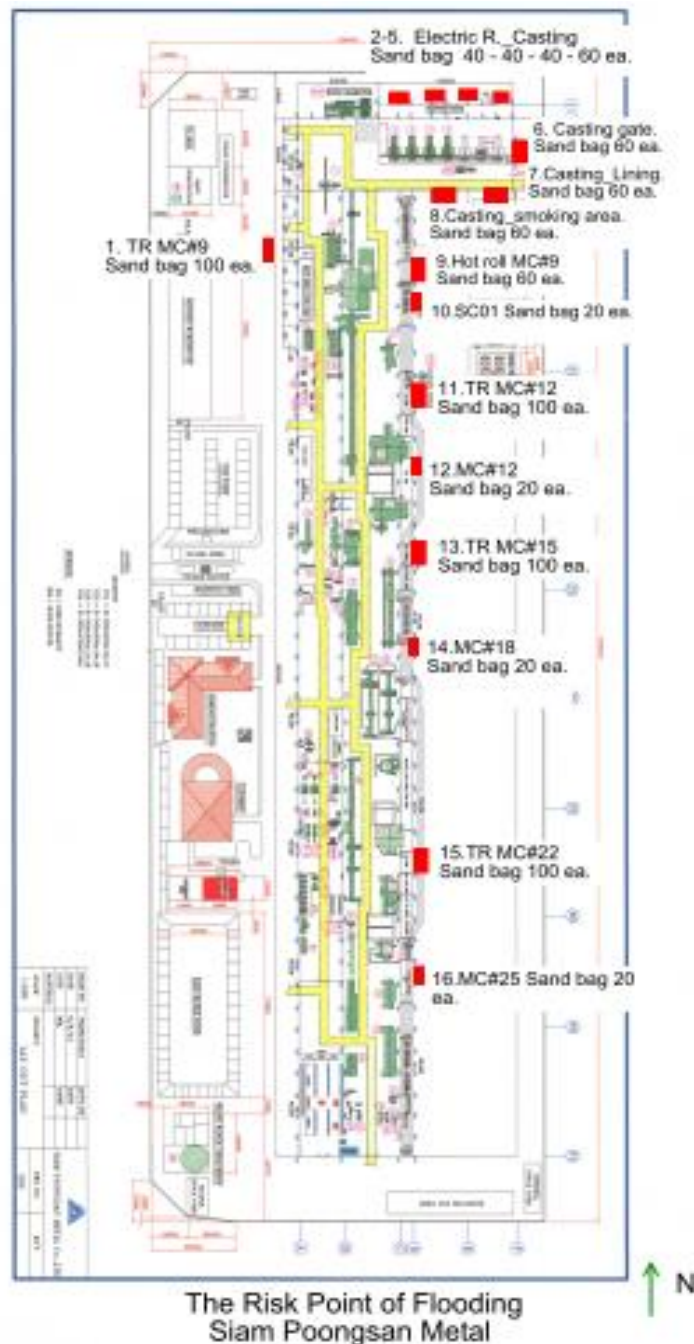
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

Page 22 of 27

Attachment No. 1 แผนผังแสดงพื้นที่เสี่ยงต่อภาวะน้ำท่วม ของ บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด ดังนี้

จากระดับพื้นที่ซึ่งมีความสูงจากระดับน้ำทะเล 11 -17 ม. จึงประเมินความเสี่ยงได้ว่า โอกาสในการเกิดน้ำท่วมหรือน้ำเอ่อล้นเข้าโรงงาน เนื่องจากการไหลระบายลงรางระบายน้ำฝนไม่ทันคือบริเวณ ทิศตะวันออก และทิศเหนือของโรงงาน เนื่องจากทิศตะวันออกความสูงของพื้นโรงงานสูงใกล้เคียงกับสนามฟุตบอล และกรณีฝนตกหนักอาจทำให้เกิดการเอ่อล้นของน้ำเข้าบริเวณประตูโรงงาน และแนวห้องหม้อแปลงไฟฟ้า (TR room) ได้ ดังภาพที่ 1



ภาพ 1 แผนผังแสดงพื้นที่เสี่ยงต่อภาวะน้ำท่วม ของ บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด

Operation Procedure

ระเบียบวิธีปฏิบัติ

Document No: SOP-SEO-04

Revision No: 13

ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)

Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567

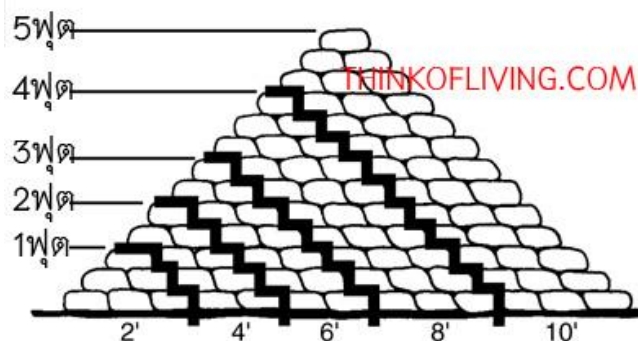
Page 23 of 27

Attachment No. 2 จำนวนกระสอบทรายตามพื้นที่เสี่ยง ดังนี้

พื้นที่เสี่ยง		ความกว้างประตู		จำนวนกระสอบทราย (Size L50 x w35 x t10 cm)	
		เมตร	ฟุต	ความสูง 50 ซม.	เงื่อนไข
1. Transformer Room	MC#9	5.00	17.00	100 ใบ	-
2. M&C Electric door	Door 1	5.50	19.00	60 ใบ	Closed the door
3. M&C Electric door	Door 2	3.40	12.00	40 ใบ	Closed the door
4. M&C Electric door	Door 3	3.50	12.00	40 ใบ	Closed the door
5. M&C Electric door	Door 4	6.00	20.00	60 ใบ	Closed the door
6. M&C door	Gate 1	8.50	29.00	60 ใบ	Closed the door
7. M&C door	Lining	5.00	17.00	60 ใบ	Closed the door
8. M&C door	Smoking area	5.00	17.00	60 ใบ	Closed the door
9. Hot rolling	หลัง MC #9	2.90	10.00	60 ใบ	Closed the door
10. Hot rolling	SC01	1.00	4.00	20 ใบ	Closed the door
11. Hot rolling	TR,MC#12	5.00	17.00	100 ใบ	-
12. Hot rolling	MC#12	1.00	4.00	20 ใบ	Closed the door
13. Cold rolling	TR,MC #15	5.00	17.00	100 ใบ	-
14. Cold rolling	MC#18	1.00	4.00	20 ใบ	Closed the door
15. Cold rolling	#22	5.00	17.00	100 ใบ	-
16. Slitting	MC#25	1.00	4.00	20 ใบ	Closed the door
Total sand bag quantity				920 ใบ	

วิธีการเรียงกระสอบทราย ดังนี้

ขนาดของกระสอบทราย ยาว 50 ซม. สูง 10 ซม. ก้นน้ำท่วมความสูง 30 ซม. ต้องใช้กระสอบทราย 9 ใบ (ที่ความสูง 50 ซม. ใช้กระสอบทราย 18 ใบ)



<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 24 of 27

Appendix 8: X-Ray

รังสีเอกซ์เป็นพลังงานในรูปคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า(Electromagnetic wave) ที่มีพลังงานสูง มากกว่า 12.4 eV จึงทำให้ตัวกลางเกิดการแตกตัว (Ionizing radiation) จึงถือว่าเป็นรังสีที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต

อันตรายของรังสีเอกซ์ (x-ray)

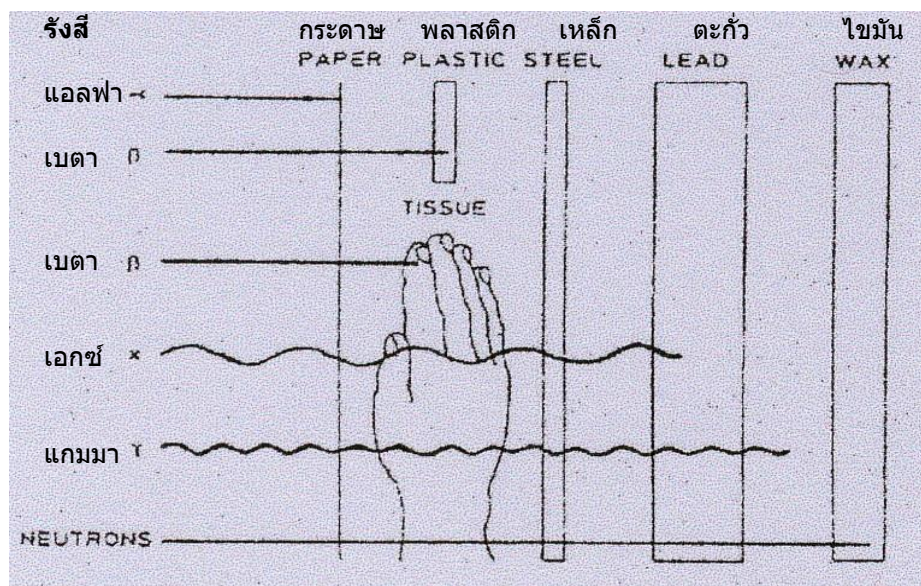
รังสีเอกซ์และรังสีแกมมามีอันตรายต่อร่างกายได้ เนื่องจากเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า เป็นพลังงานที่ไม่มีมวลและไม่มีประจุ จึงสามารถเคลื่อนที่ในอากาศได้ไกลและมีอำนาจทะลุทะลวงได้สูง และทำอันตรายโดยตรงกับเซลล์และ DNA ของสิ่งมีชีวิต ทำให้เซลล์ตาย การแบ่งตัวลดลง หรือเกิดความผิดปกติในเซลล์ซึ่งถ่ายทอดไปยังเซลล์รุ่นหลัง

การควบคุมอันตรายจากต้นกำเนิดรังสีที่อยู่ภายนอกร่างกาย มี 3 วิธี ดังนี้

1. กำหนดระยะเวลาทำงาน (Time) :
การควบคุมเวลาในการปฏิบัติงานกับสารรังสี จะช่วยลดปริมาณรังสีที่จะได้รับ ก็จะช่วยทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับปริมาณรังสีน้อยลง
2. กำหนดระยะห่างผู้ทำงานกับต้นกำเนิดรังสี (DISTANCE) :
การควบคุมระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับสารรังสี จะช่วยลดปริมาณรังสีที่ได้รับ หากผู้ปฏิบัติงานสามารถทำงานให้ห่างจากต้นกำเนิดรังสีให้มากที่สุด ผู้ปฏิบัติงานก็จะได้รับรังสีน้อยที่สุด
3. เครื่องกำบังรังสี (SHIELDING) :
ในกรณีที่ไม่สามารถลดเวลาการทำงานลงได้ และจำเป็นต้องทำงานอยู่ใกล้ต้นกำเนิดรังสี ผู้ปฏิบัติงานสามารถลดการได้รับปริมาณรังสีลงได้ โดยใช้วัสดุบางชนิดที่เหมาะสมมาทำเป็นเครื่องกำบังรังสี (SHIELDING)

วัสดุที่ใช้ในการกำบังรังสีเอกซ์

ต้องใช้วัสดุที่มีความหนาแน่นสูง คอนกรีต ตะกั่ว หรือเหล็ก



รูปที่ 1 แสดงอำนาจในการทะลุทะลวงของรังสีชนิดต่างๆ

อุบัติเหตุทางรังสีและการป้องกัน

อุบัติเหตุทางรังสีเกิดจากสาเหตุโดยสรุป 3 ลักษณะ คือ

1. สารรังสีสูญหาย ถูกโจรกรรมหรือทิ้งไว้โดยปราศจากการควบคุมดูแล
หากรังสีหายไปจากที่เก็บหรือนำสารรังสี ที่เลิกใช้แล้วไปเก็บไว้ในที่ซึ่งไม่มีมาตรการป้องกันอันตรายจากรังสี หากตกอยู่ในความครอบครองของบุคคลที่ไม่มีความรู้ และทำการรื้อถอดส่วนประกอบที่เป็นส่วนกำบังรังสีจะทำให้บุคคลที่รื้อถอดและบุคคลอื่นๆ ได้รับรังสีเนื่องจากต้นกำเนิดรังสีที่ขาดตัวกำบังรังสีนั้น

<div> <div>Operation Procedure</div> <div>ระเบียบวิธีปฏิบัติ</div> </div>	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 25 of 27

2. สารรังสีขาดเครื่องกำบังรังสี
เนื่องจากเหตุขัดข้องขณะปฏิบัติงาน เช่น การค้างของสารรังสีที่ใช้ในงาน รังสีไม่สามารถนำลงคืนภาชนะเก็บซึ่งกำบังรังสีได้หรือเกิดการหลุดออกมาจากเครื่องกำบังรังสี
3. สารรังสีแพร่กระจายออกจากที่เก็บหรือบริเวณที่ควบคุม
เกิดการรั่วของสารรังสีขณะปฏิบัติงานหรือมีผู้รู้เท่าไม่ถึงการณ์ ถอดชิ้นส่วน/เครื่องมือซึ่งสารรังสีบรรจุอยู่ ทำให้สารรังสีแพร่กระจายออกไป

การเตรียมความพร้อมกรณีรังสีรั่วไหล

1. การระบุภาระหน้าที่ความรับผิดชอบขององค์กรและบุคคล ที่จะต้องดำเนินการเมื่อเกิดอุบัติเหตุทางรังสีไว้ ดังนี้
 - a. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย RSO
 - b. ผู้ปฏิบัติงานทางรังสีหรือผู้ได้รับการอบรมการปฏิบัติงานทางรังสีในระดับที่ 1
2. จัดทำรายละเอียดและขั้นตอนของเครื่องมือที่เหมาะสมในการตรวจสอบ
3. การฝึกอบรมและการฝึกซ้อมที่เหมาะสม
4. จัดเตรียมอุปกรณ์และความช่วยเหลือทางการแพทย์ที่เหมาะสม โดยการรักษายาบาลผู้ป่วยทางรังสีมีหลักการรักษายาบาลเหมือนผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บทั่วไปแต่ต้องปรับวิธีการรักษาโดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ป่วยเป็นสำคัญ
 - a. โรงพยาบาลซึ่งมีแพทย์เชี่ยวชาญด้านรังสี ได้แก่ โรงพยาบาลศิริราชหน่วยงานเวชศาสตร์นิวเคลียร์ โรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์ หน่วยงานเวชศาสตร์นิวเคลียร์ โรงพยาบาลรามาธิบดี หน่วยงานเวชศาสตร์นิวเคลียร์
 - b. สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ

การดำเนินการเมื่อเกิดอุบัติเหตุทางรังสีเอกซ์

รังสีเอกซ์เป็นพลังงานไฟฟ้า ที่เกิดจากเครื่องกำเนิดรังสี ซึ่งใช้กระแสไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงาน การป้องกันหรือหยุดการรั่วไหลของรังสีเอกซ์ ทำได้โดยการตัดกระแสไฟฟ้าของเครื่อง XRF

ขั้นตอนการควบคุมรังสีเอกซ์ รั่วไหล

1. ผู้พบเห็นแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี มาที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี (RSO)
เจ้าหน้าที่ RSO จะแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี ไปยัง สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ (OAP, ปส.) ใต้ตลอด 24 ชั่วโมง สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ ถนนวิภาวดีรังสิต จตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
หมายเลขโทรศัพท์ (662) 5795230, 5790138-9, 5790547, 5620086, 5620091
หมายเลขโทรสาร (662) 5613013
2. ตัดกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่อง XRF (หากทำได้) หรือตัดกระแสไฟฟ้าส่วนห้องปฏิบัติการเคมีเพื่อตัดกระแสไฟฟ้าซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดรังสีเอกซ์
3. รปภ. กั้นพื้นที่ควบคุมทางเข้า-ออกของพื้นที่เกิดเหตุทางรังสี และห้ามเข้าไปในพื้นที่การใช้สิ่งกีดขวางกำหนดขอบเขตพื้นที่ควบคุมทางเข้าออก และควรติดเครื่องหมายแสดงบริเวณรังสีไว้บนประตูและหน้าต่างทุกบานเพื่อป้องกันมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ควบคุม
 - การควบคุมทางเข้า เพื่อเป็นการจำกัดจำนวนเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานเฉพาะเท่าที่จำเป็น ลดอุปสรรคในการปฏิบัติงาน และหลีกเลี่ยงการได้รับรังสีโดยไม่จำเป็น
 - การควบคุมทางออก เพื่อลดการขยายขอบเขตของอุบัติเหตุหรือการแพร่กระจายการเปื้อนทางรังสี ควบคุมอันตรายจากรังสีให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
4. ปิดระบบระบายอากาศ หากเป็นแอร์คอนดิชันแบบรวม
5. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติภาวะฉุกเฉินทางรังสี คือ พนักงานที่ได้รับการอบรมการป้องกันอันตรายในการทำงานด้านรังสี หรือพนักงานห้องปฏิบัติการเคมี และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
6. ให้ทำการปิดประตูหน้าต่างทุกบาน (หากเป็นห้องปิด) เนื่องจากผนังห้องเป็นเครื่องกำบังรังสีเอกซ์ได้
7. ตรวจสอบความเปื้อนของรังสีในพื้นที่ทำงาน อาจทำโดยหน่วยงานกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ หรือสำนักงาน ปรมาณูเพื่อสันติ หรือเจ้าหน้าที่ RSO (หากมีเครื่องตรวจวัด)
8. เมื่อมีความปลอดภัยในพื้นที่ทำงานหรือได้รับการทำความสะอาดความเปื้อนทางรังสีแล้วจึงสามารถเข้าทำงานได้ตามปกติ

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 26 of 27

9. การฟื้นฟูผู้ได้รับบาดเจ็บให้เป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้

Appendix 9: เบอร์โทรศัพท์หน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง (Contact name list)

อันดับ	หน่วยงาน	ที่อยู่	เบอร์โทรศัพท์
1	กนอ. แหหลวงฉมัง	49/19 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-490942-5, 038-490949 Fax: 038-490940, 038-490948
2	กนอ สำนักงานใหญ่	618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400	Tel: 02-2072700 Fax: 02-2530561
3	เทศบาลนครแหลมฉบัง	99 หมู่ 10 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-490941 038-490949 038400808-19
4	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี	97/125 หมู่ที่ 1 ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000	Tel: 038-274124
5	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ชลบุรี	222 หมู่ที่ 3 ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี ชลบุรี 20000	Tel: 038-398268, 038-467034-35 038-467346 038-455178 chonburi.org@mnre.go.th
6	สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ชลบุรี	18/1 สุขุมวิท7, ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110	Tel: 038-323665, 038-311305, 0 38-327493-4
7	ศูนย์ความปลอดภัยแรงงาน เขต 2 จ.ชลบุรี	145 หมู่ 1 ต.หนองไม้แดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000	Tel: 038-273713-4 Fax: 038-203615
8	สถานีดับเพลิงเทศบาลนครแหลมฉบัง	0-3849-0199 0-3849-0554	Tel: #444,061-1919292, 038-490199 038-401-111
9	แจ้งเหตุเตือนร้อนรำคาญ	เทศบาลนครแหลมฉบัง	Tel: 038-400801, 038-400100
10	สภ. แหลมฉบัง	98 ม.10 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-490555 Fax: 038-490557
11	สภ. ศรีราชา	77, ถนน อัสสัมชัญ ตำบล ศรีราชา อำเภอ ศรีราชา ชลบุรี 20110	Tel: 038-311111, 038-313555, 086
12	สภ. หนองขาม	นิคมปิ่นทอง 2 ถนนตัดใหม่ สาย331- แหลมฉบัง เลขที่ 11/1 หมู่ 4 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110	Tel: 038-347199
13	สภ. บางละมุง	203 ถนน พัทยา-นาเกลือ ต. นาเกลือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20260	Tel: 038-221800-1, 038-2519191
14	โรงพยาบาล สมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา	290 ถ.เจ็มจอมพล ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110	Tel: 038-3202000, 038-772971-7
15	หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน เรียกรถพยาบาล		Tel: 1669 หรือ 038-197197
16	โรงพยาบาลวิภาวดี	107 หมู่ 10 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230.	Tel: 033-009-800. Emergency: 033-009-888
17	สถานีกำซ ปรตท ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1	ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี 59 หมู่ 8 ต.นาป่า อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000	Tel: 038-274-397, 038-274399 038-274-390-5 ต่อ 5102-5, 5199
18	ปรตท สำนักงานใหญ่	การปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย ชั้น 17 เลขที่ 555 ถ.วิภาวดีรังสิต ลาดยาว จตุจักร กรุงเทพฯ 10900	Tel: 02-5372000 ต่อ 5048
19	B.Grimm Power (Leamchabang 1) (โรงไฟฟ้า)	205/7 หมู่ 3 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-493474

Operation Procedure ระเบียบวิธีปฏิบัติ	Document No: SOP-SEO-04
	Revision No: 13
ชื่อระเบียบวิธีปฏิบัติ : การเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน (ECP)	Effective Date: 06 พฤษภาคม 2567
	Page 27 of 27

อันดับ	หน่วยงาน	ที่อยู่	เบอร์โทรศัพท์
20	สายด่วนบริการข้อมูล สารเคมี สำนักควบคุม วัตถุ อันตราย	75/6 กรมโรงงานอุตสาหกรรม, ถนนพระราม ที่ 6, แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร, 10400	สายด่วน 1554 Tel: 02-2024225-7, 02-2024235-6 Fax: 02-2024089, 02-2024233
21	ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน สารเคมี กรมควบคุม มลพิษ	92 ซอยพหลโยธิน 7 ถนนพหลโยธิน แขวง สามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400	สายด่วน 1650 Tel: 02-982-4047 089-967 1131
22	อาจารย์สุเมทา กรม ควบคุมมลพิษ	กรมควบคุมมลพิษ	Tel: 089-9671131
23	กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานกรุงเทพ	75/6 ถ.พระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท เขต ราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 ประเทศไทย	Tel: 02-202-4000, 4014 Fax: 02-354-3390
24	การทำเรือแหลมฉบัง	ท่าเรือแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-490000 Fax: 038-490149
25	คลังสินค้าอันตราย JWD	122 หมู่ 3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	Tel: 038-409242 038-404700

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาการทำงาน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

ไม่มีอุบัติเหตุ

สถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง

สรุปการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2565-2567

ระยะเวลา	จำนวนอุบัติเหตุ (ราย)
มกราคม - มิถุนายน 2565	3
กรกฎาคม - ธันวาคม 2565	3
มกราคม - มิถุนายน 2566	4
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566	ไม่มี
มกราคม - มิถุนายน 2567	2
กรกฎาคม - ธันวาคม 2567	ไม่มี

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาการทำงาน
มกราคม - มิถุนายน 2565

วันที่	แผนก	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
3/2/2565	Fabrication	ตะขอเครน (Hook) หนีบ/กระแทกนิ้ว	ขาดการสื่อสารที่เหมาะสม	อบรมเรื่องการสื่อสารในการทำงาน 2 คน
19/4/2565	Slitting	แท่งเหล็กที่จับระหว่าง Pusher กระแทก Coil	เครื่องจักรสภาพไม่ปลอดภัย	แก้ไข Pusher ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
24/4/2565	Cold rolling	ปลายเศษโลหะจากม้วน Scrap บาดใต้คาน้ำขวา	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	อบรมความปลอดภัยและเปลี่ยนรองเท้านิรภัยสูง 6 นิ้ว

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาการทำงาน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

วันที่	แผนก	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
6/8/2565	ซ่อมบำรุง	ค้อนทุบนิ้วโป้งซ้าย	ขาดการประเมินความเสี่ยงเนื่องจากพื้นที่ทำงานคับแคบ	แก้ไขโดยต้องประเมินความเสี่ยงเพื่อหามาตรการป้องกัน
31/8/2565	ไฟฟ้า	ประแจกระแทกตาซ้าย	เร่งรีบในการทำงานและพื้นที่ทำงานคับแคบ	อบรมความปลอดภัย
26/10/2565	Hot Rolling	ลูกปืน Check Valve ของเครื่องอัดลมไฟฟ้ากระเด็นทะลุต้นขาขวา	เพื่อนพนักงานแผนกซ่อมบำรุงขาดความรู้ความเข้าใจของเครื่องมือ	อบรมการทำงานของเครื่องอัดลมไฟฟ้าให้กับแผนกซ่อมบำรุง ห้ามมิให้พนักงานนำเครื่องมือชนิดพิเศษมาใช้งาน

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากการทำงาน
มกราคม - มิถุนายน 2566

วันที่	แผนก	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
23 ม.ค. 66	Mechanic	ลื่นฝ่าแท่ง Alkaline เท้า ซ้ายจุ่มลงไปในแท่ง	ขาดการประเมินความเสี่ยง เนื่องจากพื้นที่ทำงานคับ แคบ	โดยปิดฝาแท่ง และต้อง ประเมินความเสี่ยงก่อนทำงาน ห้ามปีนป่ายใช้บันไดแทน
24 ก.พ. 66	Fabrication	ปลายคอกซ์ดีด บาดต้น แขนขวา	ไม่มีฝาครอบ	ใส่การ์ดเพื่อป้องกันคอกซ์ล่ว งและใส่ปลอกแขนป้องกัน
5 พ.ค. 66	Hot Rolling	ปลายคอกซ์ดีดใส่ข้อศอก ซ้ายและหน้าท้อง	ใช้สายรัดคอกซ์ผิดประเภท	ใช้สายรัดคอกซ์ที่เป็น BA เท่านั้น ตามมาตรฐานที่กำหนด ไว้
29 พ.ค. 66	Electric	ตกบันได ความสูง 60 ซม. จากพื้น ขณะกำลัง ปีนเปลี่ยนหลอดไฟ	บันไดชำรุด สภาพไม่ ปลอดภัย ไม่มีคนจับบันได	เปลี่ยนบันไดที่มีสภาพ ปลอดภัย แข็งแรง และ กำหนดการทำงานบนที่สูง 2 คน ต้องจับบันได 1 คน

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากการทำงาน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงาน

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากการทำงาน
มกราคม - มิถุนายน 2567

วันที่	แผนก	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
20 กพ. 67	Hot Rolling	แผ่นซีททับนิ้วกลาง นาง มือซ้าย	ขาดการประเมินความ เสี่ยงเนื่องจากพื้นที่ ทำงานลับแคบ	เพิ่มความระมัดระวัง ในการทำงานให้มาก ขึ้น
19 เมษ. 67	Mechanical	เหล็กกระแทกนิ้วก้อยมือ ซ้าย	ขาดความระมัดระวังใน การทำงาน	อบรมความปลอดภัย

รายชื่อพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากการทำงาน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

ไม่มีอุบัติเหตุ

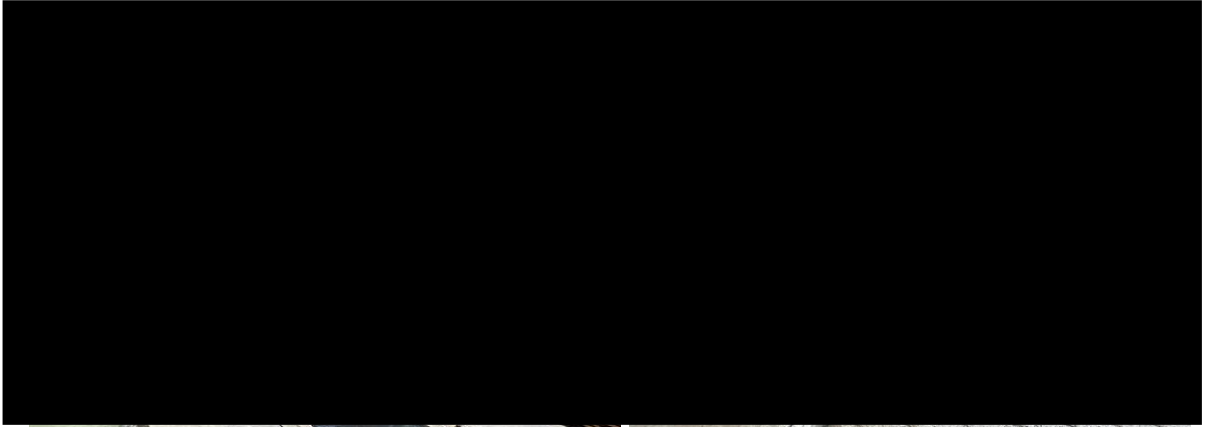
SHE Activities plan 2024			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
1	20th QSHE day	Plan Actual										11			QSHE team
2	ISO 9001:2015&14001:2015 Internal audit	Plan Actual				X						X			ISO working team
3	ISO 9001:2015&14001:2015 External audit	Plan Actual						X						X	ISO working team
4	GRS Internal audit	Plan Actual		X										X	ISO working team
3	GRS Internal External audit	Plan Actual			X									X	ISO working team
4	ตรวจสอบ sling / webbing sling	Plan Actual			X						X				Safety
5	ตรวจสอบบริษัทกำจัดของเสีย	Plan Actual			X										Safety
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	Plan Actual			X										แผนกไฟฟ้า
7	PM ระบบแรงเหวี่ยงใหม่	Plan Actual				X						X			Safety
8	ตรวจสอบ X-ray โดยกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์	Plan Actual				X									กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข
9	ตรวจสอบความปลอดภัยต่อก๊าซธรรมชาติ ธพ.ช.2	Plan Actual										X			Out source
10	สอบความปลอดภัยอาคาร	Plan Actual									X				Out source
11	ตรวจสอบสภาพพนักงานตามความเสี่ยง	Plan Actual						X						X	HR&GA / Nurse
12	ตรวจสอบรถยก ร่วมกับซ่อมบำรุง	Plan Actual					X						X		WWT operator
13	รายงานผล จป.ว (นค / กค .)	Plan Actual	X		X				X			X			Safety
14	รายงานผลการตรวจวัด ความร้อน แสงสว่าง เสียง (รสส.1/รสส.2/รสส.3) ปีละ 1 ครั้ง								X						Safety
15	แจ้ง ร.5 (รายงานรังสี)	Plan Actual	X												Safety
16	แจ้ง สอ.1	Plan Actual	X												Safety
17	ตรวจวัด สอ.3 ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual						X							Safety
18	รายงานผลพิษสิ่งแวดล้อม (รว1 /รว2 /รว3)	Plan Actual		X							X				Safety
19	รายงาน มล 6	Plan Actual	X												Safety
20	ขออนุญาตกำจัดของเสีย (กอ.1)	Plan Actual								X					Safety
21	รายงานของเสียประจำปี กรมโรงงาน (สก.3)	Plan Actual		X						X					Safety
22	รายงานของเสียประจำปี กนอ	Plan Actual		X											Safety
23	รายงาน วอ.อก7	Plan Actual	X						X						Safety
24	รายงาน EIA	Plan Actual	X						X						Safety

หัวข้ออบรม (Training Course)	Follow up	Type	Trainer	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Target group
1 Basic Chemical oil and emergency response & PPE	Plan Actual	In house	Safety manager									x	x	Pickling operators (Sheet, AP, PK, WWT, Chemical lab)		
2 โรคกระดูกและกล้ามเนื้อจากการทำงานและการยศาสตร์	Plan Actual	In house	Safety manager				x							Chemical lab ,Ware house, Mechanic		
3 Rolling machine hazard & prevention-2times	Plan Actual	In house	Safety manager							x				Roolling mc (cooltring ,slitting ,sheet)		
4 Noise hazard & control + Ear plug using	Plan Actual	In house	Occ med nurse				x							Melting &casting Hot Rolling,Fabrication,dross ,SL05		
5 Fume, dust hazard & control and Mask using & treat	Plan Actual	In house	Occ med nurse									x		Melting & casting ,dross		
6 Heat hazard& control and PPE using & treat	Plan Actual	In house	Occ med nurse						x					Melting & casting ,dross		
7 First aid	Plan Actual	In house	Occ med nurse								x			First aid team		
8 Fire fighting & Fire drill	Plan Actual	In house	Special											x	All	
9 การป้องกันอันตรายจากเครื่องกำเนิดรังสี X-ray	Plan Actual	In house	Safety manager			x									Chemical lab , RM02 , RM09 Security	
10 การขับรถยกอย่างปลอดภัย	Plan Actual	In house	Safety manager			x									Forklift driver	
11 อบรม จป หัวหน้างาน	Plan Actual	Public	หัวหน้างานใหม่			x									หัวหน้างานคุณอุเทน / คุณอรอุมา	
12 อบรม จป บริหาร	Plan Actual	Public	วิศวกรใหม่			x									วิศวกรใหม่ คุณศกขันธ์ พึ่งผดง	
13 อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี (RSO)	Plan Actual	Public					x								คุณนพรัตน์	
14 อบรมความปลอดภัยรังสีเบื้องต้น	Plan Actual	Public						x							พนักงาน RM02 RM09 QC chemical lab	
15 RoHS & REACH	Plan Actual	In house	Safety manager											x	Purchase / Sale / Chemical lab / Engineer.	

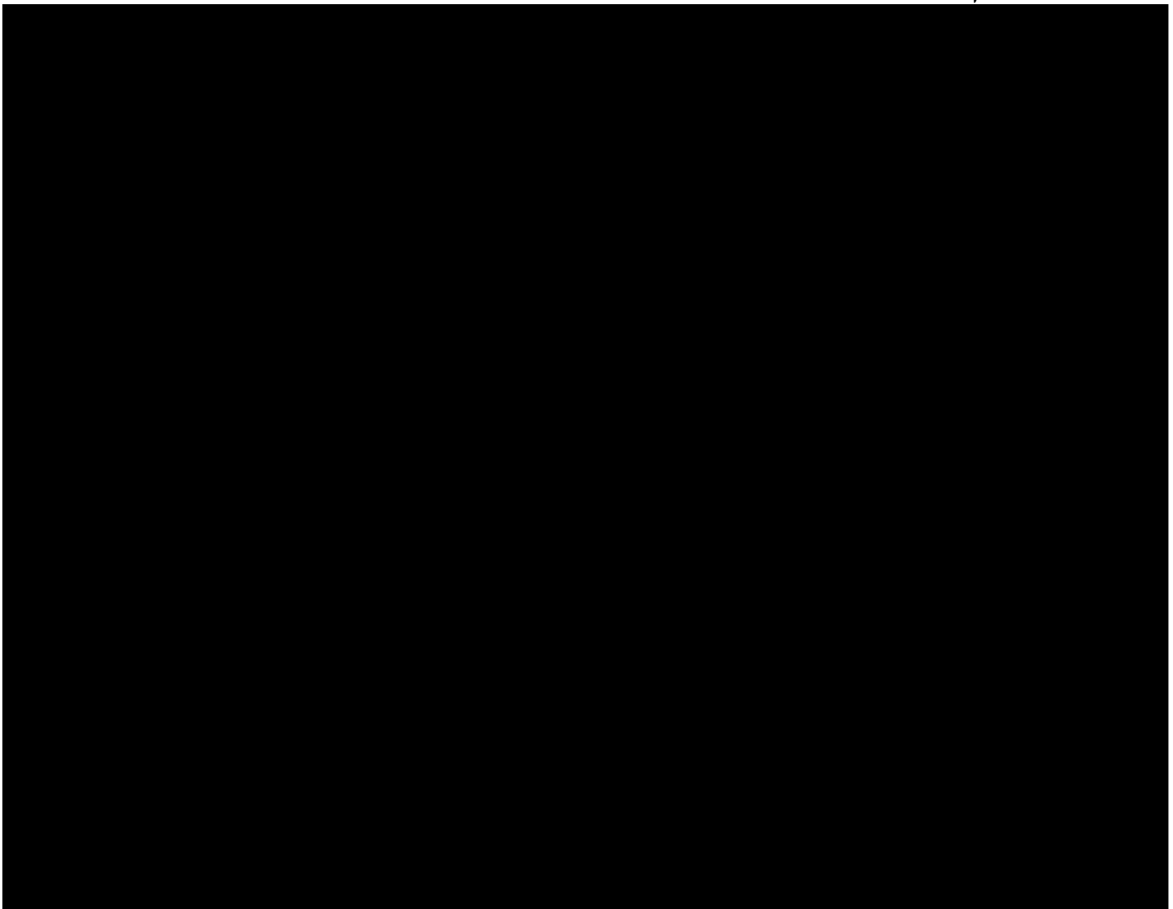
กิจกรรมส่งเสริมสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

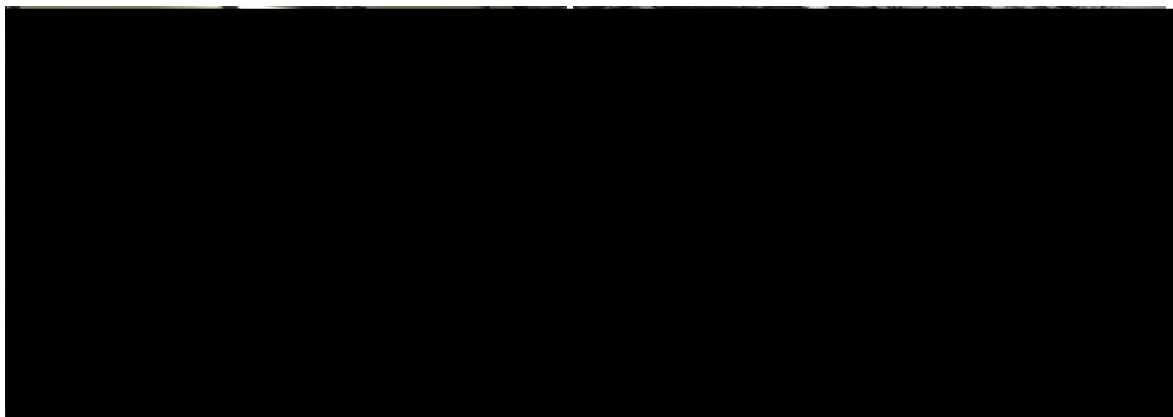
1. คณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังและตัวแทนชุมชนใกล้เคียง เข้าตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด (มีนาคม 2567)



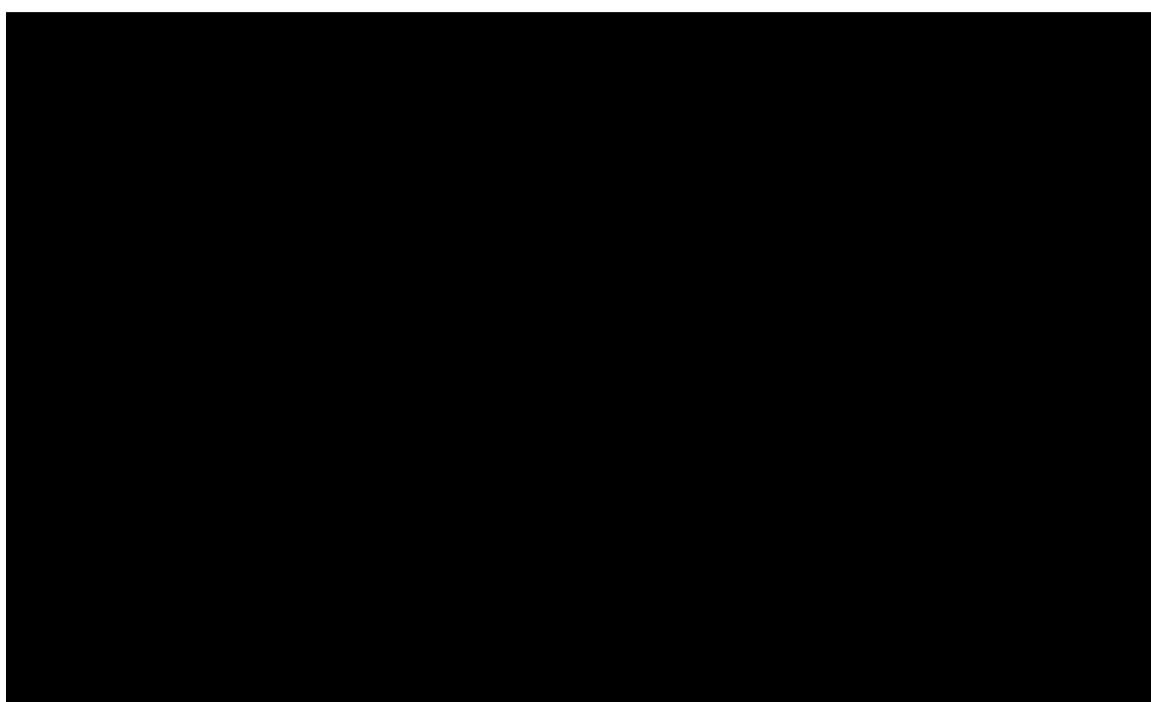
2. สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เข้าตรวจสอบพื้นที่และการดำเนินการผลิตทองเหลือง (ครั้งที่ 1) บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณารายงานกาเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (8 พฤศจิกายน 2567)



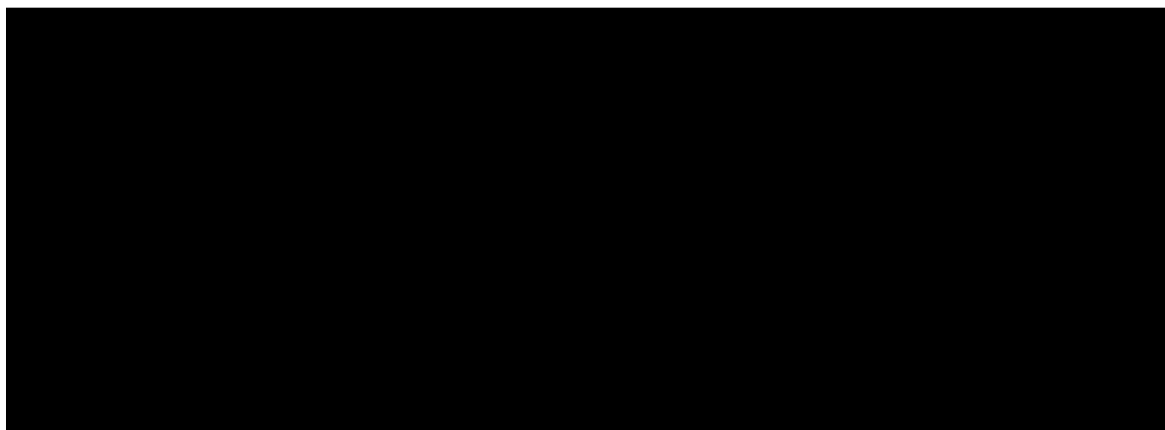
3. จัดกิจกรรมวัน QSHE day ตุลาคม 2567



4. ตรวจรับรองภายในระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015 ตุลาคม 2567



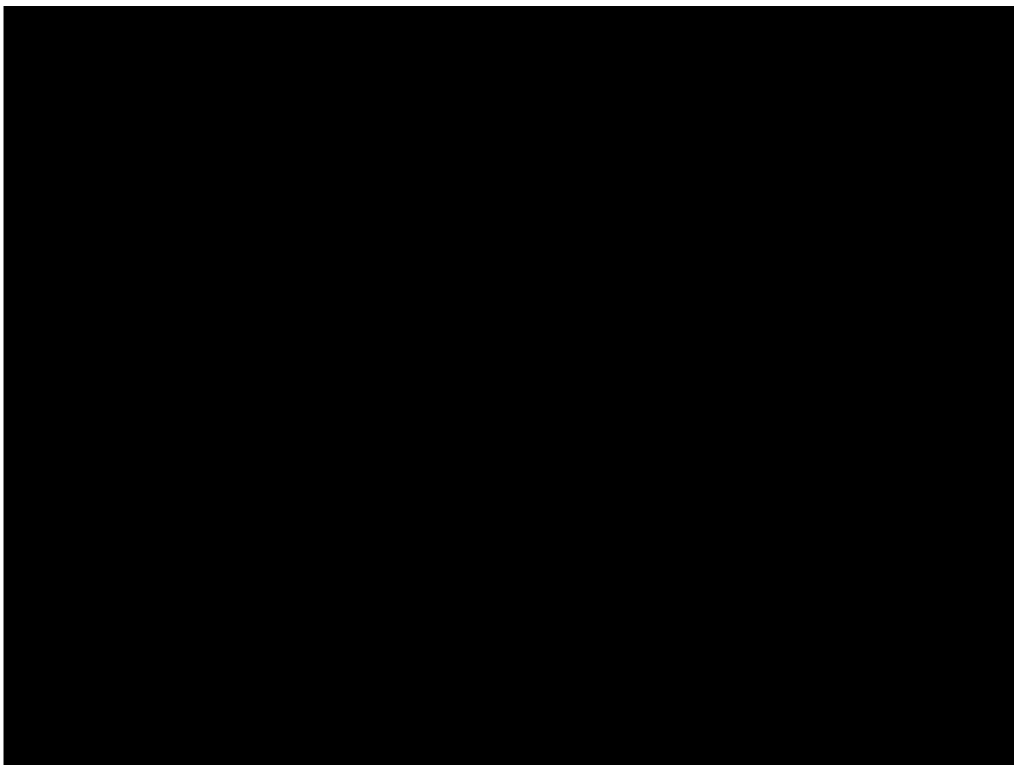
5. ตรวจรับรองระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015 (ธันวาคม 2567) โดยหน่วยงานตรวจสอบจากภายนอก



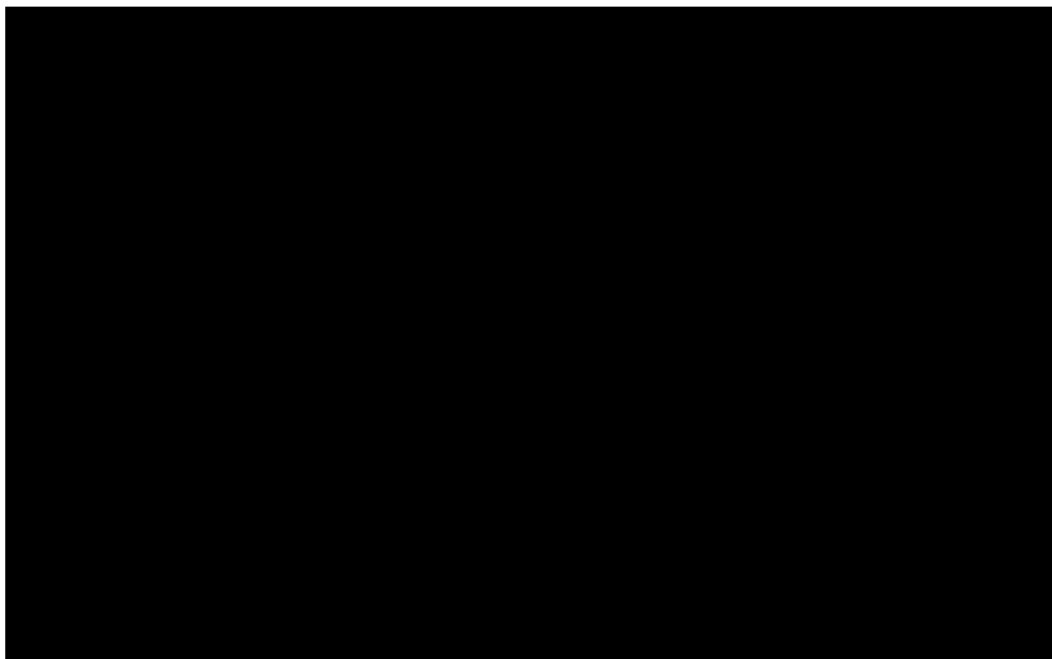
1. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 283: 2689-2693.

[illegible]

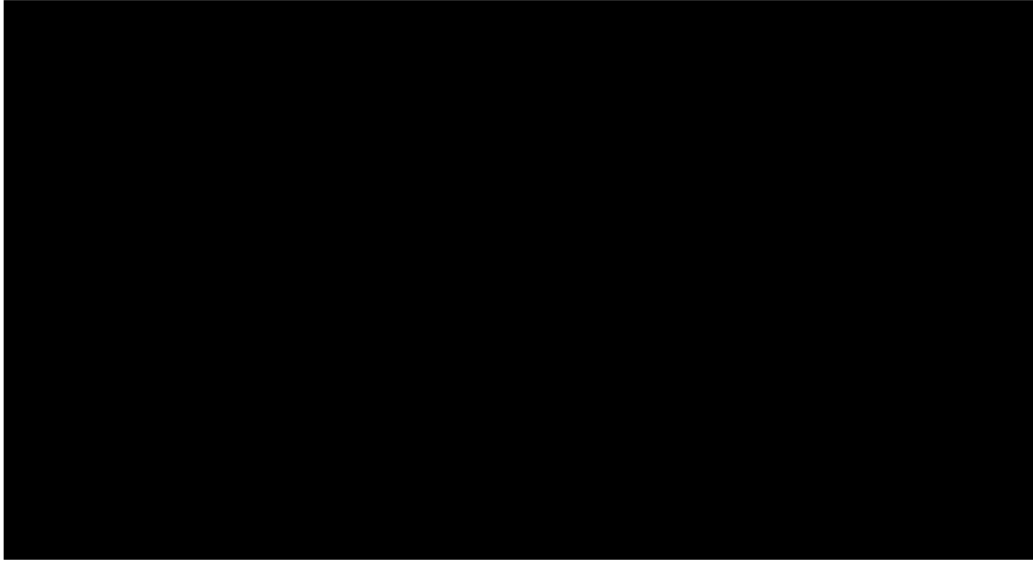
8. บริจาคทุนการศึกษาให้แก่ โรงเรียนวัดบ้านนา (ฟิน) วิทยา (ธันวาคม 2567)



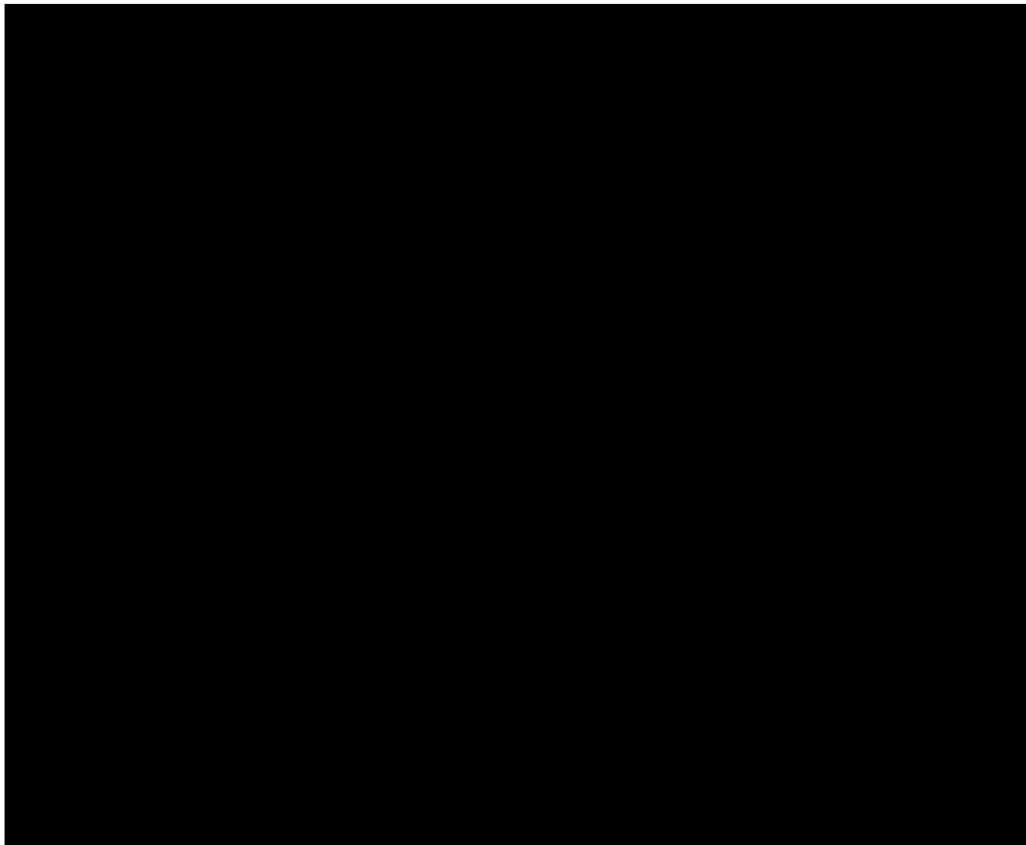
9. บริจาคทุนการศึกษาให้แก่ โรงเรียนวัดแหลมฉบัง (ธันวาคม 2567)



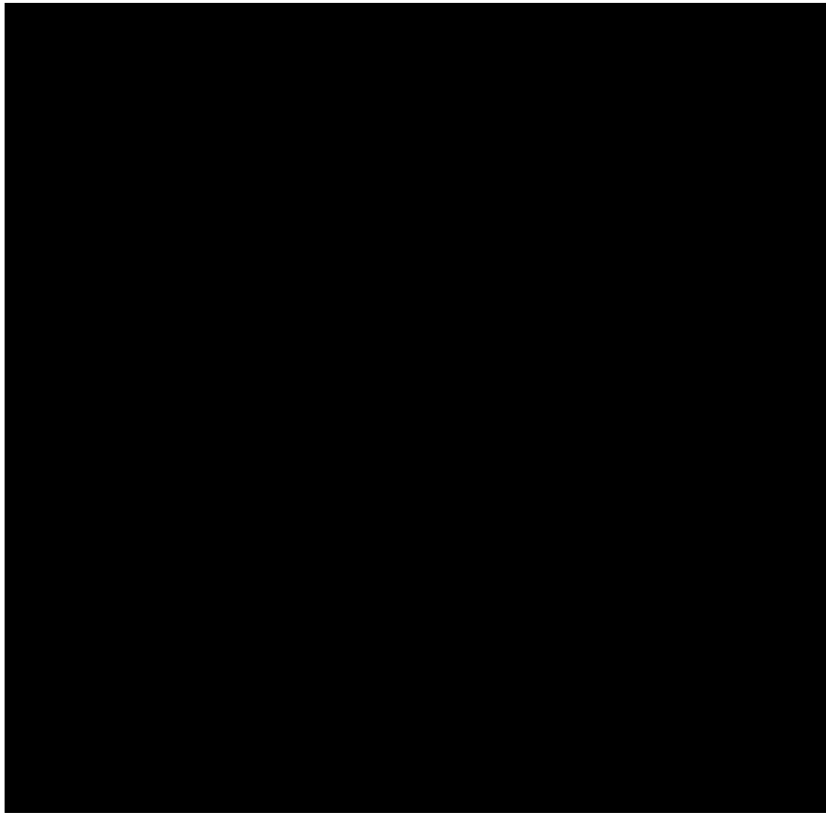
10. บริจาคเงินให้แก่ผู้ยากไร้ ให้แก่ ชุมชนวัดแหลมฉบัง ธันวาคม 2567



11. บริจาคเงินให้แก่ผู้ยากไร้ ให้แก่ ชุมชนบ้านทุ่ง ธันวาคม 2567



12. บริจาคเงินให้แก่ผู้ยากไร้ ให้แก่ ชุมชนบ้านนา ธันวาคม 2567



13. บริจาคเงินให้แก่ผู้ยากไร้ ให้แก่ ชุมชนชากยายจีน ธันวาคม 2567



ภาคผนวกที่ 15

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
บริษัท สยาม พูนฐาน เมทัล จำกัด

การดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินประกอบไปด้วยกิจกรรมหลัก 4 ด้านด้วยกัน ดังนี้

1. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
2. การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
3. หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
4. การอบรมให้ความรู้กับผู้ที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

การดำเนินการตามมาตรการดังนี้

1. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

- 1.1 สำรวจพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดัง ทำการสำรวจกระบวนการผลิตและเครื่องจักรจุดที่มีเสียงดัง ตาม“ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2550 ของ กระบวนการหลอมโลหะ การหล่อโลหะ การรีดโลหะ การปั๊ม และการล้างโลหะ ซึ่งเป็นบริเวณหรือพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- 1.2 สำรวจระยะเวลาในการปฏิบัติงาน สำรวจระยะเวลาในการทำงานของพนักงานซึ่งจะทำงานที่ 12 ชั่วโมงต่อวัน (คิดที่ระยะเวลาสูงสุดในการทำงาน)
- 1.3 สำรวจลักษณะของเสียงดัง พบว่า
 - กระบวนการหลอมโลหะ ลักษณะเสียงดังเป็นแบบ ดังเป็นช่วงๆ
 - การหล่อโลหะ ลักษณะเสียงดังเป็นแบบ ดังเป็นช่วงๆ
 - การรีดโลหะ ลักษณะเสียงดังเป็นแบบดังต่อเนื่องแต่บางครั้งมีเสียงกระแทก
 - การปั๊มโลหะ ลักษณะเสียงดังเป็นเสียงกระแทก
 - การล้างโลหะ ลักษณะเสียงดังเป็นแบบ ดังเป็นช่วงๆ
- 1.4 การตรวจวัดเสียงดังและประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงานในและแจ้งผลให้พนักงานทราบเป็นประจำทุกเดือน ทำการตรวจวัดเสียงดังและประเมินและตรวจวัดระดับและดำเนินการตรวจวัดเสียงดังโดยหน่วยงาน Third party และเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงาน โดยใช้เครื่องมือวัดเสียง Sound level meter และดำเนินการตรวจวัดพื้นที่ที่มีเสียงดังข้างต้น เป็นประจำทุกเดือน และแจ้งผลการตรวจวัดให้พนักงานได้ยินโดยการติดประกาศในพื้นที่ทำงาน

2. การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

- 2.1 ดำเนินการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังจะดำเนินการทุก 6 เดือน ในช่วงกลางปี และปลายปีเป็นประจำทุกปี พร้อมกับทำการประเมินผลการได้ยินของพนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง รวมทั้งมีการทำประวัติเกี่ยวกับการได้ยินของบุคคลต่างๆ เหล่านี้
- 2.2 ดำเนินการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) ของพนักงานเพื่อวัดความสามารถในการได้ยินของหูทั้งสองข้าง ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz. โดยหน่วยงานและเครื่องมือที่ได้รับการรับรองโดยกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.3 แจ้งผลการตรวจให้พนักงานทราบและแนะนำการป้องกันตนเอง การใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน
- 2.4 การประเมินผลการได้ยิน แบ่งออกเป็น 4 กลุ่ม ดังนี้

- กลุ่มที่ 1 ผลการตรวจ ปกติ ทั้งการรับฟังเสียง ความถี่สูง และการรับฟังเสียง ความถี่ต่ำ
- กลุ่มที่ 2 ผลการตรวจ ผิดปกติ โดยการรับฟังเสียงที่ผิดปกติ เกิดขึ้นเฉพาะในส่วนที่รับฟังเสียงความถี่สูง (4,000-8,000 Hz) เท่านั้น เซลล์ประสาทที่รับฟังเสียงความถี่ต่ำยังปกติดี เพราะฉะนั้น กลุ่มนี้จึงมีความเสื่อมสมรรถภาพของหูเกิดขึ้น แต่ยังไม่ถึงหูตึง และจะยังไม่มีปัญหาในการสื่อสารกับบุคคลอื่นๆ ระยะนี้เป็นระยะที่ยังสามารถดำเนินการป้องกัน ไม่ให้เกิดภาวะหูตึงในอนาคตได้
- กลุ่มที่ 3 ผลการตรวจ ผิดปกติ พบทั้งในส่วนของ การรับฟังเสียงความถี่สูง (4,000-8,000 Hz) และในส่วนของ การรับฟังเสียงความถี่ต่ำ (500-2,000 Hz) เพราะฉะนั้น กลุ่มนี้จึงมีความเสื่อมสมรรถภาพของการได้ยินจนถึงระดับที่มีภาวะหูตึงเกิดขึ้นแล้ว ซึ่งความรุนแรงของหูตึงก็จะตรวจวัดได้จากระดับความดังของเสียงที่ยังมีความสามารถรับฟังได้
- กลุ่มที่ 4 เป็นกลุ่มซึ่งมีความ ผิดปกติ ของการรับฟังเสียงที่ ส่วนรับฟังเสียงความถี่ต่ำ (ความถี่ 500-2,000 Hz) เท่านั้น การรับฟังเสียงความถี่สูง (ความถี่ 4,000-8,000 Hz) ยังปกติ กลุ่มนี้จะมีภาวะหูตึง โดยที่สาเหตุมักจะมาจากโรคหูเองโดยตรง เช่น แก้วหูทะลุ หนองหู หรือเป็นหวัดมีอาการหูอื้อในขณะที่รับการตรวจ

เกณฑ์การสูญเสียการได้ยิน	กลุ่ม	มาตรการ
1. ระดับการได้ยินที่ความถี่ 500-6000 Hz มีค่าไม่เกิน 25 dBA	การได้ยินปกติ	ติดตามผลการตรวจครั้งต่อไปเพื่อเฝ้าระวังไม่ให้เกิดอาการผิดปกติ
2. ระดับการได้ยินที่ความถี่ 500-6000Hz มีค่าเกิน 25 dBA	เฝ้าระวังทุกความถี่ (ความถี่สูงและความถี่ต่ำ)	ซักประวัติ/เฝ้าระวังติดตามผลครั้งต่อไปแนะนำให้ใช้ PPE เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการได้ยินผิดปกติเพิ่มขึ้น
3. ระดับการได้ยินที่ความถี่ 4000-8000 Hz มีค่า >25 แต่ <45 dBA	เฝ้าระวัง ที่ความถี่สูง	ซักประวัติ/เฝ้าระวังเพื่อติดตามผลการตรวจครั้งต่อไปบังคับให้ใช้ PPE เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการได้ยินผิดปกติเพิ่มขึ้น
4. ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ 500-3000Hz > 25dBA หรือค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ 4000-6000 Hz > 45 dBA	การได้ยินผิดปกติ (NIHL)	ตรวจยืนยันด้วยห้อง Sound proof room ซักประวัติส่งต่อพบแพทย์/ให้ใช้ PPE อย่างเคร่งครัดและให้เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ที่มา: เกณฑ์จากสำนักโรคและการประกอบอาชีพ		

2.5 การทดสอบทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำ

ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้ง หากพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล (มากกว่า base line) ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง จะส่งพนักงานไปรับการรักษาพยาบาลหรือได้รับคำแนะนำจากแพทย์ต่อไป

3. หน้าที่ความรับผิดชอบ

กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการดังนี้

- 3.1 ผู้บริหารที่หน้าที่ในการสนับสนุนการดำเนินงานตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- 3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่ในการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินที่เหมาะสมและเพียงพอต่อการใช้งานให้แก่พนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังในการทำงาน
- 3.3 หัวหน้างานมีหน้าที่ในการควบคุม กำกับดูแลให้ผู้ที่ทำงานสัมผัสเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินและปิดฝาครอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 3.4 พนักงานมีหน้าที่ปิดฝาครอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังในการทำงานและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินตามที่บริษัทกำหนดไว้
- 3.5 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยมีหน้าที่ในการตรวจสอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินและการปิดฝาครอบเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดของพนักงาน และการให้ความรู้ในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน เช่น Ear plug หรือ Ear muff.
- 3.6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยมีหน้าที่ติดประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ
- 3.7 พยาบาลวิชาชีพ มีหน้าที่ให้ความรู้เกี่ยวกับกลไกการได้ยินของร่างกาย อันตรายจากเสียงดัง ฯลฯ

4. การอบรมให้ความรู้กับผู้ที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

พยาบาลประจำโรงงานอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ที่รวมถึง

- ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- กลไกการรับรู้การได้ยิน
- อันตรายของเสียงดัง
- การควบคุมป้องกัน
- เกณฑ์การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน และเครื่องมือในการตรวจ
- การอ่านค่าการตรวจวัดการได้ยิน (กราฟ)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ

- การใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน
- การดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน




บริษัท สยาม พงษ์พาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

ใบตรวจสอบสภาพของ Dust collector

ประจำเดือน 01/12/2024 กำหนดให้ / คือ ปกติ และ X คือ ผิดปกติต้องทำการแก้ไข

ที่	รายการ	ผลการตรวจเช็ค /Checking Result																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	เข็มน้ำปิดของมานอมิเตอร์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน(50-80 mm Water)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
2	สภาพท่อของเครื่องมานอมิเตอร์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	การทำงานของ Air compressure อยู่ในสภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	เปิดท่อน้ำทิ้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	การทำงานของ daiphram เป็นปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	การทำงานของ soluniod valve เป็นปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	ระบบลมไม่รั่วตามท่อหรือวาล์ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	การทำงานของเทอร์โมคอบเบิล ตัวคอนโทรล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	การทำงานของระบบควบคุมปริมาณของฝุ่นในhousing	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	Dust leak in cleaning air flow	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	การทำงานของระบบ air compressure เป็นปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	การทำงานของระบบขับฝุ่นออกจาก housing เป็นปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	การทำงานของระบบพัดลมเป็นปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	รอยต่อ ข้อต่อต่างๆ และน๊อต ไม่หลวม หรือขาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	ตัวถังอยู่ในสภาพดี ไม่สึกกร่อนหรือผุ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	อื่นๆ																																

สรุปรายการที่ต้องแก้ไข

 SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.		MONTH 01/12/2024	MACHINE Dust collector	ACCEPTED BY (Foreman)		APPROVED BY
Item	Machine part (ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ชำรุด)	PROBLEM DESCRIPTION (รายละเอียดปัญหา)	Maintenance plan (แผนซ่อมบำรุง)			Result
			Start date (วันที่เริ่มซ่อม)	Finish date (วันที่ซ่อมเสร็จ)		
	ฝุ่นบน 215 kg 18/12/2024					
	ฝุ่นบน 256 kg 26/12/2024					

หมายเลขเอกสาร: DRS-SEM-F-03

หมายเลขเอกสาร: DRS-SEM-F-03



บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

ใบตรวจสภาพของ Dust collector

ประจำเดือน 01/11/2024 กำหนดให้ / คือ ปกติ และ X คือ ผิดปกติต้องทำการแก้ไข

ที่	รายการ	ผลการตรวจเช็ค /Checking Result																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	เข็มน้ำปิดของม่านอัตโนมัติอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน(50-80 mm Water)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สภาพท่อของเครื่องม่านอัตโนมัติอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	การทำงานของ Air compressure อยู่ในสภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	เปิดท่อน้ำทิ้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	การทำงานของ daiphram เป็นปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	การทำงานของ soluniod valve เป็นปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ระบบลมไม่รั่วตามท่อหรือวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	การทำงานของเทอร์โมคอบเบิล คิวคอนโทรล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	การทำงานของระบบควบคุมปริมาณของฝุ่นในhousing	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Dust leak in cleaning air flow	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	การทำงานของระบบ air compressure เป็นปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	การทำงานของระบบขับฝุ่นออกจาก housing เป็นปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	การทำงานของระบบพัดลมเป็นปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	รอยต่อ ข้อต่อต่างๆ และน็อต ไม่หลวม หรือขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ตัวถังอยู่ในสภาพดี ไม่สึกกร่อนหรือผุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	อื่นๆ																																

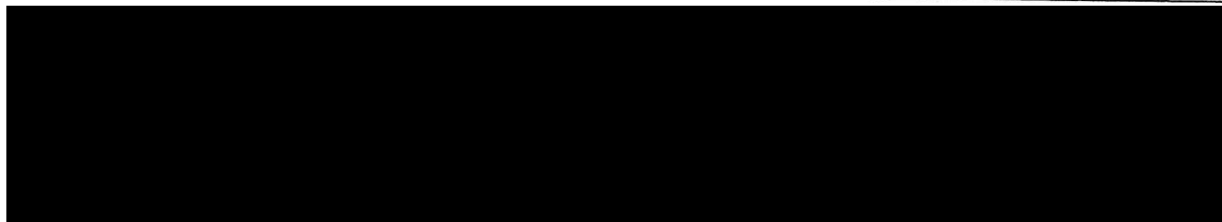
สรุปรายการที่ต้องแก้ไข

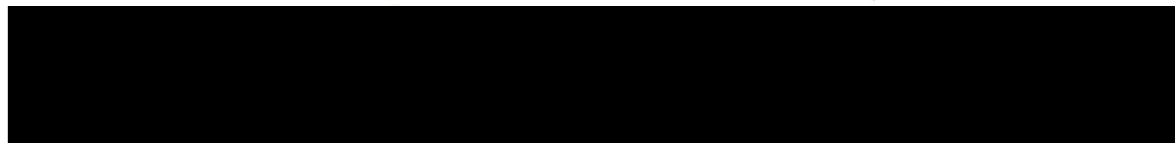
Item	Machine part (ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ชำรุด)	PROBLEM DESCRIPTION (รายละเอียดปัญหา)	Maintenance plan (แผนซ่อมบำรุง)		Result
			Start date (วันที่เริ่มซ่อม)	Finish date (วันที่ซ่อมเสร็จ)	
อุปกรณ์	257 Kg	ชำรุด	5/11/24		
ท่อ	259 Kg	ชำรุด	17/11/24		
ฝุ่น	213 Kg	ชำรุด	26/11/24		

ประจำเดือน พ.ศ.

[illegible]

ประจำเดือน ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

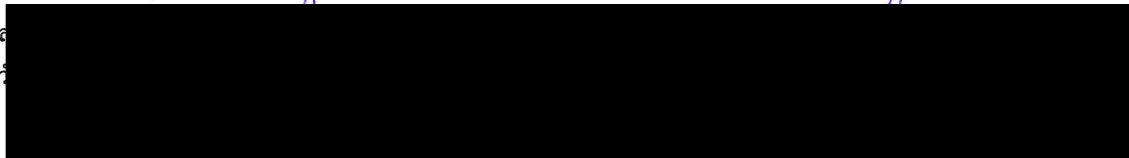
[illegible]



แบบบันทึกการตรวจสอบปริมาณของเสียอันตราย

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567.

No.	รายชื่อของเสียอันตราย	ผลการตรวจสอบ	ภาชนะบรรจุ (ระบุชนิด เช่น ถัง กระสอบ)	จำนวนภาชนะที่บรรจุ (เดือนที่ผ่านมา)	จำนวนของเสีย ณ เดือน ปัจจุบัน	จำนวนที่นำไป กำจัด ในเดือน ปัจจุบัน	สรุปยอดคงเหลือ เดือนปัจจุบัน	ระบุ น้ำหนักรวม (กก.) หมายเลข manifest ,เลขทะเบียนรถยนต์ และ วันที่นำออกไปกำจัดนอกโรงงาน
1	ตะกอนน้ำเสีย.	ผ่าน ถัง ถัง ถัง ถัง ถัง	bag.	140 bag	20 bag	140 bag	20 bag	ใน Manifest 10/67
2	ฝุ่น เตาหลอม.			4 bag	2 bag	-	10 bag	
3	Flux waste.		gallon	20 gal.	14 gal.	34 gal.	0 gal	— " —
4	Used oil.			70 gal.	6 gal.	70 gal.	6 gal	— " —
5	เศษปูน เตาหลอม.		box	4 box	1 box	5 box	0 box	— " —
6	เศษปูน เตาหลอม.			1 box	1 box	1 box	1 box	— " —



ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

[illegible]

ภาคผนวกที่ 18

หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
เลขที่ ทส 1016.5/15508 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2560

ที่ ทส ๑๐๑๖.๕/ ๑๕๕.๐๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๖ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมทองเหลือง ของบริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ที่ SE/KN/LT/๑๗-๑๐๒ ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมทองเหลือง ของบริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๔ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ ๕ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๐ ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้รับรายงานฯ ดังกล่าวแล้ว มีความเห็นว่า โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่ มาตรการฯ กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม อนึ่ง ขอให้โครงการแสดงเอกสารยกเลิกการใช้ Trichloroethylene ในรายงานฯ ฉบับถัดไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ จึงขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มี หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อทราบด้วยแล้ว และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภา ทัญชีระนันท์)

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ

ผู้อำนวยการแทนผู้อำนวยการกองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๓๓ ๖๘๓๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๙

ภาคผนวกที่ 19

หนังสือขอแจ้งเปลี่ยนชื่อของโครงการ

สถานะ

ที่ อก 0810.1/ ๗1๖1

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กทม. 10400

๒๘ ส.ค. 2543

เรื่อง การอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0810.1/5961
ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2543
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ ว 0804/15370
ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2543

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้อนุญาตในหลักการ
ให้บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหรียญ
กษาปณ์สำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคม
อุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ดินแปลงที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา
โดยมีเงื่อนไขคือ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (สน.) จะต้องเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงชื่อผู้
ดำเนินการโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตแผ่นทองเหลือง เหรียญกษาปณ์
สำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน จากชื่อบริษัท ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด เป็นบริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด
ก่อน และเมื่อ สน. ได้มีมติเห็นชอบแล้ว กนอ. จะได้พิจารณาดำเนินการต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

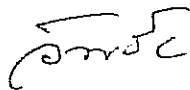
บัดนี้ สน. ได้มีมติเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงผู้ดำเนินการโครงการฯ ดังที่อ้างถึง 2 เรียบร้อยแล้ว
กนอ. จึงอนุญาตให้บริษัทฯ ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหรียญ
กษาปณ์สำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups) ประเภทโรงงานลำดับที่ 60, 64(2)
ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ดินแปลงที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ประมาณ
47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา โดยกำหนดอัตราค่าเช่าที่ดิน ระยะเวลาการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าเช่า
และระยะเวลาสิ้นสุดสัญญาเช่าฯ เช่นเดียวกับสัญญาเช่าฯของบริษัท ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด

ในกรณีบริษัทฯ

ในกรณีบริษัทฯ ประสงค์จะประกอบกิจการตามที่ได้รับอนุญาต กรุณาติดต่อนัดหมายทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และขอรับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พร้อมทั้งชำระค่าบริการในการออกใบอนุญาตฯ (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว) เป็นเงิน 10,700 บาท (หนึ่งหมื่นเจ็ดร้อยบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ทั้งนี้ ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญา และรับใบอนุญาตฯ ได้ด้วยตนเองจะต้องมีหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญา และรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตฯ และเมื่อบริษัทฯ ประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมในส่วนหนึ่งส่วนใด ต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบเป็นหนังสือ ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบอุตสาหกรรม เพื่อ กนอ. จะได้พิจารณาดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวันชัย มีระเสน)

ผู้อำนวยการกองกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิทธิประโยชน์

กองการอนุญาต

โทร. 2530561 ต่อ 4402

โทรสาร 6500218

E-mail : ieat@ieat.go.th

สำเนา

ที่ อก 0810.1/ 5411

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กทม. 10400

1 พ.ย. 2543

เรื่อง การอนุญาตในหลักการให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด

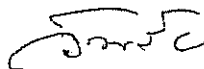
อ้างถึง คำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่คำขอ ก.360/2543 ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2543

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ได้ยื่นคำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหรียญกษาปณ์กิ่งสำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ดินแปลงที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา โดยเป็นการรับโอนสิทธิการใช้ที่ดินจาก บริษัท ผาแดง พงษ์พานเมททัลส์ จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาการเข้าใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมและชุมชนใหม่มาบตาพุดและนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง พิจารณาแล้วอนุญาตในหลักการให้บริษัทฯ ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหรียญกษาปณ์กิ่งสำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups) ประเภทโรงงานลำดับที่ 60, 64(2) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ดินแปลงที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา โดยมีเงื่อนไขคือ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (สน.) จะต้องมามีมติเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงชื่อผู้ดำเนินการโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตแผ่นทองเหลือง เหรียญกษาปณ์กิ่งสำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน จากชื่อบริษัท ผาแดง พงษ์พานเมททัลส์ จำกัด เป็นบริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ก่อน และเมื่อ สน. ได้มีมติเห็นชอบแล้ว กนอ. จะได้พิจารณาดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวันชัย มีระเสน)

ผู้อำนวยการกองกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิทธิประโยชน์

กองการอนุญาต

โทร. 2530561 ต่อ 4402

โทรสาร 6500218

E-mail : ieat@ieat.go.th



สำหรับเจ้าหน้าที่	
เลขที่คำขอ.....	ก. ๔๕/๔๖
ผู้รับ.....	คุณ
วันที่ ๒๕-๑๐-๔๓	เวลา ๑๐.๔๕

คำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม.....

วันที่ 16 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2543

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ผู้ขออนุญาต

ข้าพเจ้า นางนิรันดร์ ยงวัฒนา อายุ 44 ปี สัญชาติ ไทย

มีความประสงค์จะขอรับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในนาม

☐ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคลระหว่างการจัดตั้ง ☒ นิติบุคคลจัดตั้งแล้ว

บริษัท พี เอส เอ็ม ที จำกัด

ชื่อ..... (ภาษาไทย)

..... (ภาษาอังกฤษ)

ที่อยู่สำนักงานเลขที่ 90 อาคารพีดีพีพี พลาซ่า ชั้น 4 หมู่ที่ ๒ ต.ตรอก/ชอบ. หองหล่อ 2 ถนน สุขุมวิท 55

ตำบล/แขวง คลองตันเหนือ อำเภอ/เขต วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

1.2 ขอบที่ดิน/อาคาร

1.2.1 เขตฯ ทัวไป แปลงที่ดินเลขที่ 16-1, 4, 7 เนื้อที่ 47-2-63.10 (ไร่-งาน-ตรว.)

เขตฯ ส่งออก แปลงที่ดินเลขที่..... เนื้อที่..... (ไร่-งาน-ตรว.)

เขตพาณิชย์กรรม แปลงที่ดินเลขที่..... เนื้อที่..... (ไร่-งาน-ตรว.)

เขตที่พักอาศัย แปลงที่ดินเลขที่..... เนื้อที่..... (ไร่-งาน-ตรว.)

1.2.2 โดย ☐ ซื้อ ☐ เช่าซื้อ ☐ เช่า ☐ ได้รับการยินยอม

จาก ☐ กนอ.

☐ อื่น ๆ

2. การประกอบกิจการ

2.1 ประกอบกิจการ..... ผลิตภัณฑ์และจำหน่ายแผนทอง เหลือง


(กรณีประกอบกิจการอุตสาหกรรมให้กรอกรายละเอียดเกี่ยวกับการผลิตตามเอกสารแนบ)

2.2 แผนการดำเนินการ

- ก่อสร้างแล้วเสร็จ ประมาณภายในวันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2544

- ประกอบกิจการ ประมาณภายในวันที่ 31 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2544

3. ความต้องการสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ

บริษัท ทีเอสเอ็มที จำกัด		ระยะเริ่มต้น (พ.ศ. 2543)	เมื่อเริ่มโครงการ (พ.ศ. 2545)
			
1. ไฟฟ้า	1,003 KW	9,435 KW	
2. โทรศัพท์	3 เลขหมาย	5 เลขหมาย	
3. น้ำประปา	6 ลูกบาศก์เมตร/วัน	40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
4. น้ำดิบ มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่	180 ลูกบาศก์เมตร/วัน	600 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
5. การบำบัดน้ำเสีย	150 ลูกบาศก์เมตร/วัน	350 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
6. การกำจัดขยะมูลฝอย	0.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน	0.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
7. การกำจัดกากอุตสาหกรรม (ระบุชนิด)ลูกบาศก์เมตร/วันลูกบาศก์เมตร/วัน	
8. อื่น ๆ	

 บริษัท ทีเอสเอ็มที จำกัด
PSMT COMPANY LIMITED

นางนิธินันท์ ยงวัฒนา
(.....)

ผู้ขอใช้ที่ดิน

ข้อพิจารณาของ กนอ.

☒ อนุมัติ

☐

ทั้งนี้ ผู้ขอใช้ที่ดินรับใบอนุญาตได้ทันที โดยผู้ยื่นคำขอใช้ที่ดินลงนามรับทราบและจะปฏิบัติตามเงื่อนไขใบอนุญาต พร้อมทั้งลงนามในสัญญาการใช้ที่ดิน/เช่าที่ดินฯ

ลงชื่อ.....

(.....(นายวัชรชัย มีระเทศา))

ตำแหน่ง.....ผู้อำนวยการกองการอนุญาต.....

วันที่.....เดือน.....ปี.....

รายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

ลำดับที่	วัตถุดิบ/วัสดุจำเป็น	ปริมาณการใช้ (ต่อปี)
1	COPPER	7,200 ม/ท
2	ZINC	40 ม/ท
3	NICKEL	1,130 ม/ท
4	ALUMINIUM	130 ม/ท
5	BRASS (6 CU ๒๕% / 2๓ ๓๕%)	3,800 ม/ท

2. กระบวนการผลิต (ให้เขียนแผนภูมิแสดงขั้นตอนการผลิตและระบุจุดกำเนิดมลพิษ พร้อมคำอธิบายโดยละเอียด)

ตามแบบ

.....

.....

.....

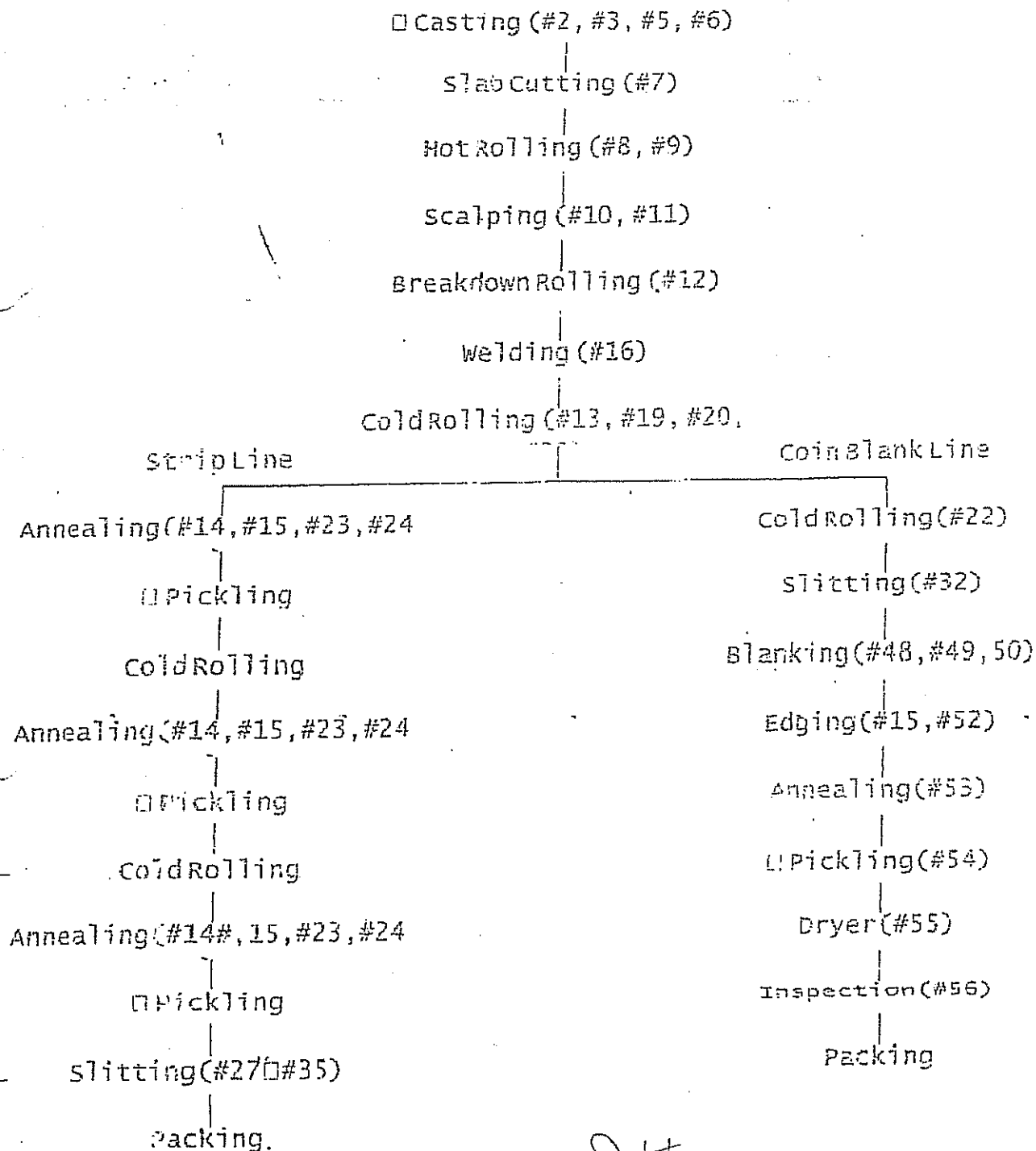
.....

3. ปริมาณการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

ลำดับที่	ผลิตภัณฑ์	ชั่วโมงทำงาน/วัน	จำนวนวันทำงาน/ปี
1	BRASS STRIP	8	300
2	COIN BLANKS	24	300

<the attached chart>

Manufacturing Process



□ Mark; Pollution Point

#17, 18, 23; 24 processes is used (10-15%) H_2SO_4

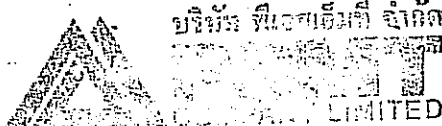
#54 Process is used (3-5%) H_2SO_4

ปีค่อกร

หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่.....บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด
วันที่.....16.....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ. 2543
โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า.....บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....90.....ตรอก/ซอย.....ทองหล่อ 2.....ถนน.....สุขุมวิท 55
ตำบล/แขวง.....คลองตันเหนือ.....อำเภอ/เขต.....วัฒนา.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์.....โทรสาร.....
โดย.....นางนันทน์ ยงวัฒนา.....ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ
ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ห้าง.....ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/
สำนักงานพาณิชย์จังหวัด.....ที่.....519661.....ลงวันที่.....12.....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ. 2543
มอบอำนาจให้.....นายศักดิ์สิทธิ์ เสือพิทักษ์.....
ซึ่งเป็นผู้ถือบัตร.....ประจำตัวประชาชน.....3100202045521.....26.....ปี.....เชื้อชาติ.....ไทย
สัญชาติ.....ไทย.....อยู่บ้านเลขที่.....ด.....หมู่ที่.....4.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....คลองสองคน.....อำเภอ/เขต.....ลาดกระบัง.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์.....3702727.....โทรสาร.....
เป็นผู้มีอำนาจทำการ.....ยื่นแบบคำขอใช้ที่ดิน เพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปนอกขอบเขตอำนาจนี้ ให้ถือว่าเหมือนว่า ข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง
และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน



ลงชื่อ.....นางนันทน์ ยงวัฒนา.....ผู้มอบอำนาจ
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้มอบอำนาจ
(.....)

ลงชื่อ.....นายศักดิ์สิทธิ์ เสือพิทักษ์.....ผู้รับมอบอำนาจ
(.....)

ลงชื่อ.....นายประจิม ทาปัญญา.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....นางสาวนวลฉวี สุขदार.....พยาน
(.....)



แบบ กนอ.01/2

ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

ที่ 16/2544

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 16 เดือน มกราคม พ.ศ. 2544

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
บริษัท ฟิเอสเอ็มที จำกัด

PSMT COMPANY LIMITED

อาคารที่จัดให้ใช้ พลาซ่า ชั้น 4

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 90 หมู่ที่ 1 ต.รอก / ชอย ท้องที่ 2 ถนน สุขุมวิท 55

ตำบล / แขวง คลองตันเหนือ อำเภอ / เขต วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง

แปลงที่ดินเลขที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา

ประกอบกิจการ ผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหรียญกษาปณ์สำเร็จรูปและปลอกกระสุนปืน
(Coin Blank & Case Cups)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 60, 64(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.60-3/2535

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมดังกล่าว

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2547

หมายเหตุ บริษัทฯ ได้รับโอนกิจการโครงการผลิตแผ่นทองเหลือง

เหรียญกษาปณ์สำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน ต่อจาก

บริษัท ศาสนา พุทธธรรม เมททัลส์ จำกัด

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นายวินัย นีระเสน)

ผู้อำนวยการกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต

ให้ยื่นคำขอก่อนวันที่ใบอนุญาต

ตำนาน

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาที่ ๖/2544-นอ.
ลงวันที่ 1๘ มกราคม 2544
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุมดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออกตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ที่ออกตามความในมาตรา 8 หรือมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
4. ต้องปฏิบัติตามบทบัญญัติที่เกี่ยวกับการควบคุมประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
5. บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตทองเหลืองของบริษัท ผาแดง พงษาน เมททัลส์ จำกัด ฉบับเดือนมีนาคม 2535 และที่สำนักงานฯ กำหนดเพิ่มเติมดังเอกสารแนบ
6. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อง และในบรรยากาศ ตลอดจนวิธีการวิเคราะห์ผล ให้ใช้ตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า
7. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป
8. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบโดยเร็วเพื่อ กนอ. จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว
9. บริษัท ฯ จะต้องส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปเสนอให้ กนอ. และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

/10. หากมีความประสงค์.

10. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานฯ บริษัท ฯ จะต้องเสนอ
รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็น
ชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง
11. เมื่อบริษัทฯ พร้อมจะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมในส่วนหนึ่งส่วนใด ต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ เป็นหนังสือ
ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายวันชัย มีระเสน)

ผู้อำนวยการกองกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่
16/2544 ลงวันที่ 18 มกราคม 2544 . รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นแล้ว และยินดี
จะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน



ลงชื่อ

ผู้ได้รับอนุญาต

หมายเหตุ บันทึกการแจ้งเงื่อนไขเป็นเอกสารประกอบใบอนุญาต และมีจำนวนเท่ากับใบอนุญาต

ก. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			ประเภท	อุปกรณ์	จำนวน
1. <u>ด้านอากาศ</u>	1.1 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจ สอบเป็นประจำวัน สัปดาห์ และ เดือน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบรอยรั่วและทำ ความสะอาดอุปกรณ์ ทุกวัน - ตรวจสอบพัดลมดูดอากาศ และท่อตลอดจนรอยแตก หรือคราบน้ำมันรั่วทุก สัปดาห์ - ตรวจสอบรอยต่อของข้อต่อ ต่าง ๆ ของอุปกรณ์รวม ทั้งตัวอาคารดักฝุ่นในกรณี ฝนรั่วทุกเดือน 	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Pickling	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-Cyclone - ติดตั้ง Scrubber 	1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
	1.2 การสำรวจตรวจสอบและ ตรวจสอบสภาพเป็นประจำ	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานซ่อมบำรุงและเปลี่ยนแก๊สต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เครื่องกักหายใจชุดคลุม ป้องกันการสูดดมหรือสัมผัสฝุ่น โลหะ 			

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			ผู้ พบ	อุปกรณ์	จำนวน
2. <u>ด้านน้ำ</u>	2.1 การบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำทิ้งเบื้องต้นก่อนภายในโรงงานหลอมทอง เหลือง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบำรุงรักษาตามปกติ - ตรวจสอบเป็นกรณีพิเศษ หากผลการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดไม่เป็นไปตามการออกแบบหรือคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมทอง 	(1) Pickling	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำทิ้ง แอลกอฮอล์ในโรงงานประกอบด้วย 1) Neutralisation โดย Ca(OH)₂ และ NaOH 2) Flocculation โดย Flocculant 3) Sedimentation 	2 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
	2.2 การบำบัดน้ำเสียจาก พนักงานในโรงงาน	- น้ำในห้องน้ำ/ห้องส้วมจะ ผ่านระบบท่อระบายน้ำซึม ภายในโรงงาน แล้วเข้าสู่ ท่อ Manhole ของการ นิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดที่ ระบบบำบัดน้ำเสียรวม	-	-	-

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
3. <u>ด้านอาชีวอนามัย</u>	การฝึกอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินป้องกันไฟไหม้และผจญเพลิงของโรงงานโดยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การเชื่อมโลหะ ไฟไหม้ ระเบิด กรดร้อน ไทล และไฟฟ้า ลัดวงจร - การป้องกันอุบัติเหตุทั่วไป และการบาดเจ็บจากการทำงาน - การบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและอื่น ๆ 	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Scalping (4) Welding (5) Pickling (6) Degreasing	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-cyclone - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบาย - ติดตั้ง Scrubber - ใช้ระบบปิดเพื่อ Recycling & Recovery 	1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย -

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
		<p>(1) บริเวณตัด ล้าง และ ปั๊มทรายจะต้องใส่ ปลั๊กเสียบหู</p> <p>(2) บริเวณเตาหล่อ หลอมและรีด ขนาด จะต้องสวมชุดป้องกัน รังสีความร้อน</p> <p>(3) บริเวณที่มีคราบไขมัน น้ำมันต่าง ๆ จะต้อง มีแผ่นกันป้องกันการ ลื่นล้ม</p>			

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติการ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
4. <u>ด้านกาก ของเสีย</u>	4.1 การนำกากของเสียจาก ระบบบำบัดน้ำเสียภายใน โรงงานไปหมักเวียนให้ ประโยชน์ใหม่	- อขนส่งทางรถไปทิ้ง โรงงาน ถลุงสังกะสี จ.ตาก	ระบบบำบัดน้ำเสียภายใน โรงงาน	- บรรจุกากแห้งในภาชนะเหล็กมีฝาปิด คลุมแล้วขนส่งทางรถยนต์	จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 1 เตียน)
	4.2 การนำขยะจากพนักงานไป กำจัดภายนอกโรงงาน	- โดยมีเอกชนผู้รับเหมาเก็บ ขยะประจำวันที่มีคุณสมบัติ อุปกรณ์และวิธีการกำจัดถูกต้อง ตามสุขลักษณะ		- มีภาชนะรองรับขยะประจำวัน และมี ที่รวมขยะภายในโรงงานที่มีการจัด เก็บจากที่รวมขยะทุกวัน	จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 5 วัน)
	4.3 ฝุ่นจากการรื้อถอน				

ข. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานกับตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
1. <u>ด้านอากาศ</u>	1.1 ตรวจสอบคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศท้ายลมมรสุม จากโรงงานหลอม ทองเหลือง	3	(1) บริเวณที่ทำการย่อย เขตอุตสาหกรรมส่ง ออกทองนิกมอดส์ห- กรรมแหลมฉบังทาง ประมาณ 1 กิโลเมตร	ทุก 2 เดือน	3 วัน/ครั้ง	- ไอสังกะสีออกไซด์ - ฝุ่นแขวนลอย - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและ ทิศทางลม	เริ่มต้นตรวจวัด เมื่อเริ่มดำเนิน การโรงงาน

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเป็นตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
			(2) บริเวณใกล้ทางเข้า ออกภายในโรงงาน หลอมทองเหลือง (3) บริเวณเขตธุรกิจการ ค้าของนิคมอุตสาหกรรม- การรวมแหล่งนั่งห้าง ประมาณ 0.5 กิโลเมตร				

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
	1.2 ตรวจสอบคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิดปล่อย ระบายของ โรงงานเหลื่อม ทองเหลือง	4	(1) ปล่อยเตาหลอม (2) ปล่อยเตารีดขนาด (3) ปล่อยกระบวนการ ล้าง (4) ปล่อยหม้อต้มกลั่น	ทุก 6 เดือน	-	- ไอสังกะสีออกไซด์ใน สถานีที่ 1 - ฝุ่นแขวนลอยในสถานี ที่ 1, 2, 4 - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ใน สถานีที่ 2, 3, 4 - ไนโตรเจนไดออกไซด์ ในสถานีที่ 2, 3, 4 - ไอกรดในสถานีที่ 3	เริ่มต้นตรวจวัด เมื่อเริ่มดำเนิน การโรงงาน

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
	1.3 ตรวจสอบประสิทธิภาพของ ระบบกรองฝุ่น	2	(1) ไนปล่องก่อนผ่านถุง กรองฝุ่น (2) ไนปล่องหลังผ่านถุง กรองฝุ่น	ทุก 2 เดือน	-	- ฝุ่นแขวนลอย	หลังจากทดสอบ รับประกันการ ติดตั้งถุงกรองฝุ่น แล้ว
2. <u>ด้านน้ำ</u>	2.1 ตรวจสอบน้ำทั้งก่อนและ หลังผ่านระบบบำบัดเบื้องต้น ภายใน โรงงานหลอม ทองเหลือง	2	(1) ภายในบ่อรวมน้ำทั้ง ตกไขมันของระบบ บำบัดเบื้องต้นภายใน โรงงานหลอมฯ (2) ภายในท่อระบายน้ำ ทั้งจากโรงงานหลอม ทองเหลืองก่อนออก	ทุก 1 เดือน	-	- พีเอช - ตะกอนแขวนลอย - ทีโอดี - ทองแดง - สังกะสี - นิเกิล - โซและน้ำมัน	สถานที่ 1 และ 2 คือ ก่อนและ หลังผ่านระบบ บำบัดภายใน โรงงาน

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	ผู้ ที่ต้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
3. <u>ด้านอาชีพ</u> <u>อนามัย</u>	3.1 ตรวจสอบสภาพกายภาพ และชีวภาพของพนักงาน โรงงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน	นัก- งานทั้ง หมด	(1) เน้นการตรวจ สมรรถนะการได้ยิน พนักงานบริเวณที่ติด ล้าง และไม้ท่เปรี้ยว (2) เน้นการตรวจหัวใจ พนักงานบริเวณแหล่ง หลอม และรีดขนาด	ก่อนเข้า ทำงานและทุก 6 เดือนขณะ ทำงาน (สำหรับกรณี สมรรถนะการ ได้ยินและ เลือด) หรือ ทุก 1 ปี (สำหรับโรค หัวใจและสุข- ภาพทั่วไป)	-	- สมรรถนะการได้ยิน - ตรวจเลือด (วิเคราะห์ทองแดง สังกะสี และนิกเกิล) - โรคหัวใจ - สุขภาพทั่วไป	-

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวน สถานี	พื้นที่ ติดตั้ง	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
	3.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการทำงานด้านเสียง	-	(1) บริเวณทั่วทั้งไป (2) บริเวณพื้นที่เฉพาะ (ตัด ล้าง และปั๊ม เหรียญ)	ทุก 1 เดือน	ติดต่อกัน 24 ชั่วโมง	- ระดับเสียงแอล.อี.คิว (เดซิเบล เอ) ทุก 1 ชั่วโมง	
	3.3 ตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการทำงานด้านอากาศ	-	บริเวณพื้นที่เฉพาะตาม ตัวแปร	ทุก 1 เดือน	-	- ไตรคลอโรเอธิลีน (เฉพาะบริเวณล้าง คราบโซ่) - ไนโตรเจน (เฉพาะ บริเวณล้าง บริเวณทำ โลหะให้อ่อนตัวและ บริเวณถังเก็บกรด)	

ฉบับ

สัญญาเช่าเลขที่ 1/2544-นจ.

สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สัญญานี้ ทำขึ้น ณ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2544 ระหว่าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร โดย นายวันชัย มีระเหิน ผู้อำนวยการกองการอนุญาต ผู้รับมอบอำนาจจากผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า "ผู้ให้เช่า" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร ทะเบียนเลขที่ (5) 1825/2543 เมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2543 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 90 อาคารฟิฟตีฟิฟท์ ฟลอร์ ชั้น 4 ซอยทองหล่อ 2 ถนนสุขุมวิท 55 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร โดย นายบง สัน ช่าง กรรมการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัทฯ ปรากฏตามสำเนาหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร ที่ 519661 ออกให้ ณ วันที่ 12 ตุลาคม 2543 แบบมาทำยนี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า "ผู้เช่า" อีกฝ่ายหนึ่ง โดยมีข้อตกลงกันดังต่อไปนี้

หมวด 1 วัตถุประสงค์แห่งสัญญา

ข้อ 1. ผู้ให้เช่าตกลงให้เช่าและผู้เช่าตกลงเช่าที่ดิน ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงหมายเลข 11G-1, 11G-4, 11G-7 ตามแผนผังแนบท้ายสัญญา ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งแห่งสัญญานี้ จำนวนเนื้อที่ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา ซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ให้เช่า มีกำหนดระยะเวลานับแต่วันที่ 18 มกราคม 2544 ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2563 เพื่อก่อสร้างอาคารโรงงานและประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip) เหมียวกษาปณ์กึ่งสำเร็จรูป และปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups)

คู่สัญญานี้จะจดทะเบียนการเช่าภายใน 45 วัน นับแต่วันทำสัญญานี้ โดยผู้เช่าเป็นผู้เสียค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนและค่าภาษี ตลอดจนค่าใช้จ่ายทั้งปวงในการจดทะเบียนการเช่าแต่ผู้เดียว

หมวด 2 ค่าเช่า

ข้อ 2. ผู้เช่าต้องชำระค่าเช่าแก่ผู้ให้เช่าเป็นรายปี ในอัตราปีละ 64,900 บาท (หกหมื่นสี่พันเก้าร้อยบาทถ้วน) ต่อเนื้อที่หนึ่งไร่เศษของไร่ให้คำนวณตามส่วนและผู้เช่าได้ชำระค่าเช่าล่วงหน้าในวันที่ 18 มกราคม 2544 ถึงวันที่ 17 มกราคม 2545 ในวันทำสัญญานี้แล้ว จำนวน 3,092,987.98 บาท (สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) ส่วนค่าเช่าสำหรับปีต่อไป ผู้เช่าต้องชำระภายในวันที่ 5 เดือนมกราคม ของทุกปี ณ สำนักงานของผู้ให้เช่า ในวันและเวลาทำการของผู้ให้เช่า

บริษัท พีเอสเอ็มที จำกัด

PSMT
COMPANY LIMITED

บริษัท สยาม พูนทรัพย์ จำกัด
SIAM DOONMAH

เมื่อได้มีการรังวัดตรวจสอบเนื้อที่ดินแปลงที่เช่าแล้ว ปรากฏว่าที่ดินที่เช่ามีเนื้อที่มากหรือน้อยกว่าที่ได้ระบุไว้ในสัญญาเช่าคู่สัญญาตกลงให้คิดเงินค่าเช่าที่ดินเพิ่มขึ้นหรือลดลงตามความตามที่ผู้ให้เช่าจะแจ้งให้ผู้เช่าทราบ และให้ผู้เช่าเริ่มชำระค่าเช่าตามเนื้อที่ที่เปลี่ยนแปลงในงวดการชำระค่าเช่าถัดจากวันที่ผู้ให้เช่าได้แจ้งเนื้อที่ที่เปลี่ยนแปลงให้ผู้เช่าทราบ

ภายใต้บังคับแห่งวรรคสอง ผู้เช่าและผู้ให้เช่าตกลงไม่เรียกเงินเพิ่มหรือคืนเงินค่าเช่า สำหรับค่าเช่าในเนื้อที่ที่เพิ่มขึ้นหรือลดลงตามที่ผู้ให้เช่าได้รังวัดตรวจสอบนับแต่วันทำสัญญาเช่า ถึงวันที่ผู้ให้เช่าแจ้งให้ผู้เช่าทราบ

ข้อ 3. หากผู้เช่าผิดนัดชำระค่าเช่า ผู้เช่ายินยอมให้ผู้ให้เช่าปรับในอัตราร้อยละ 18 ต่อปี ของค่าเช่าที่ค้างชำระนับแต่วันที่ครบกำหนดชำระจนถึงวันที่ชำระแล้วเสร็จครบถ้วน

ในกรณีที่ผู้เช่าค้างชำระค่าเช่าปีใดเกินกว่า 3 เดือน นับแต่วันที่ครบกำหนดชำระ ผู้ให้เช่ามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้

หมวด 3 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าเช่า

ข้อ 4. ผู้เช่ายินยอมให้ผู้ให้เช่าปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าเช่าได้ทุก ๆ ระยะเวลาปีในอัตราไม่เกินร้อยละสิบของอัตราค่าเช่าในขณะนั้น ยกเว้นการปรับอัตราค่าเช่าในครั้งแรก จะปรับค่าเช่าในวันที่ 27 กรกฎาคม 2553

หมวด 4 หลักประกันสัญญาเช่า

ข้อ 5. เพื่อเป็นประกันความรับผิดชอบของผู้เช่าตามสัญญานี้ ผู้เช่าได้วางหลักประกันไว้แก่ผู้ให้เช่าในวันทำสัญญานี้ ดังนี้

5.1 เงินสดจำนวน 3,092.987.98 บาท

(ตามค่าน้ำมันสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์)

5.2 หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ในวงเงิน 3,092.987.98 บาท

(ตามค่าน้ำมันสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์)

เมื่อระยะเวลาการเช่าได้ผ่านพ้นไปแล้ว 5 ปี หากผู้ให้เช่าพิจารณาเห็นว่าผู้เช่าจะสามารถปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้โดยครบถ้วนถูกต้อง ผู้ให้เช่ายอมให้ผู้เช่าเปลี่ยนแปลงหลักประกันตามข้อ 5.1 และ 5.2 เป็นหนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศได้ทั้งหมด

หากผู้เช่าก่อให้เกิดความเสียหายแก่ที่เช่า หรือแก่ผู้ให้เช่า หรือผิดนัดชำระค่าเช่าแล้วแต่กรณี และได้รับการบอกกล่าวทวงถามจากผู้ให้เช่าแล้ว ผู้เช่ายังเพิกเฉย หรือไม่ปฏิบัติตาม หรือปฏิบัติตามแต่ไม่ครบถ้วน ผู้เช่ายินยอมให้ผู้ให้เช่าหักเงินประกันหรือเรียกให้ธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันชำระหนี้ดังกล่าวได้ทันที

ถ้าวงเงินค้ำประกันลดลงต่ำกว่ากรณีใด ๆ เท่าใด ผู้เช่าต้องนำเงินมาเพิ่มหรือเรียกให้ธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันเพิ่มให้เต็มตามจำนวนที่กำหนดไว้ ภายใน 2 เดือน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ให้เช่า

Chang



บริษัท ซีเอสเอ็ม จำกัด
SIAM POONGSAN METAL
COMPANY LIMITED



ในการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างตามวรรคแรก ผู้เช่าต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการรื้อถอนแต่ผู้เดียวทั้งสิ้น

หากพ้นกำหนดระยะเวลาดังกล่าวในวรรคแรกแล้ว ผู้เช่าเพิกเฉยไม่ดำเนินการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้าง หรือดำเนินการไม่แล้วเสร็จ ผู้เช่ายินยอมให้ผู้ให้เช่าเข้าดำเนินการรื้อถอนได้เอง โดยผู้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบในบรรดาค่าใช้จ่ายต่าง ๆ และค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจากการรื้อถอนทั้งสิ้น และผู้เช่ายังต้องชำระค่าเสียหายเป็นรายวันตามวรรคแรกจนถึงวันที่ถือว่าผู้เช่าได้ปฏิบัติตามสัญญาถูกต้องครบถ้วนอีกด้วย

หมวด 7 คำมั่นจะให้เช่า

ข้อ 22. ในที่สุดท้ายก่อนสัญญานี้จะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 6 เดือน หากผู้เช่าประสงค์จะเช่าที่ดินตามสัญญานี้ต่อไปอีก ผู้เช่าต้องแจ้งความประสงค์เป็นลายลักษณ์อักษรให้ผู้ให้เช่าทราบ และผู้ให้เช่าจะพิจารณาให้เช่าต่อไป ตามอัตราค่าเช่าและเงื่อนไขที่ผู้ให้เช่าได้ประกาศกำหนด โดยคำนึงถึงเจตนารมณ์ในการเปลี่ยนแปลงค่าเช่าตามสัญญาข้อ 4. กับค่าของเงินประกอบกัน

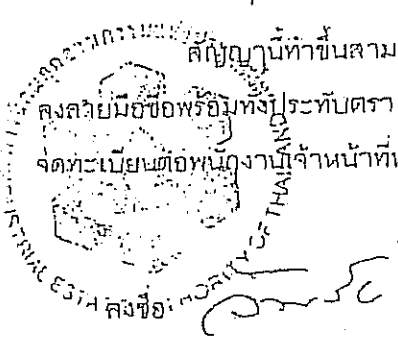
หมวด 8 เขตอำนาจศาล

ข้อ 23. ในกรณีที่จะใช้สิทธิทางศาล คู่สัญญาตกลงให้ศาลที่ผู้ให้เช่ามีภูมิลำเนาอยู่ในเขตเป็นศาลที่มีอำนาจในการพิจารณาพิพากษาคดี

หมวด 9 การบอกกล่าวระหว่างคู่สัญญา

ข้อ 24. การส่งเอกสารใด ๆ ถึงผู้เช่า ณ ภูมิลำเนาตามสัญญานี้ หรือตามภูมิลำเนาที่ผู้เช่าจะได้แจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบเป็นลายลักษณ์อักษร ให้ถือว่าเป็นการส่งโดยชอบด้วยกฎหมาย และผู้เช่าได้รับ และทราบแล้ว ในวันที่เอกสารนั้น ๆ ไปถึง

สัญญานี้ทำขึ้นสามฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจโดยตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน เก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ และนำไปจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ที่หนึ่งฉบับ



ผู้ให้เช่า

ลงชื่อ *Bk Dang* ผู้เช่า
(นายบง อัน ชาติ)

(นายวันชัย มีระเคน)

กรรมการ

ผู้อำนวยการกอง คองการอนุญาต ผู้รับมอบอำนาจจาก

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงชื่อ

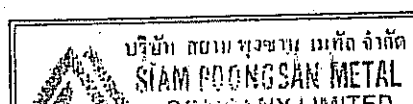
(นายวิชา เอกปิยะกุล)

พยาน

ลงชื่อ

(นายประจิม ทาปัญญา)

พยาน



บันทึกข้อตกลงเพิ่มเติมแนบท้ายสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม

ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

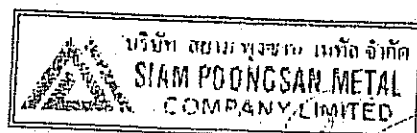
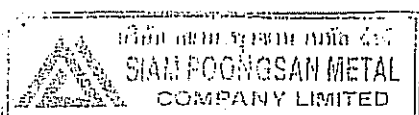
สัญญาที่ 1/2544-นค. ฉบับลงวันที่ 18 มกราคม 2544

บันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ซึ่งต่อไปนี้ เรียกว่า “บันทึก” ฉบับนี้ ทำขึ้น ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เลขที่ 49/19 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2549 ระหว่างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดย นายวันชัย มาลากรณ์ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ผู้รับมอบอำนาจจากผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้ เรียกว่า “ผู้ให้เช่า” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด ซึ่ง จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดชลบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ทะเบียนเลขที่ 0105543096479 (เดิมเลขที่ (5) 1825/2543) เมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2543 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 38/14 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี โดย นายธี ของ คิม กรรมการผู้มีอำนาจลงนามปรากฏตามหนังสือรับรอง ลงวันที่ 27 กรกฎาคม 2549 แนบท้ายซึ่งต่อไปในบันทึกนี้เรียกว่า “ผู้เช่า” อีกฝ่ายหนึ่ง

ตามที่ผู้ให้เช่าและผู้เช่าได้ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สัญญาที่ 1/2544-นค. ฉบับลงวันที่ 18 มกราคม 2544 ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้ เรียกว่า “สัญญาเดิม” นั้น โดยผู้เช่าได้วางหลักประกันไว้แก่ผู้ให้เช่าในวันทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม เป็นเงินสดและหนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ เพื่อเป็นประกันความรับผิดชอบของผู้เช่าตามสัญญาเดิม นั้น

บัดนี้ ระยะเวลาการเช่าได้ผ่านพ้นไปแล้ว 5 ปี ผู้เช่าประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงหลักประกันดังกล่าวข้างต้นเป็นหนังสือค้ำประกันภายในประเทศ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจึงตกลงกันทำบันทึกนี้ขึ้น เพื่อเป็นหลักฐานว่า

ข้อ 1. ผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่าเปลี่ยนแปลงหลักประกันสัญญาเดิม ตามข้อ 5.1 ของสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม เป็นหนังสือค้ำประกันของธนาคาร กสิกรไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 49-42-0025-2 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2549 ในวงเงินจำนวน 3,092,987.98 บาท (สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) เพื่อเป็นประกันความรับผิดชอบของผู้เช่าตามสัญญาเดิม และผู้เช่าได้มอบให้แก่ผู้ให้เช่าในวันทำบันทึกข้อตกลงนี้แล้ว



/2: หลัก..

2. หลักประกันสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมเดิมที่ผู้เช่าวางให้แก่ผู้ให้เช่า ตามข้อ 5.1. ของสัญญาเดิม ผู้ให้เช่าจะคืนให้แก่ผู้เช่าโดยเร็ว แต่ทั้งนี้ผู้เช่าต้องไม่มีหนี้ค้างชำระใด ๆ ต่อผู้ให้เช่าอีก

3. นอกเหนือจากที่ได้ตกลงกันไว้ตามบันทึกข้อตกลงนี้ ทั้งสองฝ่ายตกลงให้เป็นไปตามสัญญาเดิม และให้ถือว่าบันทึกข้อตกลงนี้ เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาเดิมฉบับดังกล่าวด้วย

บันทึกฉบับนี้ ทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่าน และเข้าใจข้อความ โดยตลอดแล้วจึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษาไว้ ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ ผู้ให้เช่า
(นายวันชัย มาลากรณ์)

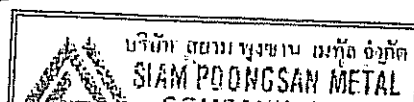
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ผู้รับมอบอำนาจจาก ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ลงชื่อ ผู้เช่า
(นาย ชี ของ คิม)

ลงชื่อ พยาน
(นางสาวจุฬารัตน์ พานิชย์วัฒนานนท์)

ลงชื่อ พยาน
(นางวาสนา ข้างาม)



ที่ อก 0810.1/3354

อำนาจ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กทม. 10400

23 พ.ค. 2545

เรื่อง การเปลี่ยนชื่อผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาที่ 1/2544-นอ. ลงวันที่ 18 มกราคม 2544
2. ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 16/2544 ลงวันที่ 18 มกราคม 2544
3. หนังสือบริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด ที่ LT 024/2502 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2545

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ทีเอสเอ็มที จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip), เหรียญกษาปณ์ทั้งด้านรูปและ ปลอกกระสุนปืน (Coin Blank & Case Cups) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ดินแปลงที่ 11 G-1, 11 G-4, 11 G-7 เนื้อที่ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา ต่อมาบริษัทฯ แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 3 ขอเปลี่ยนชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ เป็นบริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด เนื่องจากได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อตามกฎหมาย ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบ การจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อนิติบุคคลจาก บริษัท ทีเอสเอ็มที จำกัด เป็นบริษัท สยาม พูซาน เมทัล จำกัด แล้ว และขอให้บริษัทฯ ติดต่อนัดหมายเพื่อทำบันทึก ข้อตกลงแนบท้ายสัญญาการใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณาออกใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินฯ ฉบับใหม่แทนใบอนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 2 ซึ่งเป็นอันยกเลิก และขอให้ส่งคืน กนอ. ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุรศักดิ์ สำเภารัตน์)

หัวหน้างานอนุญาตโรงงาน ทำการแทน
ผู้อำนวยการกองกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

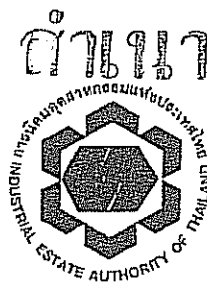
ฝ่ายสิทธิประโยชน์

กองการอนุญาต

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4402

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : icat@icat.go.th



แบบ กนอ.01/2

ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

ที่ 156/2535

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 29 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2545

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด

(SIAM POONGSAN METAL COMPANY LIMITED)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 38/14 หมู่ที่ 5 ต.รอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง พังงา อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง

แปลงที่ดินเลขที่ 11G-1, 11G-4, 11G-7 เนื้อที่ ประมาณ 47 ไร่ 2 งาน 63.10 ตารางวา

ประกอบกิจการผลิตแผ่นทองเหลือง (Brass Sheet & Strip), เหรียญกษาปณ์สำเร็จรูปและปลอกกระสุนปืน

(Coin Blank & Case Cups)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 60, 64(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.60-3/2535

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมดังแนบ

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2547

หมายเหตุ เนื่องจากวันทำ ได้ลงทะเบียนเปลี่ยนชื่อจาก
บริษัท ทีเอเอ็มที จำกัด กนอ. จึงพิจารณาออกใบอนุญาตฯ
ให้ใหม่แทนใบอนุญาตฯ ฉบับที่ 16/2544 ลงวันที่ 18 มกราคม 2544
ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
นายสุรศักดิ์ สำเภารัตน์
(หัวหน้างานอนุญาตโรงงาน ทำการแทน)

การยื่นคำขอต่ออยู่ในอนุญาต
ให้ยื่นคำขอก่อนวันที่ใบอนุญาต

ผู้อำนวยการกองการอนุญาต ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ถ้าเนา

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาที่ 1/2544-นถ.
ลงวันที่ 18 มกราคม 2544
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุมดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออกตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ที่ออกตามความในมาตรา 8 หรือมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
4. ต้องปฏิบัติตามบทบัญญัติที่เกี่ยวกับการควบคุมประกอบกิจการ โรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
5. บริษัท ทีเอสเอ็มที จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตทองเหลืองของบริษัท สยาม พูงชาน เมทัล จำกัด ลงับเดือนมีนาคม 2535 และที่สำนักงานฯ กำหนดเพิ่มเติม ดังเอกสารแนบ
6. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อง และในบรรยากาศ ตลอดจนวิธีการวิเคราะห์ผลให้ใช้ตามวิธีการของราชการ หรือเทียบเท่า
7. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ได้แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป
8. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ กนอ. จักได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว
9. บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ กนอ. และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

คำพิพากษา

บันทึกข้อตกลงเพิ่มเติมแนบท้ายสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม

ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สัญญาที่ 1/2544-นค. ลงวันวันที่ 18 มกราคม 2544

บันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ซึ่งต่อไปนี้ เรียกว่า “บันทึก” ฉบับนี้ ทำขึ้น ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เลขที่ 49/19 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2550 ระหว่างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดย นายวันชัย มาลากรณ์ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ผู้รับมอบอำนาจจาก ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้ เรียกว่า “ผู้ให้เช่า” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดชลบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ทะเบียนเลขที่ 0105543096479 (เดิมเลขที่ (5) 1825/2543) ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2543 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 38/14 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยนายสี ของ คิม กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ปรากฏตามหนังสือมอบรับรอง ที่ ขบ. 013907 ออกให้ ณ วันที่ 6 สิงหาคม 2550 แนบท้ายนี้ ซึ่งต่อไปในบันทึกนี้ เรียกว่า “ผู้เช่า” อีกฝ่ายหนึ่ง

ตามที่ผู้ให้เช่าและผู้เช่าได้ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สัญญาที่ 1/2544-นค. ลงวันวันที่ 18 มกราคม 2544 ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้ เรียกว่า “สัญญาเดิม” นั้น โดยผู้เช่าได้วางหลักประกันไว้แก่ผู้ให้เช่าในวันทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม เป็นหนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ เพื่อเป็นประกันความรับผิดชอบของผู้เช่าตามสัญญาเดิมนั้น บัดนี้ ผู้เช่าประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงหนังสือค้ำประกันจาก ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 063/0210020467 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2545 จำนวนเงิน 3,092,987.98 บาท (สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) และธนาคารสกลไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 49-42-0025-2 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2549 จำนวนเงิน 3,092,987.98 บาท (สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) เป็นหนังสือค้ำประกันของธนาคารสกลไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 50-49-0013-4 ลงวันที่ 21 กันยายน 2550 ในวงเงินทั้งสิ้น คือ 6,185,975.96 บาท (หกล้านหนึ่งแสนแปดหมื่นห้าพันเก้าร้อยเจ็ดสิบห้าบาทเก้าสิบหกสตางค์) คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจึงตกลงกันทำบันทึกนี้ขึ้น เพื่อเป็นหลักฐานว่า



ข้อ 1. ผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่าเปลี่ยนแปลงเปลี่ยนแปลงหนังสือค้ำประกันจาก ธนาคาร
กรุงเทพ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 063/0210020467 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2545 จำนวนเงิน
3,092,987.98 บาท (สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) และธนาคาร
กสิกรไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 49-42-0025-2 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2549 จำนวนเงิน 3,092,987.98 บาท
(สามล้านเก้าหมื่นสองพันเก้าร้อยแปดสิบเจ็ดบาทเก้าสิบแปดสตางค์) เป็นหนังสือค้ำประกันของธนาคาร
กสิกรไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 50-49-0013-4 ลงวันที่ 21 กันยายน 2550 ในวงเงินทั้งสิ้น คือ
6,185,975.96 บาท (หกล้านหนึ่งแสนแปดหมื่นห้าพันเก้าร้อยเจ็ดสิบห้าบาทเก้าสิบหกสตางค์) เพื่อเป็น
ประกันความรับผิดชอบของผู้เช่าตามสัญญาเดิม และผู้เช่าได้มอบให้แก่ผู้ให้เช่าในวันทำบันทึกข้อตกลงนี้แล้ว

ข้อ 2. นอกเหนือจากที่ได้ตกลงกันไว้ตามบันทึกข้อตกลงนี้ ทั้งสองฝ่ายตกลงให้เป็นไปตาม
สัญญาเดิม และให้ถือว่าบันทึกข้อตกลงนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมฉบับ
ดังกล่าวด้วย

บันทึกฉบับนี้ ทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่าน และเข้าใจข้อความ
โดยตลอดแล้วจึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และต่างเก็บรักษา
ไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ


..... ผู้ให้เช่า
(นายวันชัย มาลากรณ์)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ผู้รับมอบอำนาจจาก ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



.....
ลงชื่อ ผู้เช่า
(นายธี ของ คิม)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

..... พยาน
ลงชื่อ พยาน
(นางสาวจุฬารัตน์ พานิชย์วัฒนานนท์)

..... พยาน
ลงชื่อ พยาน
(นางวาสนา ข้างาม)

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๓

อนุญาตให้ เทศบาลนครแหลมฉบัง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๔๙๒๕๐

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙ หมู่ ๑๐ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของเทศบาลนครแหลมฉบัง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๓

๑. นายเฉลิม	สกุลพราหมณ์
๒. นายกี	ทองสมคิด
๓. นายมะกัน	โพธิ์บุญ
๔. นายจักรกฤษณ์	อยู่สุข
๕. นายบัญชา	ศรีสา
๖. นายมงคล	ชนะจน
๗. นายธนา	ขุนตาล
๘. นายสมบัติ	ใจตรง
๙. นายคณิศร	พิมพ์จันทร์
๑๐. นายประสงค์	ยันประโคน
๑๑. นายสมบัติ	โพธิ์งาม
๑๒. นายจิรวุฒิ	เขี้ยวงาม
๑๓. นายศรีศักดิ์	กรุดมหาราช

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



เลขทะเบียนวุฒิบัตร ปก.๕๘๙/๖๗

เทศบาลนครแหลมฉบัง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๓

ขอรับรองว่า

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๔ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ ๕ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๖ ชั่วโมง มีจำนวนผู้เข้าอบรม ๒๑ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

(นายสายชล เชาวไทย)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง



แบบ ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

อนุญาตให้ เทศบาลนครแหลมฉบัง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๔๙๒๕๐

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙ หมู่ ๑๐ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

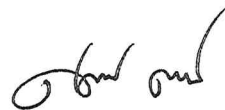
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของเทศบาลนครแหลมฉบัง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

๑. นายเฉลิม	สกุลพราหมณ์
๒. นายกี	ทองสมคิด
๓. นายมะกัน	โพธิ์บุญ
๔. นายจักรกฤษณ์	อยู่สุข
๕. นายบัญชา	ศรีสา
๖. นายมงคล	ชนะจน
๗. นายธนา	ขุนตาล
๘. นายสมบัติ	ใจตรง
๙. นายคณิศร	พิมพ์จันทร์
๑๐. นายประสงค์	ยันประโคน
๑๑. นายสมบัติ	โพธิ์งาม
๑๒. นายจิรวุฒิ	เขี้ยวงาม
๑๓. นายศรีศักดิ์	กรุดมหาราช

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



เลขทะเบียนนิติบัตร ปก.๕๙๐/๖๗

เทศบาลนครแหลมฉบัง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

ขอรับรองว่า

บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๔ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ ๕ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม ๑๘๕ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

(นายสายชล เขาว์ไทย)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง

ภาคผนวกที่ 21

เอกสารยกเลิกการใช้ปล่องหม้อต้มกลิ่น (Stack Boiler)



บริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO.,LTD.

หน้า 1 จาก 1

SE/KN/LT/09-19

วันที่ 16 เดือนเมษายน พ.ศ.2552

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

เรื่อง ยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ ของบริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด

ด้วยบริษัท สยาม พงษาน เมทัล จำกัด สำนักงานเลขที่ 38/14 นิคมอุตสาหกรรม หมู่ 5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ 0-3840-0056-8 โทรสาร 0-3849-0328 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-3/2535 เคยมีการใช้หม้อไอน้ำหมายเลข BL01 ซึ่งใบอนุญาตจะหมดอายุวันที่ 19 เมษายน 2552 นี้ ทั้งนี้บริษัทฯ ได้เปลี่ยนกระบวนการผลิตไอน้ำจากหม้อไอน้ำของบริษัทฯ เอง มาซื้อไอน้ำสำเร็จรูปแทน

ดังนั้น บริษัทฯ ขอยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ หมายเลข BL01 ตั้งแต่วันที่ 16 เมษายน 2552 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



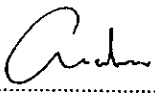
(MR.Hee Choong Kim)

นายจ้าง

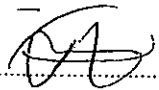
หมายเหตุ ก่อนหน้านี้ บริษัทฯ ได้แจ้งยกเลิก การใช้หม้อไอน้ำหมายเลข BL02
ตั้งแต่วันที่ 7 พฤษภาคม 2550



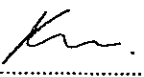
บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO.,LTD.

รับทราบโดย 


(คุณชาโลม ชัยเกตุ)
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง

รับทราบโดย 

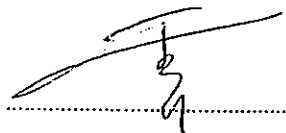
(คุณวิชาญ ชื่นรัมย์)
รักษาการผู้จัดการฝ่ายผลิต

รับทราบโดย 

(นางสาวกุลประยงค์ นาคเรือง)
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

รับทราบโดย 

(MR.Sook Hyun Yoon)
Technical Advisor

รับทราบโดย 

(MR.Un Ho Ko)
VPO

ภาคผนวกที่ 22

เอกสารยกเลิกการใช้ Trichloroethylene

บันทึกการเปลี่ยนแปลง (Control of Change Report)

DRS-SEO-F-45 : Rev 00

Ref.No. _____

Date 8 April 2014

<input checked="" type="checkbox"/> การเปลี่ยนแปลงภายในองค์กร/Internal of Change		<input type="checkbox"/> การเปลี่ยนแปลงภายนอกองค์กร /External of Change (For supplier)	
1 ชื่อหน่วยงาน/ผู้ขาย/หรือลูกค้า Section / Supplier name <u>แผนก Slitting</u>			
2 สินค้าที่มีการเปลี่ยนแปลง /Part name <u>ms16 PS 2000S ทดแทน TCE ในกรณีฉุกเฉิน DG-01</u>			
3 Classification of change (4 M) <input checked="" type="checkbox"/> Material <u>ใช้สารเคมี PS2000S (Alkali Solution) แทนสารเคมี TCE ในการล้างคราน้ำมัน</u> <input type="checkbox"/> Method <u>15/16 ขนาด กว้าง June 2012</u> <input type="checkbox"/> Machine _____ <input type="checkbox"/> Man _____ <input type="checkbox"/> Other _____		Explanation of change Ingredient, concentration, material Process, procedure, WIN, transportation Tool, mold, machine, measuring device New staff, temporary, outsource Design, first shipment, Etc.	
4 สาเหตุการเปลี่ยนแปลง / Reasonable of change <u>ใช้ในการล้างคราน้ำมันรีด ทดแทนสาร TCE (Trichloroethylene) ที่มีอันตราย เนื่องจากเป็นสารระเหย และเป็นตัวทำลายระบบแรง</u> <u>และเป็นสารที่ กอสม 9 ม ในท่อน้ำรี, เคมี ในท่อเหล็ก</u> <u>รวมทั้ง เคมีในท่อใน E.U. ใช้ทดแทนตามข้อกำหนด ABA 14.</u>			
5 ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง / Evaluation of change Advantage of change <u>พนักงานทำงานภายใต้สภาพแวดล้อมที่ดีขึ้น ผลกระทบทางอากาศลดลง ลดความเสี่ยงที่จะเกิดสารเคมีตกค้างในร่างกาย</u> <u>ไม่พบผลกระทบด้านลบ / ลดค่าใช้จ่ายในการผลิต / ลดความเสี่ยงที่จะเกิดสารเคมีตกค้างในร่างกาย</u> Disadvantage of change _____			
6 สรุปผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลง/Approval of Change สภาพแวดล้อมทางอากาศดีขึ้น Approval <input checked="" type="checkbox"/> Reject <input type="checkbox"/> Reporter of change (Section/Supplier) _____ Internal of change _Please identify section External of change _Please identify supplier		สำหรับผู้ดูแลระบบ QMS/EMS <input checked="" type="checkbox"/> Internal communication To <u>Safety, QC, DCC</u> <input type="checkbox"/> External communication To <u>ทุกแผนกที่เกี่ยวข้อง</u> QMR/EMR <u>วันที่ 20/2</u>	
7 Communication Need (สำหรับผู้ดูแลระบบ QMS/EMS) <input checked="" type="checkbox"/> Internal Communication of Change Reply to DCC <input type="checkbox"/> External Communication of Change Reply to SPM			
<input type="checkbox"/> Acknowledge <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีผลกระทบ/No Effect <input type="checkbox"/> มีผลกระทบ /Effect to		Customer name _____ <input type="checkbox"/> Acknowledge <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีผลกระทบ/No Effect <input type="checkbox"/> มีผลกระทบ /Effect to (if) _____	
ผู้ตอบ / Acknowledge by _____ ตำแหน่ง /Position <u>Safety Manager</u> ชื่อหน่วยงาน /Section/Dep _____		ผู้ตอบ / Acknowledge by _____ ตำแหน่ง /Position <u>Safety Man.</u> Company name <u>Siam Poongsan Metal. Co. /K.</u>	

กรุณาส่งเอกสารบันทึกนี้แก่ DCC เพื่อจัดเก็บบันทึก

Material Safety Data Sheet

Trade Name	PS 2000S
------------	----------

1. CHEMICAL PRODUCT & COMPANY IDENTIFICATION

Trade Name	PS 2000S
General Characteristics	Mixture of water and additives
Hazard Classification	Irritation
Application	Water soluble cleaning fluid
Manufacturer's Name & Address	KOREA ACADEMY CHEMICAL CO. Rm 1035, Ocean Tower, 760-3, Woo1-Dong, Haeundae-Gu, Busan, Korea TEL. +82-(0)51-740-6191~4 FAX +82-(0)51-740-6195
Supplier's Name	KOREA ACADEMY CHEMICAL CO.
Department	Quality Control Team.

2. HAZARD IDENTIFICATION

Hazard Classification in Korea

Dermal Irritant Category 2
Eye Irritation Category 2
Acute Dermal
Dermal
Chronic and Aquatic

GHS Pictogram.



Signal Words

Warning

Hazard statements

Causes skin
Causes serious
Harmful in
May cause an
Toxic to aquatic

Precautionary statement

Prevention

Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.
Wash your hands thoroughly after handling
Do not eat, drink or smoke when using this product.
Use only outdoors or in a well-ventilated area.
Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
Avoid release to the environment.
Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

Countermeasure

Call a POISON CENTER or doctor/physician if you feel unwell.
Specific treatment(see...on this label).
Wash contaminated clothing before reuse.
Collect spillage.
Take off contaminated clothing and wash before reuse
IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
If skin irritation occurs: Get medical advice/attention.
If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
If eye irritation persists: Get medical advice/attention

IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

Storage

store locked up.

Disposal

Dispose of contents/container to a legal waste disposal waste disposal company

Other hazard

Repeated contact may result in dry skin trouble
Liquid vapors may cause drowsiness and dizziness.

Chronic Symptom

No data

Carcinogenicity

No carcinogenicity
Industrial Safety and Health Act(in Korea): Not defined
Occupational Safety & Health Administration (OSHA): No
National Toxicology Program (NTP): No
International Agency for Research on Cancer (IARC): No

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Chemical identity	CAS No.	Concentration (%)
Trisodium phosphate	7601-54-9	1-10
Triton BG-10	68515-73-1	1-10
Sodium gluconate	527-07-1	5 - 15
Potassium pyrophosphate anhydrous	7320-34-5	5-15
Secret	Secret	Secret
Water	7732-18-5	70-80

4. FIRST AID MEASURES

Eye Contact

Irrigate with eyewash solution or clean water, holding the eyelids apart, for at least 15 minutes.

Obtain medical attention immediately.

If the eye is bloodshot and the congestion maintains continuously, receive medical treatment.

Skin Contact

Wash the skin with soap and much water over 15 minutes.

Take off the polluted clothes and shoes immediately, receive medical treatment

If the irritation maintains on skin continuously, receive medical treatment.

Inhalation

Expose to fresh air. If not recovered, seek medical aid.

Ingestion

Prevent vomiting. If vomiting occurs, keep head below hips to prevent obstruction of the airway.

Immediately, receive medical treatment.

Advice to Physician

Wash the skin with soap and much water over 15 minutes.

if swallowed, consider stomach endoscopic examination

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Extinguishing Media

Dry chemical, carbon dioxide, water, normal foam

Unsuitable Extinguishing Media

No data

Hazardous Substance Created during Burning

Toxic substances created (e.g. CO, SOx)

Extinguishing Method and Extinguisher

Shut off all sources of fuel if possible, and use water to cool fire-exposed materials.

Wear air respirator or antigas mask in an airtight room or if needed.

Use foam if exposed to heat or flame.

Act on Safety Management of Dangerous Goods

Not classified

6. ACCIDENT RELEASE MEASURES

Human Body Protection Methods

Avoid inhalation and skin exposure.

Change pollutant clothes to new one.

Wear air respirator or ventilate the air in an airtight room.

Environment Protection Methods

Prevent water pollution.

Clean Up Methods

Collect exposed materials in a proper container to dispose them.

Use personal protective equipment as required

7. HANDLING AND STORAGE

Handling

Prevent skin contact, vapor inhalation, and eye contact.

Remove/Take off immediately all contaminated clothing.

Use personal protective equipment as required.

Storage

Store the substance according to the current rules and regulations.

Store in a closed container

Store in a well-ventilated place.

8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Appropriate engineering controls

Install local exhaust ventilation systems.

	Check if the exposure is proper within the exposure criteria.
Personal protection	
Respiratory Protection	Respirator is needed if this liquid is frequently used or excessively exposed. Respirator shall be certified by Korea Occupational Safety & Health Agency.
Eye Protection	Wear face shield that enables wearing two safety goggles, which protect from scattering materials or harmful liquids. Install spray washing system for eyes and emergency washing system in the shower type near the work
Hand Protection	
Body Protection	Wear chemical-resistant protective clothing.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL INFORMATION

Appearance	Blue liquid
Odor	Pungent
pH	11.0 ± 1.0
Melting Point	< - 5 °C
Boiling point	> 100 °C
Flash Point	No data
Oxidation	Stable in normal temperature and pressure
Flammability limits in air	No data
Explosion	Stable in normal temperature and pressure
Vapor Pressure	No data
Solubility in Water	Soluble in water
Vapor Density	No data
Specific Gravity	1.04 ± 0.05 (15/4 °C)
Distribution Coefficient	No data
Autoignition Temp.	No data
Dissolution Temp.	No data
Viscosity	No data
Molecular weight	No data

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability	Stable in normal temperature and pressure, and for normal usage
Possibility of Hazardous Material Creation during Reaction	Will not occur.
Conditions & Materials to Avoid	All sources of ignition and excessive heat, and strong oxidants.
Material created during Degradation	Thermal decomposition product. Toxic carbon compounds may be included (e.g. CO, NOx).

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Urgent Risk & Harmfulness Information	
Inhalation	Inhalation of vapors may cause irritation of the respiratory tract and drowsiness, dizziness, headache
Eye Contact	May cause severe irritation.
Skin Contact	May cause irritation. Repeated contact may result in skin troubles
Ingestion	Ingestion may result in stomach problems or irritation.

Toxicological Information	
Acute Oral Toxicity	No data
Acute Dermal Toxicity	No data
Acute Inhalation Toxicity	No data
Dermal Irritability	Irritant
Subacute Toxicity	No data
Repeated Dose Toxicity	No data
Mutagenicity	N/A
Effect on Next Generation (Reproductive)	N/A
Carcinogenicity	No data
Additional Advice	No data

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Additional ecological information

AOX-indication	The product does not contain organically bonded halogen compounds.
General notes	Do not allow product to reach ground water, water bodies or sewage system.

13. DISPOSAL CONSIDERATION

Regulations of Waste Management Act

Waste liquid with oil of over 5% is classified as specified wastes.

Disposal Method

No data

Dispose in a legal self-disposal system or through waste disposal company.

Caution for Disposal

Follow the detailed criteria of Wastes Control Act.

14. TRANSPORT INFORMATION

Classification and Regulation According to Ship Transportation and Storage Rule of Hazardous Material of Ship Safety Act

Not Regulated

Caution during Transport

No data

Classification and Regulation According to Rule of Transportation

Not Regulated for transport according to UN, IMDG, ADR/RID, IATA/ICAO

15. REGULATORY INFORMATION

Regulation According to the Substance N/A

Toxic Substance Control Act N/A

High-Pressure Gas Safety Control Act N/A

Regulation According to Foreign Laws

Act on Safety

Not applicable

Regulation According to Foreign Laws

CERCLA 103(40CFR302.4) : N/A

OSHA(29CFR1910.119) : N/A

SARA 302(40CFR355.30) : N/A

SARA 304(40CFR355.40) : N/A

SARA 313(40CFR372.65) : N/A

OSHA(29CFR1910.119) : N/A

16. OTHER INFORMATION

Source

Material's data of our laboratories, Korea Occupational Safety & Health Agency and raw material supplier

Written Date 19-Jan-12

Revision Count. Final Revision Date Rev. 1 19-Jan-12

Other References

The data and advice given apply when the product is sold for the stated application or applications.

The product is not sold as suitable for any other application. Use of the product for applications other than as stated in this sheet may give rise to risks not mentioned in this sheet. You should not use the product other than for the stated application or applications without seeking advice from us. If you have purchased the product for supply to a third party for use at work, it is your duty to take take all necessary steps to secure that any person handling or using the product is provided with the information in this sheet.

If you are an employer, it is your duty to tell your employees and others who may be affected of any hazards described in this sheet and of any precautions which should be taken.

Further copies of this Safety Data Sheet may be obtained from KOREA ACADEMY CHEMICAL CO. .